

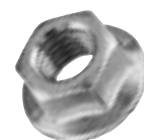
Болты	– 1
Винты	– 2
Гайки	– 3
Шайбы	– 4
Прочий крепеж	– 5
Заклепки	– 6
Шурупы	– 7
Анкеры, дюбели	– 8
Крюки	– 9
Буры, сверла, биты	– 10
Грузовой крепеж	– 11
Мебельный крепеж	– 12
Хомуты	– 13



2



11



26



34



42



52



55



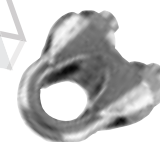
71



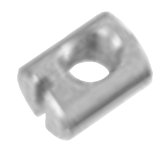
75



76



81



86



89



DIN 931 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ с неполной резьбой



дополнительные технические данные



общие технические данные

d mm	L mm	КПр					Нерж. сталь	
		8,8			10,9		A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St		
M4	40	●						
	50	●						
M5	25	●						
	30	●				●	●	
	35	●				●	●	
	40	●				●	●	
	45	●				●	●	
	50	●				●	●	
	55					●	●	
	60	●				●	●	
	70	●				●	●	
	80	●				●	●	
	90					●	●	
	100					●	●	
M6	25	●				●	●	
	30	●				●	●	
	35	●				●	●	
	40	●				●	●	
	45	●				●	●	
	50	●				●	●	
	55	●				●	●	
	60	●				●	●	
	65	●				●	●	
	70	●				●	●	
	75	●				●	●	
	80	●				●	●	
	90	●				●	●	
	100	●				●	●	
	110	●				●	●	
	120	●				●	●	
	130	●				●	●	
	140					●	●	
	150					●	●	
	180					●	●	
M7	40	●						
	50	●						
	60	●						
M8	30					●		
	35	●		●	●		●	●
	40	●	●	●			●	●
	45	●		●			●	●
	50	●	●	●			●	●
	55	●					●	●
	60	●	●				●	●
	65	●					●	●
	70	●	●				●	●
	75	●					●	●
	80	●	●				●	●
	85						●	●
	90	●					●	●
	100	●	●				●	●
	110	●					●	●
	120	●					●	●

d mm	L mm	КПр					Нерж. сталь	
		8,8			10,9		A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St		
M8	130	●					●	●
	140	●					●	●
	150	●					●	●
	160	●					●	●
	180						●	●
	200						●	●
	300	●						
M10	35	●					●	●
	40	●	●			●	●	●
	45	●				●	●	●
	50	●	●			●	●	●
	55	●					●	●
	60	●	●			●	●	●
	65	●		●		●	●	●
	70	●	●			●	●	●
	75	●	●				●	●
	80	●	●				●	●
	90	●	●				●	●
	100	●	●	●			●	●
	110	●					●	●
	120	●	●	●		●	●	●
	125	●					●	●
	130	●	●				●	●
	140	●	●				●	●
	150	●					●	●
	160	●	●				●	●
	170						●	●
	180	●	●				●	●
M12	45	●					●	●
	50	●	●				●	●
	55	●	●				●	●
	60	●	●				●	●
	65	●					●	●
	70	●	●			●	●	●
	75	●					●	●
	80	●	●			●	●	●
	85	●					●	●
	90	●	●				●	●
	100	●	●				●	●
	110	●	●				●	●
	120	●	●			●	●	●
	130	●	●				●	●
	140	●	●				●	●
	150	●	●				●	●
	160	●	●				●	●
	180	●	●				●	●
	200	●	●				●	●
	210	●						
	220	●	●					
	240		●					
	260		●					
M14	50	●					●	●
	55	●					●	●



d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента
КПр - класс прочности

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный

d mm	L mm	КПр					Нерж. сталь	
		8,8			10,9		A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St		
M14	60	●				●	●	
	65	●				●	●	
	70	●				●	●	
	75	●				●	●	
	80	●				●	●	
	90	●				●	●	
	100	●				●	●	
	110	●				●	●	
	120	●				●	●	
	130	●				●	●	
	140	●				●	●	
	150	●				●	●	
160	●				●	●		
M16	45	●				●	●	
	50	●				●	●	
	55	●	●			●	●	
	60	●	●			●	●	
	65	●	●			●	●	
	70	●	●			●	●	
	75	●	●			●	●	
	80	●	●			●	●	
	85	●				●	●	
	90	●	●			●	●	
	95	●				●	●	
	100	●	●			●	●	
	110	●	●			●	●	
	120	●	●			●	●	
	130	●	●			●	●	
	140	●	●			●	●	
	150	●	●			●	●	
	160	●	●			●	●	
	180	●	●			●	●	
	200	●	●			●	●	
220	●	●			●	●		
240	●	●			●	●		
260	●	●			●	●		
280	●	●			●	●		
300	●	●			●	●		
M18	60	●				●	●	
	65	●				●	●	
	70	●				●	●	
	75	●				●	●	
	80	●				●	●	
	90	●				●	●	
	100	●				●	●	
	120	●				●	●	
	140	●				●	●	
	200	●				●	●	
	220	●				●	●	
	M20	60	●	●			●	●
65		●	●			●	●	
70		●	●			●	●	
75		●	●			●	●	

d mm	L mm	КПр					Нерж. сталь	
		8,8			10,9		A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St		
M20	80	●	●			●	●	
	90	●	●			●	●	
	100	●	●			●	●	
	110	●	●			●	●	
	120	●	●			●	●	
	130	●	●			●	●	
	140	●	●			●	●	
	150	●	●			●	●	
	160	●	●			●	●	
	170	●	●			●	●	
	180	●	●			●	●	
	190	●				●	●	
	200	●				●	●	
	220	●	●			●	●	
	240	●	●			●	●	
	260	●	●			●	●	
	280	●	●			●	●	
	M22	70			●		●	●
80						●	●	
90						●	●	
100		●		●		●	●	
110						●	●	
120		●				●	●	
130						●	●	
140				●		●	●	
160		●				●	●	
180		●				●	●	
200		●		●		●	●	
240		●				●	●	
M24		70	●				●	●
		75	●	●			●	●
	80	●	●			●	●	
	85	●				●	●	
	90	●	●			●	●	
	95	●				●	●	
	100	●	●			●	●	
	110	●	●			●	●	
	120	●	●			●	●	
	130	●	●			●	●	
	140	●	●			●	●	
	150	●	●			●	●	
160	●	●			●	●		
180	●	●			●	●		
200	●	●			●	●		
220	●	●			●	●		
230	●				●	●		
240	●	●			●	●		
260	●	●			●	●		
280	●	●			●	●		

*Продолжение таблицы на следующей странице.



A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

St - без покрытия

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	КПр					Нерж. сталь	
		8,8			10,9		A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St		
M24	300	●	●				●	●
	320	●						
	340	●	●					
	360	●	●					
M27	80	●					●	
	90	●	●				●	
	100	●	●					●
	110	●	●				●	
	120	●	●				●	●
	130	●	●				●	
	140	●	●				●	●
	150	●	●				●	●
	160	●	●				●	●
	180	●	●				●	●
	200	●	●				●	●
	220	●	●				●	●
	240	●	●				●	●
	260	●	●				●	●
	280	●	●				●	●
	300		●				●	
M30	80	●					●	
	90	●	●				●	
	100	●	●				●	●
	110	●	●			●	●	●
	120	●	●			●	●	●
	130	●	●			●	●	●
	140	●	●			●	●	
	150	●	●			●	●	
	160	●	●			●	●	
	180	●	●			●	●	●
	190	●				●	●	
	200	●	●			●	●	
	210	●				●	●	
	220	●	●			●	●	
	240	●	●			●	●	●
	260	●	●			●	●	●
	280	●	●			●	●	●
	300	●	●			●	●	●
	320	●	●					
	340	●	●					
	360	●		●				
	400		●	●				
	450			●				
	500			●				
M33	110		●				●	
	120		●				●	
	130		●				●	

d mm	L mm	КПр					Нерж. сталь	
		8,8			10,9		A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St		
M33	140		●				●	
	160		●				●	
	180		●				●	
	200		●				●	
	220		●				●	
	240		●				●	
	260		●				●	
M36	100	●					●	
	110		●				●	
	120	●	●				●	●
	130		●				●	●
	140	●	●				●	●
	160	●	●				●	●
	180		●				●	●
	200	●	●				●	●
	220		●				●	●
	240		●				●	●
	260		●				●	●
	280						●	●
	300		●				●	●
	340	●						
	400			●				
M39	160			●				
	200			●				
	240			●				
M42	120			●				
	130			●				
	140			●				
	150			●				
	160			●				
	200			●				
	240			●				
	270			●				
	280			●				
	300			●				
	360			●				
	400			●				
	460			●				
	500			●				
M48	120			●				
	130			●				
	140			●				
	160			●				
	200			●				
	300			●				
	400			●				
	500			●				





DIN 933 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ с полной резьбой

дополнительные
технические данные

общие технические данные

d mm	L mm	КПр						Нерж. сталь	
		8,8			10,9		12,9	A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St	St		
M3	6	●						●	●
	8	●						●	●
	10							●	●
	12							●	●
	14							●	●
	16							●	●
	18							●	●
	20	●						●	●
	22							●	●
	25							●	●
	30							●	●
	35							●	●
	40							●	●
M4	6	●						●	●
	8	●						●	●
	10	●						●	●
	12	●						●	●
	14							●	●
	16	●						●	●
	18							●	●
	20	●						●	●
	22							●	●
	25	●						●	●
	30	●						●	●
	35	●						●	●
	40	●						●	●
	45							●	●
	50	●						●	●
	60							●	●
	70							●	●
	80							●	●
M5	6							●	●
	8	●						●	●
	10	●						●	●
	12	●						●	●
	14							●	●
	16	●						●	●
	18	●						●	●
	20	●		●				●	●
	22							●	●
	25	●						●	●
	30	●						●	●
	35	●						●	●
	40	●						●	●
	45	●						●	●
	50	●						●	●
	55							●	●
	60	●						●	●
	70							●	●
	80							●	●
M6	8	●						●	●
	10	●						●	●
	12	●		●				●	●

d mm	L mm	КПр						Нерж. сталь	
		8,8			10,9		12,9	A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St	St		
M6	14							●	●
	16	●		●		●		●	●
	18	●						●	●
	20	●		●				●	●
	22	●						●	●
	25	●		●	●			●	●
	30	●						●	●
	35	●						●	●
	40	●						●	●
	45	●						●	●
	50	●						●	●
	55	●						●	●
	60	●						●	●
	65	●						●	●
	70	●						●	●
	80	●						●	●
	90							●	●
	100							●	●
M7	16	●							
	20	●							
	25	●							
	30	●							
	35	●							
	40	●							
	50	●							
M8	10	●						●	●
	12	●	●	●				●	●
	14	●						●	●
	16	●	●	●				●	●
	18	●		●				●	●
	20	●	●	●	●	●	●	●	●
	22	●						●	●
	25	●	●	●				●	●
	30	●	●					●	●
	35	●	●	●				●	●
	40	●	●	●				●	●
	45	●	●					●	●
	50	●	●					●	●
	55	●						●	●
	60	●	●					●	●
	65							●	●
	70	●	●					●	●
	75	●						●	●
	80	●						●	●
	90	●						●	●
	95							●	●
	100	●	●					●	●
	110							●	●
	120							●	●
	130								●
	140	●							●
	150								●
M10	10	●							

*Продолжение таблицы на следующей странице.

