

Контроль процесса стружкообразования при обработке **Алюминия**

Обработка алюминия



Отличный контроль процесса
стружкообразования при
обработке алюминия.

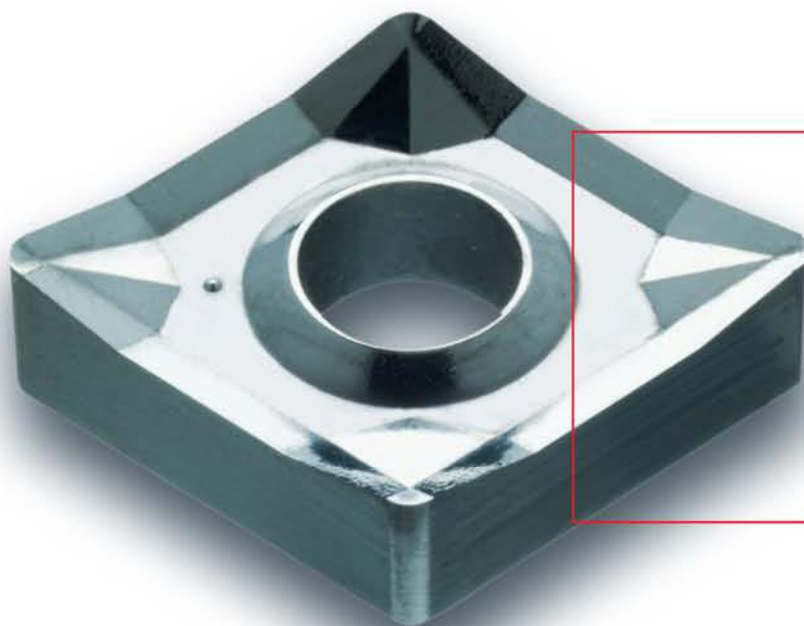
Так же используется для обработки тугоплавких материалов
(ниобий, тантал, молибден, вольфрам) и сталей.

tuv
CERTIFIED
EN ISO 9001



www.algor.ru

Полированная поверхность стружколома для ОПТИМАЛЬНОГО ОТВОДА СТРУЖКИ



ALU геометрия обеспечивает очень низкие силы резания. Очень острая режущая кромка и специальная геометрия стружколома позволяют вести обработку тонкостенных и нежёстких деталей.

- Прецизионно шлифованные и полированные поверхности
- Минимальные силы резания
- Высокая точность процесса обработки
- Оптимальное качество обработанной поверхности



ACB геометрия формирует стружку оптимальной формы.



ASF геометрия используется для чистовой обработки алюминия и алюминиевых сплавов, цветных металлов и сплавов. Так же применяется для чистовой обработки нержавеющей сталей. Очень низкие силы резания благодаря острой режущей кромке и специальной геометрии стружколома. Выпускается в исполнении со шлифованной периферией.



AWI геометрия для чистовой обработки (WIPER). Оптимальное решение для ситуаций, когда требуется высокое качество поверхности или работа с повышенными подачами. Уменьшение машинного времени - повышение эффективности производства!



В стандартной складской программе представлены сменные пластины с покрытием и без покрытия

С покрытием: AM15C, PVD1, PVD2, AL10, AL20, AT10, AT20, AD2

Без покрытия: AK10, AK20

Радиус при вершине: от 0,05 мм

Высокопозитивные режущие пластины

для улучшенного контроля процесса
стружкообразования



- Современное решение с высокими эксплуатационными показателями
- Шлифованные сменные пластины
- Полированная поверхность стружколома для эффективного отвода стружки
- Формирование стружки оптимальной формы благодаря позитивной геометрии

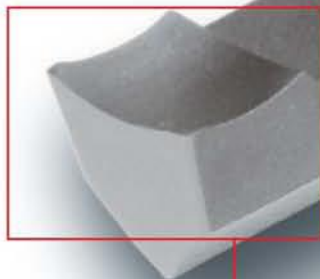


ARNO® сменные пластины

Специально разработанная геометрия пластин, обеспечивающая оптимальный процесс отвода стружки из зоны резания для высокопроизводительной обработки.