St - без покрытия

A2 - нержавеющая сталь

A4 - кислотостойкая сталь



*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	КПр						Нерж. сталь	
		8,8			10,9		12,9	A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St	St		
M10	12	●						●	
	16	●	●					●	●
	20	●	●	●				●	●
	25	●	●	●				●	●
	30	●	●	●	●	●	●	●	●
	35	●	●	●				●	●
	40	●	●	●	●	●		●	●
	45	●	●					●	●
	50	●	●					●	●
	55	●						●	●
	60	●	●					●	●
	65	●						●	●
	70	●	●					●	●
	75							●	
	80	●	●					●	●
90	●						●		
100	●	●	●				●	●	
110	●						●	●	
120	●						●	●	
150	●								
M12	12	●							
	16	●						●	
	20	●	●	●				●	●
	25	●	●	●				●	●
	30	●	●	●	●	●		●	●
	35	●	●					●	●
	40	●	●		●	●		●	●
	45	●	●		●	●		●	●
	50	●	●					●	●
	55	●		●				●	●
	60	●	●	●			●	●	●
	65	●						●	
	70	●	●				●	●	●
	75							●	
	80	●	●				●	●	●
90	●						●	●	
100	●	●					●	●	
110							●	●	
120	●						●	●	
M14	20	●						●	
	25	●						●	●
	30	●						●	●
	35	●						●	●
	40	●		●				●	●
	45	●						●	●
	50	●						●	●
	55							●	
	60	●		●				●	●
	65							●	
	70	●						●	●
	80	●						●	●
	90							●	
	100	●		●				●	●
	110							●	
120							●		
M16	20	●	●					●	
	25	●	●					●	●
	30	●	●					●	●
	35	●	●					●	●

d mm	L mm	КПр						Нерж. сталь	
		8,8			10,9		12,9	A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St	St		
	40	●	●		●	●		●	●
	45	●	●	●		●		●	●
	50	●	●			●	●	●	●
	55	●						●	●
	60	●	●			●		●	●
	65	●					●	●	
	70	●	●	●				●	●
	75	●						●	
	80	●	●					●	●
	90	●	●					●	
	100	●	●	●				●	●
	110	●						●	●
	120	●						●	●
	140	●							
	150	●							
160	●								
180	●								
200	●								
240	●								
M18	30							●	●
	35							●	●
	40	●						●	●
	45	●						●	●
	50	●						●	●
	60	●						●	●
	70	●						●	●
	80	●						●	●
	90							●	●
	100							●	●
110							●	●	
120							●	●	
M20	30	●	●					●	●
	35	●	●					●	●
	40	●	●					●	●
	45	●	●				●	●	●
	50	●	●		●	●		●	●
	55	●	●					●	●
	60	●	●	●		●		●	●
	65							●	●
	70	●	●			●		●	●
	75							●	●
	80	●	●					●	●
	85							●	
	90	●						●	●
	95							●	●
	100	●	●					●	●
110	●					●	●	●	
120	●	●					●	●	
130	●						●		
140	●						●		
150							●		
160	●						●		
170	●						●		
180	●						●		
190							●		
200	●						●		
220	●						●		
M24	35	●						●	
	40	●	●					●	●



d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента
КПр - класс прочности

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный

d mm	L mm	КПр						Нерж. сталь	
		8,8			10,9		12,9	A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St	St		
M24	45	●	●						
	50	●	●				●	●	
	55	●	●					●	
	60	●	●				●	●	
	70	●	●			●	●	●	
	80	●	●				●	●	
	90	●					●	●	
	100	●					●	●	
	110	●				●	●	●	
	120	●					●	●	
	130	●							
	140	●							
	160	●							
	180	●							
	200	●							
	240	●							
M27	60						●	●	
	70	●	●				●	●	
	80							●	
	100						●	●	
	120						●	●	
	130						●	●	
	140						●	●	
	150						●	●	

d mm	L mm	КПр						Нерж. сталь	
		8,8			10,9		12,9	A2	A4
		Zn	HZn	St	Zn	St	St		
M30	60	●	●					●	
	70	●	●					●	
	80	●	●					●	
	90	●						●	
	100	●	●					●	
	110	●						●	
	120	●	●					●	
	130	●						●	
	140	●						●	
	150	●						●	
	160	●							
	180	●							
	220	●							
	240	●							
M36	50							●	
	60							●	
	70							●	
	80	●						●	
	90							●	
	100					●		●	
	110							●	
	120	●	●					●	
	130							●	
	140							●	
	150							●	



DIN 603
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
с квадратным подголовком
с гайкой
(КПр 8,8 поставляется без гайки)

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		4,6	8,8	A2	A4
		Zn	Zn		
M5	16	●		●	●
	20	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
	35	●		●	●
	40	●		●	●
	45	●		●	●
	50	●	●	●	●
	55	●		●	●
	60	●		●	●
	65	●		●	●
	70	●		●	●
	75	●		●	●
	80	●		●	●
M6	12	●		●	●
	16	●		●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		4,6	8,8	A2	A4
		Zn	Zn		
M6	30			●	●
	35	●		●	●
	40	●	●	●	●
	45	●		●	●
	50	●		●	●
	55	●		●	●
	60	●		●	●
	65	●		●	●
	70	●		●	●
	75	●		●	●
	80	●		●	●
	90	●		●	●
	100	●		●	●
	110	●		●	●
	120	●		●	●
M8	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		4,6	8,8	A2	A4
		Zn	Zn		
M8	30	●	●	●	●
	35	●		●	●
	40	●	●	●	●
	45	●		●	●
	50	●		●	●
	55	●		●	●
	60	●		●	●
	65	●	●	●	●
	70	●		●	●
	75	●		●	●
	80	●		●	●
	90	●	●	●	●
	100	●		●	●
	110	●		●	●
	120	●		●	●
	130	●		●	●
	140	●		●	●
	150	●		●	●

*Продолжение таблицы на следующей странице.



St - без покрытия

A2 - нержавеющая сталь

A4 - кислотостойкая сталь

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		4,6	8,8	A2	A4
		Zn	Zn		
M8	160	●			
M10	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35	●		●	●
	40	●	●	●	●
	45			●	●
	50	●	●	●	●
	55			●	●
	60	●		●	●
	65	●		●	●
	70	●		●	●
	75	●		●	●
80	●	●	●	●	
90	●		●	●	
100	●		●	●	
110			●	●	
120	●		●	●	
130	●		●	●	
140	●		●	●	
150			●	●	
160	●				
180	●				

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		4,6	8,8	A2	A4
		Zn	Zn		
M10	200	●			
	240	●			
M12	25			●	●
	30	●	●	●	●
	35		●	●	●
	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
	50	●		●	●
	55			●	●
	60	●	●	●	●
	65		●	●	●
	70	●	●	●	●
	75			●	●
	80	●	●	●	●
90			●	●	
100	●		●	●	
110			●	●	
120	●	●	●	●	
130			●	●	
140	●	●	●	●	
150			●	●	
160	●				
180	●				

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		4,6	8,8	A2	A4
		Zn	Zn		
M12	200	●			
	220	●			
	240	●			
	300	●			
	320	●			
M16	30			●	●
	35			●	●
	40		●	●	●
	45		●	●	●
	50		●	●	●
	55		●	●	●
	60		●	●	●
	65			●	●
	70			●	●
	75			●	●
	80		●	●	●
	90			●	●
	100			●	●
	110			●	●
	120			●	●
130			●	●	
140			●	●	
150			●	●	



DIN 6914
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
повышенной прочности

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	КПр		
		10,9	HZn	
M12	30	●		
	35	●		
	40	●		
	45	●		
	50	●		
	55	●		
	60	●		
	65	●		
	70	●		
	M16	35	●	
		40	●	
		45	●	
50		●		
55		●		
60		●		
65	●			
70	●			

d mm	L mm	КПр	
		10,9	HZn
M16	75	●	
	80	●	
	85	●	
	90	●	
	95	●	
	100	●	
	110	●	
	120	●	
	130	●	
	140	●	
	150	●	
180	●		
M20	40	●	
	45	●	
	50	●	
	55	●	
	60	●	

d mm	L mm	КПр	
		10,9	HZn
M20	65	●	
	70	●	
	75	●	
	80	●	
	90	●	
	100	●	
	110	●	
	120	●	
	130	●	
	140	●	
	150	●	
M24	50	●	
	55	●	
	60	●	
	65	●	
	70	●	
75	●		

d mm	L mm	КПр	
		10,9	HZn
M24	80	●	
	85	●	
	90	●	
	100	●	
	105	●	
	110	●	
	120	●	
	130	●	
M30	140	●	
	150	●	
	160	●	
	180	●	
M30	95	●	
	120	●	
	130	●	



d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента
КПр - класс прочности

t - шаг резьбы



DIN 960
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
повышенной прочности
с неполной резьбой
с мелким шагом

дополнительные
технические данные
общие
технические данные

dxt mm	L mm	КПр	
		8,8 Zn	10,9 Zn
M8x1	30		●
	35		●
	40		●
M10x1	40		●
	50		●
	60		●
M10x1,25	100	●	
M12x1,25	50	●	
	60	●	
60	120	●	
	60		●
	70		●
80	80		●
	100		●
120		●	

dxt mm	L mm	КПр	
		8,8 Zn	10,9 Zn
M14x1,5	35		●
	50		●
	60		●
	70		●
80	80		●
	100		●
	120		●
	150		●
M16x1,5	55	●	
	70		●
80	80	●	●
	100		●
120	120	●	●
	140		●
M18x1,5	50		●

dxt mm	L mm	КПр	
		8,8 Zn	10,9 Zn
M18x1,5	60		●
	70		●
	80		●
	80		●
M20x1,5	60		●
	70		●
	80	●	●
90		●	●
	100		●
120		●	
M22x1,5	80		●
	100		●
M24x1,5	80		●
	100		●
M24x2,0	70		●
	80		●



DIN 961
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
повышенной прочности
с полной резьбой
с мелким шагом

дополнительные
технические данные
общие
технические данные

dxt mm	L mm	КПр	
		10,9	
		Zn	St
M8x1	20	●	
	25	●	
M10x1	20	●	
	25	●	
	30	●	
	40	●	
M12x1,5	20	●	
	30	●	
	35	●	
	40	●	●

dxt mm	L mm	КПр	
		10,9	
		Zn	St
M12x1,5	45	●	
	50	●	●
M12x2,0	70		●
M14x1,5	30	●	
	35	●	
	40	●	
	45	●	
	50	●	
M16x1,5	30	●	

dxt mm	L mm	КПр	
		10,9	
		Zn	St
M16x1,5	35	●	
	40	●	
	45	●	
	50	●	
M18x1,5	40	●	
	45	●	
	50	●	
M20x1,5	45	●	



DIN 444
БОЛТ ОТКИДНОЙ

дополнительные
технические данные
общие
технические данные

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь
		4,6 Zn	10,9 A4	
M6	60	●	●	
M8	60	●	●	
M10	60	●	●	
M12	70	●	●	

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь
		4,6 Zn	10,9 A4	
M16	80		●	
	120		●	
M20	80		●	
	150		●	

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь
		4,6 Zn	10,9 A4	
M24	160		●	
	180		●	
	200		●	



A2 - нержавеющая сталь
 A4 - кислотостойкая сталь

Zn - оцинкованный
 HZn - горячеоцинкованный
 St - без покрытия



**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ UNC**
оцинкованный
класс прочности 8,8

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
1/4	1/2	13
	5/8	16
	3/4	19
	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
5/16	1/2	13
	5/8	16
	3/4	19
	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	3	76
	4	102
3/8	3/4	19
	7/8	22
	1	25
	1 1/4	32

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
3/8	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/4	57
	2 1/2	64
	2 3/4	70
	3	76
	3 1/2	89
	4	102
	5	127
7/16	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	2 1/4	57
1/2	1	25
	1 1/2	32
	1 1/4	38
	1 2/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	3	76

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
1/2	3 1/2	89
	4	102
	5	127
	6 1/2	165
	7	178
9/16	1 1/2	38
	2	51
5/8	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	2 1/4	66
	3	76
	3 1/2	89
	4	102
	5	127
	5 1/2	140
	6 1/2	165
	8	203
3/4	1 1/2	38
	2	51
	2 1/4	57

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
3/4	2 1/2	64
	2 3/4	70
	3	76
	3 1/2	89
	4	102
	4 1/2	115
	5	125
	5 1/2	140
	8	203
1	1 1/2	38
	2	51
	2 1/2	64
	2 3/4	70
	3	76
	3 1/2	89
	4	104
	5	127
	6 1/2	165
	8	203
1 1/4	2 3/4	70
	5	127
	6	152
	6 1/2	165



**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ UNF**
оцинкованный
класс прочности 8,8

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
1/4	1/2	13
	5/8	16
	3/4	19
	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	2	51
5/16	5/8	16
	3/4	19
	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
5/16	2 1/2	64
	3	76
3/8	5/8	16
	3/4	19
	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	3	76
7/16	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
7/16	2	51
	3	76
	4 1/2	115
1/2	1	25
	1 1/4	32
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	3	76
	3 1/2	89
	4	102
	6	152
	6 1/2	165

d"	L"	L
дюймы	дюймы	mm
9/16	2	51
5/8	1	25
	1 1/2	38
	1 3/4	45
	2	51
	2 1/2	64
	2 1/4	66
	3	76
	3 1/2	89
	4	102
3/4	2	51
	2 1/2	64
	3	76
	4	102

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента



DIN 7500
ВИНТ С САМОНАРЕЗАЮЩЕЙ
РЕЗЬБОЙ ТАРТИТЕ
оцинкованный

общие
 технические данные

d mm	L mm	D	E	M	C
M3	5				●
	6				●
	10				●
	12				●
	16				●
M4	6	●			●
	8	●			●
	10	●			●
	12	●			●
	16	●			●
M5	20	●		●	●
	25	●	●		●
	6	●			●
	8	●			●
	10	●		●	●
M6	12	●			●
	16	●		●	●
	20	●	●	●	●
	25	●			●
	30	●	●	●	●
M8	40	●			●
	50	●			●
	16	●			●
	20	●			●
	25	●			●
M10	30	●			●
	40	●			●
	20	●			●
	25	●			●
M10	30	●			●
	40	●			●

DIN 7500D
 Винт с шестигранной головкой
 с самонарезающей резьбой ТАРТИТЕ

дополнительные
 технические данные

DIN 7500E
 Винт с цилиндрической головкой
 с внутренним шестигранником
 с самонарезающей резьбой ТАРТИТЕ

дополнительные
 технические данные

DIN 7500M
 Винт с потайной головкой
 с крестообразным шлицем
 с самонарезающей резьбой ТАРТИТЕ

дополнительные
 технические данные

DIN 7500C
 Винт с цилиндрической головкой и
 сферой с крестообразным шлицем
 с самонарезающей резьбой
 ТАРТИТЕ

дополнительные
 технические данные

d - диаметр резьбы
 L - длина крепежного элемента

Ph - шлиц стандарта Philips
 Pz - шлиц стандарта Pozidrive



DIN 963 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с прямым шлицем

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		Zn	A2	A4	A4	
M1,6	4		●	●	●	
	5		●	●	●	
	6		●	●	●	
	8		●	●	●	
	10		●	●	●	
	12		●	●	●	
M2	4		●	●	●	
	5		●	●	●	
	6		●	●	●	
	8		●	●	●	
	10		●	●	●	
	12		●	●	●	
M2,5	14		●	●	●	
	16		●	●	●	
	18		●	●	●	
	20		●	●	●	
	25		●	●	●	
	30		●	●	●	
	M3	4		●	●	●
		5	●	●	●	●
		6	●	●	●	●
		8	●	●	●	●
10		●	●	●	●	
12		●	●	●	●	
14		●	●	●	●	
16		●	●	●	●	
18		●	●	●	●	
20		●	●	●	●	

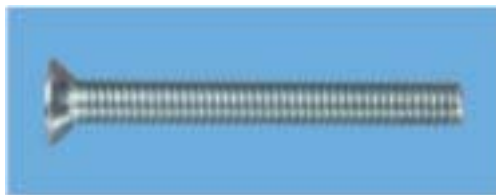
d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M3	40		●	●	●
	45	●	●	●	●
	50		●	●	●
	55	●	●	●	●
	M3,5	5		●	●
6			●	●	●
8			●	●	●
10			●	●	●
12			●	●	●
14			●	●	●
16			●	●	●
18			●	●	●
M4	20		●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●
	5		●	●	●
	6		●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	14	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M5	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
	50	●	●	●	●
	55		●	●	●
	60	●	●	●	●
	65		●	●	●
	70	●	●	●	●
	75		●	●	●
	80		●	●	●
	90		●	●	●
	100		●	●	●
M6	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	14		●	●	●
	16	●	●	●	●
	18		●	●	●
	20	●	●	●	●
	22		●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
35	●	●	●	●	
40	●	●	●	●	
45	●	●	●	●	
50	●	●	●	●	
60	●	●	●	●	
65		●	●	●	
70	●	●	●	●	
75		●	●	●	
80	●	●	●	●	
90		●	●	●	
100	●	●	●	●	
M8	10		●	●	●
	12	●	●	●	●
	14		●	●	●
	16	●	●	●	●
	18		●	●	●
	20	●	●	●	●
	22		●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M8	35	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45	●	●	●	●
	50	●	●	●	●
	55		●	●	●
	60	●	●	●	●
	65		●	●	●
	70	●	●	●	●
	75		●	●	●
	80		●	●	●
M10	90		●	●	●
	100	●	●	●	●
	16		●	●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
	50	●	●	●	●
M12	55	●	●	●	●
	60	●	●	●	●
	65		●	●	●
	70	●	●	●	●
	75		●	●	●
	80		●	●	●
	90		●	●	●
	100		●	●	●
	20		●	●	●
	25		●	●	●
30		●	●	●	
35		●	●	●	
40		●	●	●	
45		●	●	●	
50		●	●	●	
55		●	●	●	
60		●	●	●	
70		●	●	●	
75		●	●	●	
80		●	●	●	
90		●	●	●	
100		●	●	●	

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

Ph - шлиц стандарта Philips
Pz - шлиц стандарта Pozidrive



DIN 965 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz/Ph

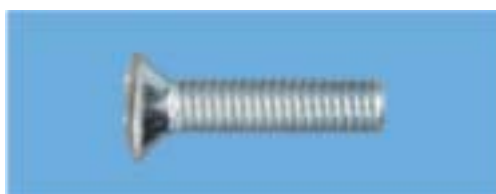
дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M1,6	4		●	●	●
	5		●	●	●
	6		●	●	●
	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●
M2	4		●	●	●
	5		●	●	●
	6		●	●	●
	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●
	14		●	●	●
	16		●	●	●
M2,5	4		●	●	●
	5		●	●	●
	6		●	●	●
	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M2,5	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
M3	4		●	●	●
	5		●	●	●
	6	●	●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	14	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	18	●	●	●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
M4	5		●	●	●
	6	●	●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	14	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M4	16	●	●	●	●
	18		●	●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
	50		●	●	●
	M5	6		●	●
8		●	●	●	●
10		●	●	●	●
12		●	●	●	●
14			●	●	●
16		●	●	●	●
20		●	●	●	●
22		●	●	●	●
25		●	●	●	●
30		●	●	●	●
35		●	●	●	●
40		●	●	●	●
45		●	●	●	
50	●	●	●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M6	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●
	22	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
M8	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
M10	30	●	●	●	●
	40	●	●	●	●



DIN 966 ВИНТ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Ph	Pz	Pz	
		Zn	Zn	A2	A4
M2,5	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	16			●	●
	20			●	●
M3	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	16			●	●
M4	6	●		●	●
	8			●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Ph	Pz	Pz	
		Zn	Zn	A2	A4
M4	10			●	●
	12			●	●
	16	●		●	●
	20	●		●	●
	25	●		●	●
	40	●		●	●
M5	8			●	●
	10		●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●		●	●
	20	●	●	●	●
	22		●	●	●
	25	●		●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Ph	Pz	Pz	
		Zn	Zn	A2	A4
M5	30	●		●	●
	35	●		●	●
	40	●		●	●
	60			●	●
M6	10	●		●	●
	12			●	●
	16	●		●	●
	20	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
M8	35			●	●
	40	●		●	●
	50	●		●	●

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

Zn - оцинкованный



DIN 84 ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ с прямым шлицем

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M1,6	3			●	●
	4			●	●
	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●
M2	3			●	●
	4			●	●
	5	●		●	●
	6	●		●	●
	8	●		●	●
	10	●		●	●
	12	●		●	●
	14	●		●	●
	16	●		●	●
	18	●		●	●
M2,5	3			●	●
	4	●		●	●
	5	●		●	●
	6	●		●	●
	8	●		●	●
	10	●		●	●
	12	●		●	●
	14	●		●	●
	16	●		●	●
	18	●		●	●
M3	3	●		●	●
	4	●		●	●
	5	●		●	●
	6	●		●	●
	8	●		●	●
	10	●		●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M3	12	●		●	●
	14	●		●	●
	16	●		●	●
	20	●		●	●
	22	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
	35	●		●	●
	40	●		●	●
	45	●		●	●
	50	●		●	●
	55	●		●	●
	60	●		●	●
	70	●		●	●
	80	●		●	●
M3,5	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	16			●	●
	20			●	●
	25			●	●
	30			●	●
	35			●	●
40			●	●	
45			●	●	
M4	4	●		●	●
	5	●		●	●
	6	●		●	●
	8	●		●	●
	10	●		●	●
	12	●		●	●
	14	●		●	●
	16	●		●	●
	18	●		●	●
	20	●		●	●
22	●		●	●	
25	●		●	●	
30	●		●	●	
35	●		●	●	
40	●		●	●	
45	●		●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		Zn	A2	A2	A4	
M4	50	●		●	●	
	55	●		●	●	
	60	●		●	●	
	70	●		●	●	
	80	●		●	●	
	90	●		●	●	
	100	●		●	●	
	M5	6	●		●	●
		8	●		●	●
		10	●		●	●
12		●		●	●	
14		●		●	●	
16		●		●	●	
18		●		●	●	
20		●		●	●	
22		●		●	●	
25		●		●	●	
M6	6	●		●	●	
	8	●		●	●	
	10	●		●	●	
	12	●		●	●	
	14	●		●	●	
	16	●		●	●	
	18	●		●	●	
	20	●		●	●	
	22	●		●	●	
	25	●		●	●	
30	●		●	●		
35	●		●	●		
40	●		●	●		
45	●		●	●		

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M8	10	●		●	●
	12	●		●	●
	14	●		●	●
	16	●		●	●
	18	●		●	●
	20	●		●	●
	22	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
	35	●		●	●
M10	14	●		●	●
	16	●		●	●
	18	●		●	●
	20	●		●	●
	22	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
	35	●		●	●
	40	●		●	●
	45	●		●	●
50	●		●	●	
55	●		●	●	
60	●		●	●	
70	●		●	●	
80	●		●	●	
90	●		●	●	
100	●		●	●	

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

Ph - шлиц стандарта Philips
Pz - шлиц стандарта Pozidrive



DIN 7985 ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И СФЕРОЙ

**дополнительные
технические данные**

**общие
технические данные**

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Ph	Pz	Ph		Pz	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
M1,6	4			●	●	●	●
	5			●	●	●	●
	6			●	●	●	●
	8			●	●	●	●
	10			●	●	●	●
	12			●	●	●	●
M2	4			●	●	●	●
	5			●	●	●	●
	6			●	●	●	●
	8			●	●	●	●
	10			●	●	●	●
	12		●	●	●	●	●
	14			●	●	●	●
	16			●	●	●	●
	18			●	●	●	●
	20			●	●	●	●
M2,5	4			●	●	●	●
	5		●	●	●	●	●
	6		●	●	●	●	●
	8		●	●	●	●	●
	10		●	●	●	●	●
	12		●	●	●	●	●
	14			●	●	●	●
	16		●	●	●	●	●
	18			●	●	●	●
	20		●	●	●	●	●
	22			●	●	●	●
	25			●	●	●	●
M3	4		●	●	●	●	●
	5		●	●	●	●	●
	6	●	●	●	●	●	●
	8	●	●	●	●	●	●
	10	●	●	●	●	●	●
	12	●	●	●	●	●	●
	14			●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●
	18			●	●	●	●
	20	●	●	●	●	●	●
	22	●		●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	●
	30	●	●	●	●	●	●
	35			●	●	●	●
40	●	●	●	●	●	●	
45			●	●	●	●	
50			●	●	●	●	
M3,5	20		●				
M4	4		●				
	5			●	●		●
	6	●	●	●	●	●	●
	8	●	●	●	●	●	●
	10	●	●	●	●	●	●
	12	●	●	●	●	●	●
	14		●	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь				
		Ph	Pz	Ph		Pz		
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4	
M4	16	●	●	●	●	●	●	
	18		●	●	●	●	●	
	20	●	●	●	●	●	●	
	22			●	●			
	25	●	●	●	●	●	●	
	30	●	●	●	●	●	●	
	35	●	●	●	●	●	●	
	40	●	●	●	●	●	●	
	45	●	●	●	●	●	●	
	50	●	●	●	●	●	●	
	55		●					
	60	●		●				●
70				●				
M5	6	●	●	●	●	●	●	
	8	●	●	●	●	●	●	
	10	●	●	●	●	●	●	
	12	●		●	●	●	●	
	14	●		●	●	●	●	
	16	●	●	●	●	●	●	
	18			●	●	●	●	
	20	●	●	●	●	●	●	
	22			●	●			
	25	●	●	●	●	●	●	
	30	●	●	●	●	●	●	
	35	●	●	●	●	●	●	
40	●	●	●	●	●	●		
45	●		●	●	●	●		
50	●	●	●	●	●	●		
60			●	●	●	●		
70	●		●					
80			●					
M6	8		●	●	●	●	●	
	10	●	●	●	●	●	●	
	12	●	●	●	●	●	●	
	14			●	●	●	●	
	16	●	●	●	●	●	●	
	18			●	●	●	●	
	20	●	●	●	●	●	●	
	22			●	●			
	25	●	●	●	●	●	●	
	30	●	●	●	●	●	●	
	35	●	●	●	●	●	●	
	40	●	●	●	●	●	●	
45			●	●	●	●		
50	●	●	●	●	●	●		
55	●							
60		●	●	●	●	●	●	
65	●							
70		●	●					
80	●		●					
100		●						
M8	10			●				
	12			●				

*Продолжение таблицы на следующей странице.