Специальная геометрия стружколома для оптимального контроля процесса стружкообразования



DROP-CUT®-ALU

- Прессованная отрезная пластина
- Односторонняя
- Специальная геометрия для NE - процессов
- Для операций отрезки
- Острая режущая кромка



**DROP-CUT®-ALU
(LOGR ...)**

- Шлифованная отрезная пластина
- Односторонняя
- Специальная геометрия для NE - процессов
- Для операций отрезки
- Острая режущая кромка

- Шлифованные с высокой точностью двусторонние режущие пластины.
- Высокопозитивная геометрия с передним углом 25 градусов.
- Полированная поверхность стружколома обеспечивает оптимальный отвод стружки.
- Алмазное покрытие обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и высокую износостойкость.
- В стандартной складской программе представлены как пластины PKD, так и пластины HM с покрытием и без покрытия.

Представляем высокоэффективную **полнорadiусную** пластину с ACB геометрией.

SHORT-CUT®



- Диапазон размеров от 6 мм до 8 мм.
- Шлифованная периферия сменной пластины
- Двусторонние пластины с полированной передней поверхностью
- Обработка с величинами удельного съема от средних до больших
- Специальная геометрия стружколома для контроля процесса стружкообразования
- Обработка алюминия и алюминиевых сплавов, цветных металлов и сплавов, титана и титановых сплавов.

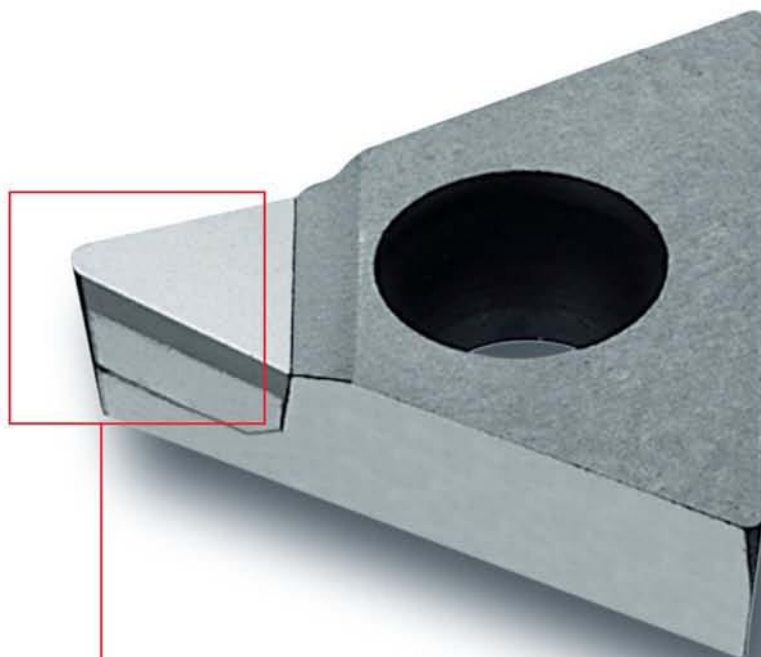


ARNO® инструмент

... от стандартного до исполнения по индивидуальному заказам.



Обработка канавок, токарная и фрезерная обработка с применением высокоэффективных режущих материалов PKD



- Шлифованные с высокой точностью сменные пластины с PKD.
- Позитивный передний угол.
- Высокая стабильность процесса.
- Высокоэффективный и износостойкий инструмент.
- Используется для высокоскоростной обработки, обработки материалов повышенной твёрдости и при обработке без охлаждения.
- Обработка цветных металлов и сплавов.

Широкая СТАНДАРТНАЯ НОМЕНКЛАТУРА

в наличии на складе пластины для:

Обработки
канавок



Токарной
обработки

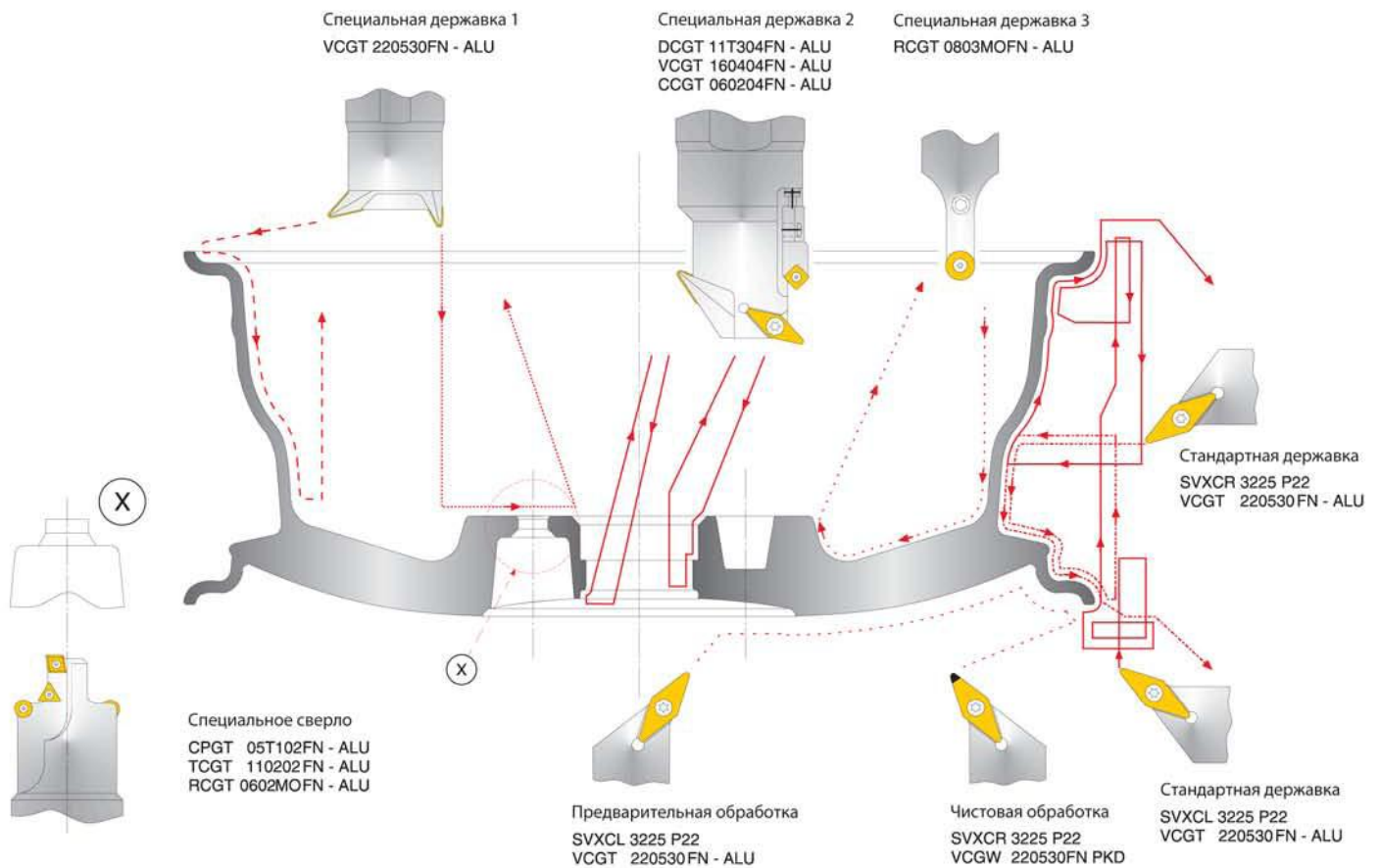


Фрезерной
обработки



Оснащение техпроцесса

пример оснащения технологического процесса
обработки легкосплавного диска ...



... инструментом

специально предназначенным для

обработки алюминия

ARNO®
WERKZEUGE



Karl-Heinz Arnold GmbH
Karlsbader Str. 4 · D-73760 Ostfildern
☎ +49(0)711/34802-0
☎ +49(0)711/34802-130
info@arno.de · www.arno.de



ARNO » Worldwide

ARNO (UK) Limited | Unit 3, Signall Business Centre | Signall, Eccleshall · Staffordshire · ST21 6NF
☎ +4401785 850 072 · ☎ +4401785 850 076 | sales@arno.de · www.arno-tools.co.uk

ARNO Italia S.r.l. | Via Fiume 13 · 20059 Vimercate (Mi)
☎ +39039/6852101 · ☎ +39039/6083724 | info@arno-italia.it · www.arno-italia.it

ARNO - Rouse USA, L.L.C. | 1101 W. Diggins St. · US-60033 Harvard, Illinois
☎ +1-815-943-4426 · ☎ +1-815-943-7156 | info@arno-rouse.com · www.arno-rouse.com

ARNO RU Ltd. | B.Nizhegorodskaya Str.81, · Office 809 · RUS-600000 Vladimir
☎/☎ +7(4922) 49-04-20 · ☎ +7(903) 645-58-24 | info@arnoru.ru · www.arnoru.ru