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

Zn - оцинкованный

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Ph	Pz	Ph		Pz	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
M8	16	●		●			
	20	●	●	●			
	25	●	●	●			
	30			●			
	35			●			
	40	●	●	●			

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Ph	Pz	Ph		Pz	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
M8	45			●			
	50			●			
	60			●			
	70			●			
	80			●			



DIN 912
ВИНТ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
с внутренним шестигранником

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	КПр			Нерж. сталь		
		8,8	12,9		A2	A4	
		Zn	PT	St			FT
M2	5					●	●
	6					●	●
	8		●			●	●
	10		●			●	●
	12					●	●
	14					●	
	16					●	●
	18					●	
	20					●	
M2,5	5					●	●
	6		●			●	●
	8		●			●	●
	10		●			●	●
	12		●			●	●
	14					●	
	16					●	●
	18					●	
	20					●	
M3	4					●	●
	5	●				●	●
	6	●	●			●	●
	8		●			●	●
	10	●	●			●	●
	12	●	●			●	●
	14					●	●
	16	●	●			●	●
	18		●			●	●
	20	●	●			●	●
	22		●			●	
	25	●	●			●	●
	30	●	●			●	●
	35					●	●
	40		●			●	●
	45					●	●
	50					●	●
M4	5					●	●
	6	●	●			●	●
	8	●	●			●	●
	10	●	●			●	●
	12	●	●			●	●

d mm	L mm	КПр			Нерж. сталь		
		8,8	12,9		A2	A4	
		Zn	PT	St			FT
M4	14					●	●
	16	●	●			●	●
	18	●	●			●	●
	20	●	●			●	●
	22	●	●				
	25	●	●			●	●
	30	●	●			●	●
	35	●	●			●	●
	40	●	●			●	●
	45		●			●	●
	50	●	●			●	●
	60	●	●			●	●
	70	●	●			●	●
M5	6	●	●			●	●
	8		●			●	●
	10		●			●	●
	12		●			●	●
	14	●	●			●	●
	16	●	●			●	●
	18	●	●			●	●
	20	●	●			●	●
	22		●				
	25	●	●			●	●
	30	●	●			●	●
	35	●	●			●	●
	40	●	●			●	●
	45	●	●			●	●
	50	●	●			●	●
	55	●	●			●	●
	60	●	●			●	●
	65	●	●				
	70	●	●			●	●
	75		●				
	80	●	●			●	●
	85		●				
	90	●	●			●	●
	95		●				
	100		●			●	●
	110	●	●				
	120		●				

d mm	L mm	КПр			Нерж. сталь	
		8,8 Zn	12,9		A2	A4
			PT St	FT St		
M5	125		●			
	130		●			
	135		●			
	140		●			
	150		●			
	190		●			
	200		●			
M6	6	●				
	8	●	●		●	●
	10	●	●		●	●
	12	●	●		●	●
	14	●			●	●
	16	●	●		●	●
	18	●	●		●	●
	20	●	●		●	●
	22		●			
	25	●	●		●	●
	30	●	●		●	●
	35	●	●		●	●
	40	●	●		●	●
	45	●	●	●	●	●
	50	●	●		●	●
	55	●	●		●	●
	60	●	●		●	●
	65	●				
	70	●	●		●	●
	75	●				
	80	●	●		●	●
90	●	●		●	●	
100	●	●		●	●	
110	●	●		●	●	
120	●	●		●	●	
130				●	●	
140				●	●	
150				●	●	
M8	8				●	
	10	●		●	●	●
	12	●		●	●	●
	14				●	●
	16	●		●	●	●
	18	●	●		●	●
	20	●		●	●	●
	22		●			
	25	●		●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●	●		●	●
	40	●	●		●	●
	45	●	●	●	●	●
	50	●	●		●	●
	55	●	●		●	●
	60	●	●		●	●
	65	●	●			
	70	●	●		●	●
	75	●				
	80	●	●		●	●
	85	●	●			
90	●	●		●	●	
100	●	●		●	●	
110		●		●	●	
120	●	●		●	●	
130		●		●	●	

d mm	L mm	КПр			Нерж. сталь	
		8,8 Zn	12,9		A2	A4
			PT St	FT St		
M8	140		●		●	●
	150	●	●		●	●
	160	●				
M10	12		●			
	16	●	●		●	●
	18		●	●	●	●
	20	●		●	●	●
	25	●		●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●		●	●	●
	40	●		●	●	●
	45	●	●		●	●
	50	●	●		●	●
	55	●	●		●	●
	60	●	●		●	●
	65	●	●			
	70	●	●		●	●
	75	●				
	80	●	●		●	●
	90	●	●		●	●
	100	●	●		●	●
	110	●			●	●
	120	●	●		●	●
	130		●		●	●
140	●	●		●	●	
150				●	●	
160	●	●				
165	●					
170	●					
180	●	●				
220	●					
M12	16				●	●
	20	●	●		●	●
	25	●		●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●		●	●	●
	40	●		●	●	●
	45	●		●	●	●
	50	●		●	●	●
	55	●	●		●	●
	60	●	●		●	●
	65	●				
	70	●	●		●	●
	75	●	●			
	80	●	●		●	●
	90	●	●		●	●
	100	●	●		●	●
	110	●	●		●	●
	120	●	●		●	●
130	●	●		●	●	
140	●	●		●	●	
150	●	●		●	●	
160	●	●				
180	●	●				
M14	20				●	
	25				●	●
	30				●	●
	35	●	●		●	●
	40	●			●	●
	45	●	●		●	●
	50	●	●		●	●

*Продолжение таблицы на следующей странице.

A2 - нержавеющая сталь
 A4 - кислотостойкая сталь
 Zn - оцинкованный

PT - неполная резьба
 FT - полная резьба

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	КПр			Нерж. сталь	
		8,8 Zn	12,9		A2	A4
			PT St	FT St		
M14	55				●	●
	60		●		●	●
	70		●		●	●
	80	●			●	●
	90	●	●		●	●
	100				●	●
	110			●	●	●
	120			●	●	●
	130				●	●
	140				●	●
	150				●	●
	170					
	M16	20	●			●
25		●	●		●	●
30			●		●	●
35				●	●	●
40				●	●	●
45				●	●	●
50				●	●	●
55				●	●	●
60		●	●		●	●
65		●	●			
70		●	●		●	●
75		●	●			
80			●		●	●
90		●	●		●	●
100		●	●		●	●
105		●				
110		●	●		●	●
120		●	●		●	●
130		●	●		●	●
140		●	●		●	●
150	●	●		●	●	
160	●	●				
180	●	●				
200	●					
220	●					
M18	40	●	●			
	45		●			
	50		●			
	70		●			
	80		●			
	90		●			
	100		●			
	110					
	120	●	●			
M20	30			●	●	
	35				●	●
	40	●			●	●
	45	●	●		●	●
	50	●		●	●	●
	55	●	●		●	●
	60			●	●	●
	70	●	●		●	●
	75	●	●			
	80		●		●	●
	90	●	●		●	●
	100	●	●		●	●
	110	●	●		●	●
120	●	●		●	●	

d mm	L mm	КПр			Нерж. сталь		
		8,8 Zn	12,9		A2	A4	
			PT St	FT St			
M20	130		●		●	●	
	140	●	●		●	●	
	150	●	●		●	●	
	160	●	●				
	180	●	●				
	200	●	●				
	220	●	●				
	250	●					
	M22	100		●			
		120		●			
130			●				
140			●				
160		●	●				
200			●				
M24	220		●				
	40	●				●	
	45	●				●	
	50	●	●		●	●	
	55				●	●	
	60	●	●		●	●	
	70	●	●		●	●	
	80	●	●		●	●	
	90	●	●		●	●	
	100	●	●		●	●	
	110		●		●	●	
	120	●	●		●	●	
	130		●		●	●	
	140	●	●		●	●	
	150		●		●	●	
	160	●	●				
	180	●	●				
	200	●	●				
220	●	●					
240	●	●					
250		●					
260		●					
280	●						
300		●					
M30	60	●	●				
	70	●					
	80	●					
	90	●					
	100	●	●				
	110		●				
	120	●					
	130	●					
	140	●					
	180	●					
260	●						
320	●						
M33	140	●					
	200	●					
M36	100		●				
	120	●					
M42	100	●					
	140		●				
	170	●					
	240	●					
	280	●					
	460	●					



DIN 6912 ВИНТ С НИЗКОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ с внутренним шестигранником

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M4	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	16			●	●
	20			●	●
	25			●	●
	30			●	●
M5	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	16	●		●	●
	20			●	●
	25			●	●
	30			●	●
M6	8			●	●
	10	●		●	●
	12	●		●	●
	16	●		●	●
	20	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
	35	●		●	●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M6	50			●	●
	55			●	●
	60			●	●
	70			●	●
	80			●	●
	M8	10			●
12				●	●
16		●		●	●
20		●		●	●
25		●		●	●
30		●		●	●
35		●		●	●
40		●		●	●
45				●	●
50		●		●	●
55		●		●	●
60		●		●	●
M10	16	●		●	●
	20	●		●	●
	25	●		●	●
	30	●		●	●
	35	●		●	●
	40	●		●	●
	45			●	●
	50	●		●	●
	55	●		●	●
	60	●		●	●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь		
		Zn	A2	A2	A4	
M10	80			●	●	
	85	●				
	90			●	●	
	100			●	●	
	130	●				
	M12	16			●	●
20				●	●	
25		●		●	●	
30		●		●	●	
35				●	●	
40		●		●	●	
45				●	●	
50				●	●	
55				●	●	
60				●	●	
M16	25			●	●	
	30			●	●	
	35			●	●	
	40			●	●	
	45			●	●	
	50			●	●	
	55			●	●	
	60			●	●	
	70			●	●	
	80			●	●	

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A2	A4
M16	120			●	●
	130			●	●
	140	●		●	●
	150			●	●
	M20	30			●
35				●	●
40				●	●
45				●	●
50				●	●
55				●	●
60				●	●
70				●	●
80				●	●
90				●	●
M24	100			●	●
	110			●	●
	120			●	●
	130			●	●
	140			●	●
	150			●	●
	50	●		●	●
	55			●	●
	60			●	●
	70			●	●
80			●	●	
90			●	●	
100			●	●	
110			●	●	
120			●	●	
130			●	●	
140			●	●	
150			●	●	



DIN 7984 ВИНТ С НИЗКОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ с уменьшенным внутренним шестигранником

общие
технические данные

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь A2
		Zn	St	
M3	6			●
	8			●
	10			●
	12			●
	16			●
	20			●
	25			●
	30			●
35			●	

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь A2
		Zn	St	
M3	40			●
M4	6	●		●
	8			●
	10	●		●
	12			●
	16	●		●
	20			●
	25	●		●
	30	●		●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь A2
		Zn	St	
M4	35			●
	40	●		●
M5	6	●		●
	8	●		●
	10	●		●
	12	●		●
	16	●		●
	20	●		●
	25	●		●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь A2
		Zn	St	
M5	30	●		●
	35			●
	40	●		●
	45			●
	50	●		●
	55			●
	60			●
M6	90			●
	8	●		●

*Продолжение таблицы на следующей странице.

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

Zn - оцинкованный
St - без покрытия

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь
		Zn	St	A2
		M6	10	●
	12	●	●	●
	16	●	●	●
	20	●	●	●
	25	●	●	●
	30	●	●	●
	35			●
	40	●		●
	45			●
	50			●
	55			●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь
		Zn	St	A2
		M6	60	
M8	10		●	●
	12	●	●	●
	16		●	●
	20	●	●	●
	25		●	●
	30	●	●	●
	35			●
	40			●
	45			●
	50			●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь
		Zn	St	A2
		M8	55	
	60	●		●
M10	12		●	●
	16	●		●
	20	●	●	●
	25		●	●
	30			●
	35	●		●
	40			●
	45			●
	50			●

d mm	L mm	КПр 8,8		Нерж. сталь
		Zn	St	A2
		M10	55	
	60			●
	70	●		●
	80			●
M12	30	●	●	
	35	●		
	80	●		
M16	30	●		
	100	●		
M20	70		●	
M24	50	●		



DIN 7991
ВИНТ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
с внутренним шестигранником

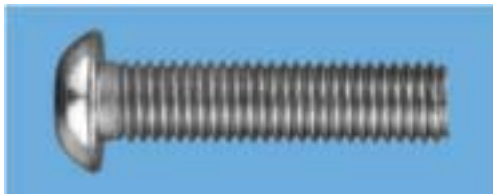
дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	КПр 10,9			Нерж. сталь	
		Zn	BP	St	A2	A4
		M2	8			●
	12			●		
M3	6			●	●	●
	8			●	●	●
	10	●		●	●	●
	12			●	●	●
	16			●	●	●
	20			●	●	●
	25			●	●	●
	30			●	●	●
	40			●	●	●
M4	6			●	●	●
	8	●		●	●	●
	10	●		●	●	●
	12	●		●	●	●
	16	●		●	●	●
	18			●	●	●
	20	●		●	●	●
	25	●		●	●	●
	30			●	●	●
	35			●	●	●
	40			●	●	●
	45			●	●	●
	50	●		●	●	●
	60			●	●	●
M5	6			●	●	●
	8			●	●	●
	10	●		●	●	●
	12	●		●	●	●
	16	●		●	●	●
	18			●	●	●
	20	●		●	●	●
	25	●		●	●	●
	30			●	●	●
	35			●	●	●
	40	●		●	●	●
	45			●	●	●

d mm	L mm	КПр 10,9			Нерж. сталь	
		Zn	BP	St	A2	A4
		M5	50			●
	60				●	●
	70				●	
	80				●	
	90			●		
M6	8			●	●	●
	10	●		●	●	●
	12	●	●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●
	18			●		
	20	●		●	●	●
	25	●		●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●		●	●	●
	40	●		●	●	●
	45	●		●	●	●
	50	●		●	●	●
	60	●			●	●
	70				●	●
	80			●	●	●
	90				●	
	100				●	
M8	10	●		●	●	●
	12	●		●	●	●
	16	●		●	●	●
	18			●		
	20	●	●	●	●	●
	22	●		●		
	25	●	●	●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●		●	●	●
	40	●		●	●	●
	45	●		●	●	●
	50	●		●	●	●
	55			●		
	60	●		●	●	●
	65	●				

d mm	L mm	КПр 10,9			Нерж. сталь	
		Zn	BP	St	A2	A4
M8	70	●		●	●	●
	80	●			●	●
	90				●	●
	100				●	●
M10	16	●			●	●
	20	●		●	●	●
	25	●	●	●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●		●	●	●
	40	●		●	●	●
	45	●			●	●
	50	●		●	●	●
	60	●		●	●	●
	70	●		●	●	●
	80	●			●	●
90				●	●	
100				●	●	
120	●					
M12	16	●			●	●
	20	●		●	●	●
	25	●		●	●	●
	30	●		●	●	●
	35	●		●	●	●
	40	●		●	●	●
	45	●			●	●
	50	●		●	●	●
	55	●			●	●
	60	●		●	●	●
	70	●		●	●	●
80	●		●	●	●	
90				●	●	
100				●	●	
110	●					●

d mm	L mm	КПр 10,9			Нерж. сталь		
		Zn	BP	St	A2	A4	
M12	120					●	
M16	20	●					
	25				●	●	
	30	●		●	●	●	
	35	●		●	●	●	
	40	●		●	●	●	
	45			●	●	●	
	50	●		●	●	●	
	60	●		●	●	●	
	70			●	●	●	
	75	●					
	80	●				●	●
90				●	●	●	
100				●	●	●	
110					●	●	
120					●	●	
130					●	●	
140					●	●	
150					●	●	
M20	40			●	●	●	
	45				●	●	
	50			●	●	●	
	60			●	●	●	
	70	●			●	●	
	80				●	●	
	90			●	●	●	
	100			●	●	●	
	110				●	●	
	120				●	●	
	130				●	●	
140				●	●		
150				●	●		
M24	100	●			●	●	



ISO 7380
ВИНТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
с внутренним шестигранником

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	КПр 10,9		Нерж. сталь	
		Zn	A2		
M3	6	●	●		
	8	●	●		
	10	●	●		
	12	●	●		
	16			●	
	20			●	
M4	8	●	●		
	10	●	●		
	12	●	●		
	16	●	●		
	20	●	●		
	30			●	

d mm	L mm	КПр 10,9		Нерж. сталь
		Zn	A2	
M4	35			●
	40			●
M5	8			●
	10	●		●
	12	●		●
	16			●
	20	●		●
	25	●		●
	30	●		●
	35			●
	40			●
	45			●
50			●	
55			●	
60			●	

d mm	L mm	КПр 10,9		Нерж. сталь	
		Zn	A2		
M6	8	●	●		
	10	●	●		
	12	●	●		
	16	●	●		
	20	●	●		
	25			●	
	30	●	●		
	35			●	
	40	●	●		
	45			●	
	50	●	●		
M8	10	●	●		
	12	●	●		

d mm	L mm	КПр 10,9		Нерж. сталь	
		Zn	A2		
M8	16	●	●		
	20	●	●		
	25	●	●		
	30	●	●		
	35			●	
	40	●	●		
M10	45			●	
	50	●	●		
	55			●	
	60			●	
	70	●	●		
	16	●	●		
	20	●	●		
	25	●	●		
	30	●	●		

*Продолжение таблицы на следующей странице.

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

BP - чернопассивированный
St - без покрытия

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	КПр	Нерж.
		10,9 Zn	сталь A2
M10	35	●	●
	40	●	●
	45		●
	50	●	●
	55		●

d mm	L mm	КПр	Нерж.
		10,9 Zn	сталь A2
M10	60	●	●
M12	16	●	
	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●

d mm	L mm	КПр	Нерж.
		10,9 Zn	сталь A2
M12	35	●	●
	40	●	●
	45		●
	50	●	●
	55		●

d mm	L mm	КПр	Нерж.
		10,9 Zn	сталь A2
M12	60	●	●
	65	●	



DIN 913
ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ
С ПЛОСКИМ КОНЦОМ
с внутренним шестигранником

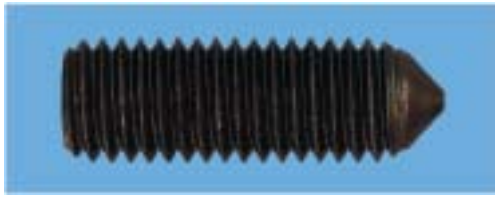
дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь	
		St	A2	A4
M2	2		●	
	3		●	
	4		●	
	5			●
	6			●
	8			●
	10			●
	12			●
	16			●
	M2,5	3		●
4			●	
5				●
6				●
8				●
10				●
12				●
16				●
M3	3		●	●
	4		●	●
	5			●
	6	●		●
	8	●		●
	10	●		●
	12			●
	14			●
	16			●
	20			●
M4	3			●
	4		●	●
	5			●
	6	●		●
	8	●		●

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь		
		St	A2	A4	
M4	10	●	●	●	
	12	●	●	●	
	16		●	●	
	20			●	
	25			●	
	30			●	
	35			●	
	40			●	
	M5	4			●
		5		●	●
6		●	●	●	
8		●	●	●	
10		●	●	●	
12		●	●	●	
M6	16	●	●	●	
	20	●	●	●	
	25		●	●	
	30		●	●	
	35		●	●	
	40		●	●	
	50	●			
	M8	5			●
		6	●	●	●
		8	●	●	●
10		●	●	●	
12		●	●	●	
16		●	●	●	
20		●	●	●	
25			●	●	
30		●	●	●	
35		●	●	●	

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь		
		St	A2	A4	
M8	10	●	●	●	
	12	●	●	●	
	13				
	16	●	●	●	
	20	●	●	●	
	25	●	●	●	
	30	●	●	●	
	35		●	●	
	40	●	●	●	
	45			●	
M10	50	●	●	●	
	55		●		
	60		●		
	70	●	●		
	M12	8			●
		10	●	●	●
		12	●	●	●
		16	●	●	●
		20	●	●	●
		25	●	●	●
30		●	●	●	
35		●	●	●	
40		●	●	●	
80			●		

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь		
		St	A2	A4	
M16	45		●	●	
	50		●	●	
	55	●	●	●	
	60			●	
	65	●			
	70	●	●	●	
	80			●	
	M20	10			
		12		●	●
		16			
20				●	
25				●	
30		●	●	●	
35		●	●	●	
40		●	●	●	
45				●	
50				●	



DIN 914
ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ
С КОНИЧЕСКИМ КОНЦОМ
с внутренним шестигранником

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M2	2		●		
	3		●		
	4		●		
	5		●		
	6		●		
	8		●		
	10		●		
	12		●		
M2,5	3		●		
	4		●		
	5		●		
	6		●		
	8		●		
	10		●		
	12		●		
	16		●		
M3	3		●		●
	4	●	●		●
	5	●	●		●
	6	●	●		●
	8	●	●		●
	10	●	●		●
	12	●	●		●
	14		●		●
	16		●		●
	20		●		●
	25		●		●
	30		●		●
35		●		●	
40		●		●	
M4	3		●		●
	4	●	●		●
	5	●	●		●
	6	●	●		●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M4	8	●	●		●
	10	●	●		●
	12	●	●		●
	16	●	●		●
	20		●		●
	25		●		●
	30		●		●
	35		●		●
	40		●		●
	M5	4			
5		●	●		●
6		●	●		●
8		●	●		●
10		●	●		●
12		●	●		●
16		●	●		●
20		●	●		●
25			●		●
30			●		●
40			●		●
M6		5			
	6	●	●		●
	8	●	●		●
	10	●	●		●
	12	●	●		●
	16	●	●		●
	20	●	●		●
	25	●	●		●
	30	●	●		●
	35		●		●
	40		●		●
	45		●		●
50		●		●	
55		●		●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A4	A4	
M8	6				●	
	8	●	●		●	
	10	●	●		●	
	12	●	●		●	
	16	●	●		●	
	20	●	●		●	
	25	●	●		●	
	30	●	●		●	
	35	●	●		●	
	40		●		●	
	45		●		●	
	M10	8				●
		10	●	●		●
		12	●	●		●
16		●	●		●	
20		●	●		●	
25		●	●		●	
30		●	●		●	
35		●	●		●	
40		●	●		●	
45			●		●	
M12	10				●	
	12	●	●		●	
	16	●	●		●	
	20	●	●		●	
	25	●	●		●	
	30	●	●		●	
	35	●	●		●	
	40	●	●		●	
	45		●		●	
	55		●		●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M12	35	●	●		●
	40	●	●		●
	45		●		●
	50		●		●
	55		●		●
	60		●		●
	65		●		●
	70	●	●		●
	80		●		●
	M16	10		●	
12			●		●
16		●	●		●
20		●	●		●
25			●		●
30			●		●
35			●		●
40			●		●
45			●		●
50			●		●
M20	16				●
	20		●		●
	25		●		●
	30		●		●
	35		●		●
	40		●		●
	45		●		●
	50		●		●
	55		●		●
	60		●		●
70		●		●	
80	●	●		●	
90	●	●		●	



DIN 915
ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
с внутренним шестигранником

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M2	2		●		
	3		●		
	4		●		
	5		●		
	6		●		

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M2	8		●		
	10		●		
	12		●		
	16		●		
M2,5	3		●		

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M2,5	4		●		
	5		●		
	6		●		
	8		●		
	10		●		

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M2,5	12		●		
	16		●		
M3	3		●		●
	4		●		●
	5		●		●

*Продолжение таблицы на следующей странице.

St - без покрытия

A2 - нержавеющая сталь

A4 - кислотостойкая сталь

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M3	6	●	●	●	●
	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●
	14		●	●	●
	16		●	●	●
	20		●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●
M4	4		●	●	●
	5		●	●	●
	6	●	●	●	●
	8		●	●	●
	10	●	●	●	●
	12		●	●	●
	16		●	●	●
	20		●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
M5	5		●	●	●
	6		●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M6	6		●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●
	40		●	●	●
M8	8		●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●
	40		●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A4	A4	
M8	60		●	●	●	
	70		●	●	●	
	M10	10	●	●	●	●
		12	●	●	●	●
		16	●	●	●	●
		20	●	●	●	●
		25		●	●	●
		30	●	●	●	●
		35		●	●	●
		40	●	●	●	●
45			●	●	●	
50		●	●	●	●	
M12	12		●	●	●	
	16		●	●	●	
	20	●	●	●	●	
	25		●	●	●	
	30	●	●	●	●	
	35		●	●	●	
	40	●	●	●	●	
	45	●	●	●	●	
	50	●	●	●	●	
	55		●	●	●	
M14	16	●				

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M16	10		●	●	●
	12		●	●	●
	16	●	●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35		●	●	●
	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
M20	20		●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●
	40		●	●	●
	45		●	●	●
	50		●	●	●
	55		●	●	●
	60	●	●	●	●
	70	●	●	●	●



DIN 916
ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ
С ВНУТРЕННИМ КОНУСОМ
с внутренним шестигранником

дополнительные
технические данные

общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M2	2		●	●	●
	3		●	●	●
	4		●	●	●
	5		●	●	●
	6		●	●	●
	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●
	16		●	●	●
	M2,5	3		●	●
4			●	●	●
5			●	●	●
6			●	●	●
8			●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M3	4	●	●	●	●
	5		●	●	●
	6	●	●	●	●
	8		●	●	●
	10	●	●	●	●
	12		●	●	●
	14		●	●	●
	16		●	●	●
	20		●	●	●
	25		●	●	●
M4	4	●	●	●	●
	5	●	●	●	●
	6	●	●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A4	A4	
M4	12	●	●	●	●	
	16	●	●	●	●	
	20	●	●	●	●	
	25		●	●	●	
	30		●	●	●	
	35		●	●	●	
	40		●	●	●	
	M5	5	●	●	●	●
		6	●	●	●	●
		8	●	●	●	●
10		●	●	●	●	
12		●	●	●	●	
16		●	●	●	●	
20			●	●	●	
25			●	●	●	
30			●	●	●	
35			●	●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M6	6	●	●	●	●
	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35		●	●	●
	40	●	●	●	●
M8	8	●	●	●	●
	10	●	●	●	●
	12	●	●	●	●
	16	●	●	●	●
	20	●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M8	22	●			
	25	●	●	●	
	30	●	●	●	
	35		●	●	
	40	●	●	●	
	45		●	●	
	50		●	●	
	55		●	●	
	60		●	●	
	70		●	●	
M10	10	●	●	●	
	12	●	●	●	
	16	●	●	●	
	20	●	●	●	
	25	●	●	●	
	30	●	●	●	
	35	●	●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A4	A4	
M10	40	●	●	●		
	45		●	●		
	50	●	●	●		
	55		●	●		
	60		●	●		
	70		●	●		
	80		●	●		
	M12	12	●	●	●	
		16	●	●	●	
		20	●	●	●	
25		●	●	●		
30		●	●	●		
35		●	●	●		
40			●	●		
45			●	●		
50	●	●	●			
55		●	●			

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M12	60	●	●	●	
	70	●	●	●	
	80		●	●	
				●	●
M16	10		●		
	12		●		
	16		●	●	
	20	●	●	●	
	22	●			
	25	●	●	●	
	30	●	●	●	
	35		●	●	●
	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
	50	●	●	●	●
	55		●	●	●
	60	●	●	●	●
70		●	●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
M16	80		●	●	
	100	●			
M20	20	●	●	●	
	25		●	●	
	30	●	●	●	
	35		●	●	
	40	●	●	●	
	45		●	●	
	50		●	●	
	55		●	●	
	60		●	●	
	70	●	●	●	
80	●	●	●		
90		●	●		
M24	20	●			
	30	●			



DIN 316
ВИНТ - БАРАШЕК

дополнительные
технические данные

общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M3	10		●	●	
	12		●	●	
	16		●	●	
	20		●	●	
	25		●	●	
	30		●	●	
M4	10		●	●	
	12		●	●	
	16	●	●	●	
	20		●	●	
	25		●	●	
	30		●	●	
	35		●	●	
	40		●	●	
M5	10		●	●	
	12	●	●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M5	16		●	●	
	20		●	●	
	25		●	●	
	30		●	●	
	35		●	●	
	40		●	●	
	45		●	●	
	50		●	●	
M6	10	●	●	●	
	12		●	●	
	16	●	●	●	
	20	●	●	●	
	25	●	●	●	
	30		●	●	
	35		●	●	
	40		●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M6	45		●	●	
	50	●	●	●	
M8	16	●	●	●	
	20	●	●	●	
	25	●	●	●	
	30	●	●	●	
	35	●	●	●	
	40	●	●	●	
	45		●	●	
	55		●	●	
	60		●	●	
	M10	16		●	●
20		●	●	●	
25		●	●	●	
30			●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M10	35		●	●	
	40	●	●	●	
	45		●	●	
	50		●	●	
	55		●	●	
M12	20		●	●	
	25		●	●	
	30		●	●	
	35		●	●	
	40		●	●	
	45		●	●	
	50		●	●	
	55		●	●	
	60		●	●	

St - без покрытия

A2 - нержавеющая сталь

A4 - кислотостойкая сталь



**DIN 934
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ**

дополнительные технические данные
 общие технические данные

dxt mm	КПр								Нерж. сталь	
	8,8 Zn	8,8 HZn	8,8 St	8,8 YP	8,8 ZnIT	10,9 St	12,9 St	A2	A4	
M1,6								●	●	
M2	●							●	●	
M2,5	●							●	●	
M2,6	●							●	●	
M3	●			●				●	●	
M3,5	●							●	●	
M4	●			●				●	●	
M5	●				●			●	●	
M6	●	●	●	●	●	●		●	●	
M7	●							●	●	
M8	●	●	●	●	●	●		●	●	
M8x1	●							●	●	
M10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M10x1	●							●	●	
M10x1,25	●							●	●	
M12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M12x1,25	●							●	●	
M12x1,5	●							●	●	
M14	●		●					●	●	
M14x1,5	●							●	●	
M16	●	●	●		●	●		●	●	
M16x1,5	●				●	●		●	●	
M18	●							●	●	
M18x1,5	●							●	●	
M20	●	●	●		●	●	●	●	●	
M20x1,5	●		●					●	●	
M20x2	●							●	●	
M22	●	●			●	●		●	●	
M22x1,5	●				●	●		●	●	
M24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

dxt mm	КПр								Нерж. сталь	
	8,8 Zn	8,8 HZn	8,8 St	8,8 YP	8,8 ZnIT	10,9 St	12,9 St	A2	A4	
M24x1,5	●							●	●	
M24x2	●							●	●	
M27	●	●	●					●	●	
M27x1,5	●							●	●	
M27x2	●							●	●	
M30	●	●	●			●	●	●	●	
M30x1,5	●		●					●	●	
M30x2	●							●	●	
M33	●	●	●					●	●	
M36	●	●	●			●	●	●	●	
M36x1,5	●		●					●	●	
M36x3	●							●	●	
M39	●	●	●					●	●	
M42	●	●	●			●	●	●	●	
M42x3	●							●	●	
M45	●		●					●	●	
M45x3	●							●	●	
M48			●			●		●	●	
M52			●					●	●	
M52x3	●							●	●	
M56			●				●	●	●	
M56x4			●					●	●	
M60			●					●	●	
M60x4	●							●	●	
M64			●				●	●	●	
M68			●					●	●	
M72			●					●	●	
M80			●					●	●	
M90			●					●	●	
M100			●					●	●	



**DIN 936/DIN 439
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ
низкая**

дополнительные технические данные
 общие технические данные

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	ZnIT	A2	A4
M2			●	●
M2,5			●	●
M3			●	●
M4		●	●	●
M5	●		●	●
M6	●		●	●
M8	●	●	●	●
M8x1			●	●
M10	●	●	●	●
M10x0,75	●		●	●
M10x1		●	●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	ZnIT	A2	A4
M10x1,25	●			
M12	●	●	●	●
M12x1,25	●			
M12x1,5	●		●	●
M14	●		●	●
M14x1,5	●		●	●
M16	●		●	●
M16x1,5	●		●	●
M18			●	●
M18x1,5	●		●	●
M20	●		●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	ZnIT	A2	A4
M20x1,5	●		●	●
M22	●		●	●
M22x1,5	●	●	●	●
M24	●		●	●
M24x1,5	●	●		
M24x2	●		●	●
M27		●		
M27x1,5			●	●
M27x2			●	●
M30	●		●	●
M30x1,5	●		●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	ZnLT	A2	A4
M30x2	●		●	●
M33	●		●	●
M36			●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	ZnLT	A2	A4
M36x2	●			
M39			●	●
M42			●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	ZnLT	A2	A4
M45			●	●
M45x3	●			



DIN 985
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ
САМОСТОПОРЯЩАЯ
с неметаллической вставкой



дополнительные технические данные



общие технические данные

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M2,5			●	●
M3	●		●	●
M4	●		●	●
M5	●		●	●
M6	●		●	●
M7	●		●	●
M8	●	●	●	●
M8x1	●		●	●
M10	●	●	●	●
M10x1	●		●	●
M10x1,25	●		●	●
M12	●	●	●	●
M12x1	●		●	●
M12x1,25	●		●	●
M12x1,5	●		●	●
M14	●		●	●
M14x1,5	●		●	●
M16	●	●	●	●

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M16x1,5	●		●	●
M18	●		●	●
M18x1,5	●		●	●
M20	●	●	●	●
M20x1,5	●		●	●
M22	●		●	●
M24	●		●	●
M24x1,5	●		●	●
M24x2	●		●	●
M27	●		●	●
M27x2	●		●	●
M30	●	●	●	●
M30x2	●		●	●
M36	●		●	●
M39	●		●	●
M42	●		●	●
M45	●		●	●
M48	●		●	●



DIN 982
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ ВЫСОКАЯ
САМОСТОПОРЯЩАЯ
с неметаллической
вставкой



дополнительные технические данные



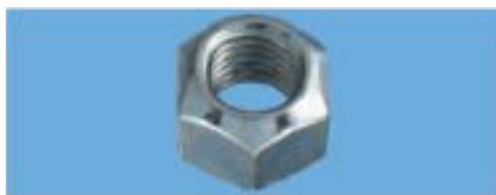
общие технические данные

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M4			●	●
M5			●	●
M6	●		●	●
M8	●		●	●
M10			●	●
M12		●	●	●

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M14			●	●
M16		●	●	●
M20			●	●
M24		●	●	●
M24x2		●	●	●

St - без покрытия
LT - левосторонняя резьба

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



DIN 980 КОНТРГАЙКА

дополнительные технические данные

общие технические данные

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M3			●	●
M4	●		●	●
M5	●		●	●
M6	●		●	●
M8	●		●	●
M10	●	●	●	●
M12	●	●	●	●

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M 12x1,5	●			
M14	●			
M14x1,5	●	●		
M16	●	●	●	●
M16x1,5	●			
M18	●	●		
M18x1,5		●		

dxt mm	КПр		Нерж. сталь	
	8,8	10,9	A2	A4
	Zn	Zn		
M20	●	●		●
M22	●			
M24	●			
M30	●			
M30x2		●		



DIN 1587 ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M3		●	●
M4	●	●	●
M5	●	●	●
M6	●	●	●
M8	●	●	●
M10	●	●	●
M12	●	●	●
M14		●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M16	●		●
M18		●	●
M20		●	●
M22		●	●
M24		●	●
M27		●	●
M30		●	●



DIN 315 ГАЙКА-БАРАШЕК

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M3		●	●
M4	●	●	●
M5	●	●	●
M6	●	●	●
M8	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M10	●	●	●
M12	●	●	●
M16	●	●	●
M20	●	●	●

d - диаметр резьбы
КПр - класс прочности
t - шаг резьбы

Zn - оцинкованный



DIN 6923 ГАЙКА ШЕСТИГРАННЯ с буртиком

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	
	Zn	покрытие воском
M6	●	
M8	●	

d mm	Сталь	
	Zn	покрытие воском
M10	●	
M12	●	

d mm	Сталь	
	Zn	покрытие воском
M14	●	
M16	●	



DIN 557 ГАЙКА КВАДРАТНАЯ

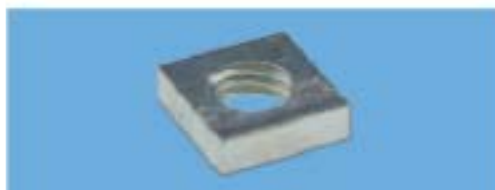
дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4	
M4	●			
M5	●	●	●	●
M6	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4	
M8	●	●	●	●
M10	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4	
M12		●	●	
M16		●	●	



DIN 562 ГАЙКА КВАДРАТНАЯ низкая

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	
	Zn	
M4	●	
M5	●	

d mm	Сталь	
	Zn	
M6	●	
M8	●	



DIN 928 ГАЙКА КВАДРАТНАЯ СВАРОЧНАЯ с фланцем

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	a mm	h mm
M5	9	4,2
M6	10	5,0
M8	14	6,5

d mm	a mm	h mm
M10	17	8,0
M12	19	9,5

h - высота гайки
a - длина стороны

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



DIN 929
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ
сварочная

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	A2	A4	
M3		●	●	●
M4	●	●	●	●
M5	●	●	●	●
M6	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	A2	A4	
M8	●	●	●	●
M10	●	●	●	●
M12	●	●	●	●
M16	●	●	●	●



DIN 935
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ
корончатая

дополнительные технические данные

общие технические данные

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	St	A2	A4
M6			●	●
M8		●	●	●
M10		●	●	●
M12		●	●	●
M14			●	●
M16	●	●	●	●
M18			●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	St	A2	A4
M20	●	●	●	●
M20x1,5		●		
M22		●		
M24	●	●	●	●
M24x1,5		●		
M24x2	●			
M27			●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	St	A2	A4
M27x2	●			
M30	●		●	●
M33		●		
M36	●			
M36x3	●			
M42		●		



DIN 937
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ
корончатая
низкая

дополнительные технические данные

общие технические данные

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4	
M6		●	●	
M8		●	●	
M10		●	●	
M12		●	●	
M14		●	●	

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4	
M16		●	●	
M18		●	●	
M20		●	●	
M24		●	●	
M27x2	●			

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4	
M30x1,5	●			
M30x2	●			
M36	●			
M36x1,5	●			
M42x1,5	●			



DIN 6915 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ высокопрочная

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь
	NZn
M12	●
M16	●
M20	●

d mm	Сталь
	NZn
M24	●
M30	●
M36	●



ГАЙКА-ВТУЛКА

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	l mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A4
M5	15	●	
M6	25	●	
M8	25	●	●
M10	30	●	●

d mm	l mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A4
M12	40	●	●
M16	40		●
M16	50	●	
M20	60	●	●



DIN 6330 ГАЙКА-ВТУЛКА

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	l mm	Сталь
		Zn
M16	27,7	●
M18	31,2	●
M24	41,6	●

l - длина гайки

A2 - нержавеющая сталь

A4 - кислотостойкая сталь



ГАЙКА ЧЕТЫРЕХУГОЛЬНАЯ оцинкованная

i общие технические данные

d mm	a mm	b mm	S mm
M6	24	13	4
M8	24	13	4

d mm	a mm	b mm	S mm
M10	24	13	4



DIN 1624 ГАЙКА ЗАБИВНАЯ

i общие технические данные

d mm	h mm	d3 mm	Сталь
			Zn
M4	8	15	●
M5	8	17	●
	12	17	●
M6	9	19	●

d mm	h mm	d3 mm	Сталь
			Zn
M8	12	22	●
M10	16	25	●
M12	14	27	●



ГАЙКА КВАДРАТНАЯ кузовная оцинкованная

i общие технические данные

d mm	d1 mm	p mm
M4	8,3	1,7-2,7
M5	8,3	1,7-2,7
M6	3,5	0,7-1,6
	8,3	1,7-2,7

d mm	d1 mm	p mm
M6	8,3	0,7-1,6
	8,3	2,6-3,5
	9,5	1,7-2,6
	13	1,2-1,3

d mm	d1 mm	p mm
M8	12,3	0,6-1,6
	12,3	1,7-3,0



ГАЙКА ИЗ ЖЕСТИ

i общие технические данные

d1 mm	L mm	a mm	p mm	Сталь	
				Zn	YP
2,9	9,9	8	0,7-1,6		●
	13,0	11	0,5-1,5		●
3,5	16,4	11	0,7-1,6	●	
3,9	16,5	11	0,5-1,7	●	
4,2	16,5	11	0,5-1,7		●
	23,0	11	0,7-1,3		●
4,8	14,7	11	0,6-1,7		●
	16,5	11	0,5-1,7	●	
	19,8	12,7	0,9-2,0	●	

d1 mm	L mm	a mm	p mm	Сталь	
				Zn	YP
5,5	20,8	13	1,2-2,0		●
	26,2	15,1	0,9-2,6	●	
6,3	24,8	16	0,7-1,5		●
6,5	24,8	16	0,7-1,7		●
6,3	24,8	14,5	0,7-1,6	●	
6,5	24,8	14,5	0,7-1,5	●	
6,0	26,2	18	0,7-1,5	●	
	23,5	8,3	0,7-1,0	●	



ГАЙКА-ВТУЛКА РЕЗИНОВАЯ

общие технические данные

d mm	d2 mm	d3 mm	h mm
M 4	8	11	11
	8	11	24
M 5	10	13	25
M 6	13	16	15

d mm	d2 mm	d3 mm	h mm
M 6	13	16	35
M 8	18	21	30
	18	21	50



DIN 7967 ГАЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M 4		●	●
M 5		●	●
M 6		●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M 8	●	●	●
M 10	●	●	●
M 12	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M 16	●	●	●
M 20	●	●	●
M 24		●	●



DIN 125 ШАЙБА ПЛОСКАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь			Нерж. сталь	
	Zn	HZn	HV200HZn	A2	A4
M1,6					
M2	●				●
M2,3	●			●	●
M2,5	●			●	●
M2,6	●				
M3	●			●	●
M3,5				●	●
M4	●			●	●
M5	●			●	●
M6	●			●	●
M7				●	●
M8	●	●		●	●
M10	●	●		●	●
M12	●	●	●	●	●
M14	●			●	●

d mm	Сталь			Нерж. сталь	
	Zn	HZn	HV200HZn	A2	A4
M16	●	●	●	●	●
M18	●			●	●
M20	●	●	●	●	●
M22	●			●	●
M24	●		●	●	●
M27	●		●	●	●
M30	●		●	●	●
M32					
M33	●		●	●	●
M36	●		●	●	●
M39	●			●	●
M42	●		●	●	●
M45	●			●	●
M48				●	●
M52				●	●



DIN 126 ШАЙБА ПЛОСКАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь
	HZn
M6	●
M8	●
M10	●
M12	●
M14	●
M16	●

d mm	Сталь
	HZn
M20	●
M22	●
M24	●
M27	●
M30	●
M33	●

d mm	Сталь
	HZn
M36	●
M39	●
M42	●
M45	●
M48	●



DIN 433 ШАЙБА УМЕНЬШЕННАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M1,6	1,7		●		
M2	2,2		●	●	
M2,5	2,7		●	●	
M3	3,2		●	●	
M3,5	3,7		●	●	

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M4	4,3		●	●	
M5	5,3		●	●	
M6	6,4		●	●	
M8	8,4		●	●	
M10	10,5		●	●	

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	A2	A4	A4
M12	13	●	●	●	
M14	15		●	●	
M16	17	●	●	●	
M18	19		●	●	
M20	21	●	●	●	

d - диаметр подходящего крепежного элемента

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный
HV200HZn - горячеоцинкованный повышенной прочности



DIN 9021 ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	HZn	A2	A4
M2,5			●	●
M3			●	●
M3,5			●	●
M4	●		●	●
M5	●		●	●
M6	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	HZn	A2	A4
M7			●	●
M8	●	●	●	●
M10	●	●	●	●
M12	●	●	●	●
M14			●	●
M16	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	HZn	A2	A4
M18			●	●
M20	●	●	●	●
M24			●	●
M30			●	●
M36			●	●



DIN 440 ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	HZn	A2	A4
M5	●		●	●
M6	●		●	●
M8	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	HZn	A2	A4
M10	●	●	●	●
M12	●	●	●	●
M16	●	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь	
	Zn	HZn	A2	A4
M20	●	●	●	●
M22			●	●
M24		●	●	●



ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ

общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	S mm
M3	3,2	10	0,8
	3,6	20	1,25
M4	4,3	10	1
	4,3	12	1,25
M5	4,3	20	1,25
	5,3	15	1,25
	5,3	20	1,25
	5,3	25	1,25
M6	5,3	30	1,25
	6,5	15	1,5
	6,5	18	1,5

d mm	d1 mm	d2 mm	S mm
M6	6,5	20	1,25
	6,5	25	1,25
	6,5	30	1,25
	6,5	40	1,5
M7	7,5	25	1,25
M8	8,4	20	1,25
	8,4	24	3
	8,4	25	1,5
	8,4	30	1,5
	8,2	40	2
M10	10,5	20	1,5

d mm	d1 mm	d2 mm	S mm
M10	10,5	25	1,5
	10,5	25	3
	10,5	30	1,5
	10,5	30	4
M12	10,2	40	2
	13	30	1,5
	13	40	2
	13	50	2,5
M14	15	40	2
M16	17	50	2



DIN 127 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M2		●	●
M2,5		●	●
M3	●	●	●
M3,5		●	●
M4	●	●	●
M5	●	●	●
M6	●	●	●
M7	●		

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M8	●	●	●
M10	●	●	●
M12	●	●	●
M14	●	●	●
M16	●	●	●
M18	●	●	●
M20	●	●	●
M22	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M24	●	●	●
M27	●	●	●
M30	●	●	●
M33	●	●	●
M36	●	●	●
M39		●	●
M42	●	●	●



DIN 7980 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ уменьшенная

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M3		●	●
M4		●	●
M5		●	●
M6	●	●	●
M8	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M10	●	●	●
M12	●	●	●
M14		●	●
M16	●	●	●
M18		●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M20	●	●	●
M22		●	●
M24	●	●	●
M27		●	●
M30		●	●



DIN 6798 ШАЙБА СТОПОРНАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь			
	A		J	V
	Zn	YP	Zn	Zn
M2,5	●	●		
M3	●			
M4	●	●	●	
M5	●		●	●
M6	●	●	●	●
M8	●		●	●
M10	●		●	●

d mm	Сталь			
	A		J	V
	Zn	YP	Zn	Zn
M12	●		●	●
M14	●		●	
M16	●			●
M20	●			
M22	●			
M24	●			

6798 A с наружными зубьями
6798 J с внутренними зубьями
6798 V коническая с наружными
 зубьями

d - диаметр подходящего
крепежного элемента

Zn - оцинкованный
 HZn - горячеоцинкованный
 YP - желтопассивированный



DIN 6797A ШАЙБА СТОПОРНАЯ с наружными зубьями



дополнительные технические данные

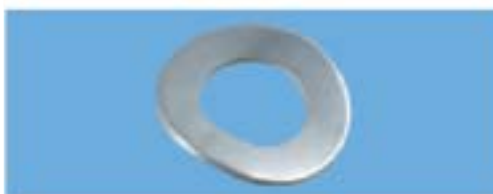


общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь
	Zn	A2
M2		●
M2,5		●
M3		●
M4	●	●
M5	●	●
M6	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь
	Zn	A2
M7		●
M8		●
M10		●
M12		●
M14		●
M16		●

d mm	Сталь	Нерж. сталь
	Zn	A2
M18		●
M20		●
M22		●
M24		●
M27		●
M30		●



DIN 137 ШАЙБА ИЗОГНУТАЯ



дополнительные технические данные



общие технические данные

d mm	Сталь
	Zn
M4	●
M5	●
M6	●
M8	●

d mm	Сталь
	Zn
M10	●
M12	●
M14	●

d mm	Сталь
	Zn
M16	●
M20	●
M30	●



DIN 93 ШАЙБА СТОПОРНАЯ с лапкой



дополнительные технические данные



общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M4		●	●
M5		●	●
M6		●	●
M8	●	●	●
M10	●	●	●
M12	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M14		●	●
M16	●	●	●
M18		●	●
M20	●	●	●
M22		●	●
M24	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M27	●	●	●
M30	●	●	●
M33		●	●
M36		●	●
M39		●	●

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



DIN 463 ШАЙБА СТОПОРНАЯ с двумя лапками

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M4	●	●	●
M5	●	●	●
M6	●	●	●
M8	●	●	●
M10	●	●	●
M12	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M14			●
M16	●	●	●
M20			●
M22			●
M24			●
M27			●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M30			●
M33			●
M36			●
M39			●



DIN 432 ШАЙБА СТОПОРНАЯ с носком

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M4	●	●	●
M5		●	●
M6	●	●	●
M7		●	●
M8	●	●	●
M10	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M12	●	●	●
M14		●	●
M16	●	●	●
M18		●	●
M20	●	●	●
M22		●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	Zn	A2	A4
M24	●	●	●
M27		●	●
M30	●	●	●
M33		●	●
M36		●	●
M39		●	●



DIN 5406 DIN 981

DIN 5406 ШАЙБА СТОПОРНАЯ многолапчатая оцинкованная, DIN 981 ГАЙКА КРУГЛАЯ шлицевая оцинкованная

дополнительные технические данные

общие технические данные

dxt mm	DIN 5406	d mm	DIN 981	Сталь
				Zn
M10x0,75		M10		●
M12x1,0		M12		●
M15x1,0		M15		●
M17x1,0		M17		●
M20x1,0		M20		●
M25x1,5		M25		●
M30x1,5		M30		●
M35x1,5		M35		●
M40x1,5		M40		●
M45x1,5		M45		●
M50x1,5		M50		●

dxt mm	DIN 5406	d mm	DIN 981	Сталь
				Zn
M55x2,0		M55		●
M60x2,0		M60		●
M65x2,0		M65		●
M70x2,0		M70		●
M75x2,0		M75		●
M80x2,0		M80		●
M85x2,0		M85		●
M90x2,0		M90		●
M95x2,0		M95		●
M100x2,0		M100		●
M105x2,0		M105		●

d - диаметр подходящего
крепежного элемента
t - шаг резьбы

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный
YP - желтопассивированный



DIN 436 ШАЙБА КВАДРАТНАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	a mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
M8	30	●	●		
M10	30	●	●		
M12	40	●	●		

d mm	a mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
M16	50	●	●		
M20	60	●	●	●	●
M22	70	●	●	●	●

d mm	a mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
M24	80	●	●	●	●
M27	90		●		
M33	95	●	●		



DIN 7989 ШАЙБА ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	S mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
M10	8	●	●	●	●
M12	6		●		
M12	8	●	●	●	●
M16	6	●	●	●	●
M16	8	●	●	●	●
M20	6		●		
M20	8	●	●	●	●

d mm	S mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
M22	8			●	●
M24	6		●		
M24	8	●	●	●	●
M27	8			●	●
M30	8	●	●	●	●
M33	8	●		●	●
M36	8	●		●	●



DIN 6916 ШАЙБА К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь		
	Zn	HZn	ST
M12		●	●
M16	●	●	●
M20	●	●	●

d mm	Сталь		
	Zn	HZn	ST
M24	●	●	●
M27		●	●
M30	●	●	●

d mm	Сталь		
	Zn	HZn	ST
M36		●	●
M42		●	●



DIN 25201 ШАЙБА СТОПОРНАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. ст	Примечания
	УР	A4	
M4	●	●	
M5	●	●	
M6	●	●	используется клей
M8	●	●	используется клей
M10	●	●	используется клей
M12	●	●	используется клей
M14	●	●	используется клей
M16	●	●	используется клей

d mm	Сталь	Нерж. ст	Примечания
	УР	A4	
M18	●		используется клей
M20	●	●	используется клей
M22	●		
M24	●	●	используется клей
M27	●		
M30	●		
M33	●		
M36	●		

S - толщина
a - длина стороны
St - без покрытия

A4 - кислотостойкая сталь
A2 - нержавеющая сталь



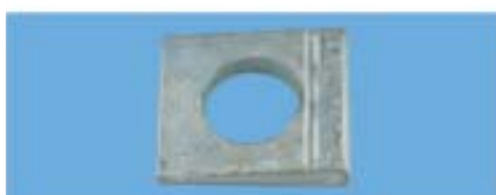
**DIN 434
ШАЙБА
КОСАЯ**

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		HZn		A2	A4
M8	9	●		●	●
M10	11	●		●	●
M12	14	●		●	●
M16	18	●		●	●

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		HZn		A2	A4
M20	22	●		●	●
M22	24			●	●
M24	26	●		●	●
M30	33	●		●	●



**DIN 435
ШАЙБА
КОСАЯ**

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn		A2	A4
M8	9	●		●	●
M10	11	●		●	●
M12	14	●		●	●
M16	18	●		●	●

d mm	d1 mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn		A2	A4
M20	22	●		●	●
M22	24			●	●
M24	26			●	●
M27	30			●	●



**DIN 522
ШАЙБА
ПОДГОНОЧНАЯ
стальная**

общие технические данные

d mm	d2 mm	S
M6	10	0,2
M8	14	0,3
	14	1,0
M10	20	0,3
	20	0,5
	20	1,0
M12	24	0,3
	24	0,5
	24	1,0
M14	24	0,3
	24	0,5
	24	1,0
M16	26	0,3
	26	0,5
	26	1,0
M18	30	0,3
	30	0,5

d mm	d2 mm	S
M18	30	1,0
M20	32	0,3
	32	0,5
	32	1,0
M22	32	0,3
	32	0,5
	32	1,0
M24	36	0,3
	36	0,5
	36	1,0
M26	38	0,3
	38	0,5
	38	1,0
M28	40	0,3
	40	0,5
	40	1,0
M30	42	0,3

d mm	d2 mm	S
M30	42	0,5
	42	1,0
M32	44	0,3
	44	0,5
	44	1,0
M34	46	0,5
	46	1,0
M36	48	0,3
	48	0,5
	48	1,0
M40	52	0,3
	52	0,5
	52	1,0
M45	62	0,3
	62	1,0



DIN 6796 ШАЙБА ТАРЕЛЬЧАТАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	УР	A2	A4
M3		●	●
M4		●	●
M5		●	●
M6	●	●	●
M8	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	УР	A2	A4
M10	●	●	●
M12	●	●	●
M14	●	●	●
M16	●	●	●
M18	●	●	●

d mm	Сталь	Нерж. сталь	
	УР	A2	A4
M20	●	●	●
M22	●	●	●
M24	●	●	●



DIN 17670 ШАЙБА ОПОРНАЯ для потайных винтов самонарезающих

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	Латунь	
			Ni	BP
2,9	4	9	●	
3,5	4	12		●
3,5	5	11	●	

d mm	d1 mm	d2 mm	Латунь	
			Ni	BP
4,2	4,8	12,7	●	●
4,8	6	13	●	●
5,5	7	15	●	



DIN 2093 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ ТАРЕЛЬЧАТАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d1 mm	S mm	Сталь	Нерж. сталь
		St	A2
3,2	0,3		●
4,2	0,3		●
	0,4		●
5,2	0,25		●
	0,4		●
	0,5	●	●
6,2	0,5		●
	0,7		●

d1 mm	S mm	Сталь	Нерж. сталь
		St	A2
6,2	0,8		●
8,2	0,6	●	●
	0,9	●	●
9,2	0,7		●
	1		●
10,2	0,8		●
	1,1	●	●
	1,25	●	●

d1 mm	S mm	Сталь	Нерж. сталь
		St	A2
12,2	0,9	●	●
	1,5		●
14,2	1		●
	1,5		●
16,3	0,8		●
	1,25		●
	1,5	●	●
	1,75		●

d1 mm	S mm	Сталь	Нерж. сталь
		St	A2
18,3	1,25		●
20,4	1,5	●	
	2	●	
22,4	2	●	
25,4	1,5	●	
31,5	0,8	●	
34	1,5	●	
40,5	5	●	

ШАЙБА КОНТАКТНАЯ желтопассивированная



d mm	Сталь
	УР
M4	●
M5	●
M6	●
M8	●
M10	●
M12	●
M16	●

дополнительные технические данные

общие технические данные

d2 - внешний диаметр
S - толщина
Ni - никелеровка

St - без покрытия
УР - желтопассивированный
A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



DIN 975 СТЕРЖЕНЬ С РЕЗЬБОЙ

общие технические данные

d mm	L m	КПр				Нерж. сталь	
		4,6	5,8	8,8		A2	A4
		Zn	St	Zn	HZN		
M2	1					●	●
M2,5	1					●	●
M3	1	●				●	●
M4	1	●				●	●
M5	1	●		●		●	●
	2					●	●
M6	1	●		●		●	●
	2	●		●		●	●
M8	1	●		●		●	●
	2	●	●	●	●	●	●
M10	1	●		●	●	●	●
	2	●	●	●	●	●	●
M12	1	●		●		●	●
	2	●	●	●	●	●	●
M14	1	●		●		●	●
	2					●	●
M16	1	●		●		●	●
	2	●	●	●	●	●	●

d mm	L m	КПр				Нерж. сталь	
		4,6	5,8	8,8		A2	A4
		Zn	St	Zn	HZN		
M18	1	●		●		●	●
	2					●	●
M20	1	●		●		●	●
	2	●		●	●	●	●
M22	1	●				●	●
	2					●	●
M24	1	●		●		●	●
	2	●	●	●	●	●	●
M27	1					●	●
	2		●	●	●	●	●
M30	1	●		●	●	●	●
	2		●	●	●	●	●
M33	1					●	●
	2					●	●
	3					●	●
M36	1	●				●	●
	2				●	●	●



DIN 939 ШПИЛЬКА

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		8,8		A2	A4
		Zn	St		
M5	16			●	●
	20			●	●
	25			●	●
	30			●	●
	35			●	●
	40			●	●
	45			●	●
	50			●	●
	55			●	●
	60			●	●
	65			●	●
	70			●	●
	75			●	●
	80			●	●
	85			●	●
	90			●	●
	95			●	●
	100			●	●
	110			●	●
	120			●	●
M6	16			●	●
	18	●		●	●
	20			●	●

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		8,8		A2	A4
		Zn	St		
M6	25	●	●	●	●
	30			●	●
	35			●	●
	40			●	●
	45			●	●
	50			●	●
	55		●	●	●
	60		●	●	●
	65		●	●	●
	70			●	●
	75			●	●
	80			●	●
	85			●	●
	90			●	●
	95			●	●
	100			●	●
	110			●	●
	120			●	●
M8	16			●	●
	20		●	●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●

d mm	L mm	КПр		Нерж. сталь	
		8,8		A2	A4
		Zn	St		
M8	40	●	●	●	●
	45		●	●	●
	50	●	●	●	●
	55		●	●	●
	60	●	●	●	●
	65		●	●	●
	70		●	●	●
	75			●	●
	80			●	●
	85		●	●	●
	90		●	●	●
	95		●	●	●
	100			●	●
	110			●	●
	120			●	●
	160		●		
	170		●		
	190		●		
M10	20			●	●
	22		●		
	25	●	●	●	●
	30	●	●	●	●
	35	●	●	●	●

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

КПр - класс прочности

d mm	L m	КПр 8,8		Нерж. сталь	
		Zn	St	A2	A4
			40	●	●
	45			●	●
	50		●	●	●
	55		●	●	●
	60		●	●	●
	65			●	●
	70		●	●	●
	75		●	●	●
	80		●	●	●
	85		●	●	●
	90		●	●	●
	95			●	●
	100		●	●	●
	110		●	●	●
	120		●	●	●
	140		●		
	265		●		
M12	20			●	●
	25		●	●	●
	30		●	●	●
	35		●	●	●
	40	●	●	●	●
	45	●	●	●	●
	50	●	●	●	●
	55		●	●	●
	60	●	●	●	●
	65		●	●	●
	70	●	●	●	●
	75		●	●	●
	80	●	●	●	●
	85			●	●
	90	●		●	●
	95			●	●
	100	●	●	●	●
	110	●	●	●	●
	120			●	●
	160	●			
	130		●		
	150		●		
	170		●		
	190		●		
	210		●		
	220		●		
	250		●		
	265		●		
	280		●		
M14	30			●	●
	35			●	●
	40			●	●
	45			●	●
	50			●	●
	55			●	●
	60			●	●
	65			●	●
	70			●	●
	75			●	●
	80			●	●
	85			●	●
	90			●	●
	95			●	●
	100			●	●
	110			●	●
	120			●	●
M16	30		●	●	●

d mm	L m	КПр 8,8		Нерж. сталь	
		Zn	St	A2	A4
		M16	35	●	●
	40		●	●	●
	45		●	●	●
	50	●	●	●	●
	55	●	●	●	●
	60	●	●	●	●
	65	●		●	●
	70	●	●	●	●
	75			●	●
	80	●		●	●
	85			●	●
	90	●	●	●	●
	95			●	●
	100	●	●	●	●
	110	●	●	●	●
	115	●			
	120	●		●	●
	130	●			
	140		●		
	160		●		
	220		●		
	230		●		
	240		●		
	290		●		
M18	40			●	
	45			●	
	50			●	
	55			●	
	60			●	
	65			●	
	70			●	
	75			●	
	80			●	
	85			●	
	90			●	
	95			●	
	100			●	
	110			●	
	120			●	
M20	40			●	
	45			●	
	50		●	●	●
	55			●	
	60	●		●	●
	65			●	
	70	●		●	●
	75			●	
	80	●		●	●
	85			●	
	90	●		●	
	95			●	
	100			●	●
	110	●		●	
	120	●		●	
	130	●		●	
	140	●		●	
	150	●		●	
	170	●		●	
	180	●		●	
	200		●		
	210		●		
M22	45			●	
	50			●	
	55			●	

d mm	L m	КПр 8,8		Нерж. сталь	
		Zn	St	A2	A4
		M22	60		
	65			●	
	70			●	
	75			●	
	80			●	
	85			●	
	90			●	
	95			●	
	100			●	
	110			●	
	120			●	
M24	50			●	●
	60			●	●
	70	●		●	
	80	●		●	●
	90			●	
	100	●		●	●
	110	●		●	
	120	●		●	
	130	●		●	
	140	●	●	●	
	150	●	●	●	
	160	●			
	170	●			
	180	●			
	190	●			
	200	●			
	240	●			
	250	●			
	280	●			
M30	50			●	
	60			●	
	70			●	
	80			●	
	90	●		●	
	100			●	
	110			●	
	120			●	
	130	●		●	
	140	●		●	
	150	●		●	
	160	●			
	170	●			
	180	●			
	190	●			
	210	●			
	220	●			
	240	●			
	260	●			
	280	●			
	300	●			
	330	●			
M36	150	●			
	170	●			
	190	●			
	220	●			
	240	●			
	260	●			
	300	●			
	320	●			
	340	●			
	400	●			
	500	●			

Zn - оцинкованный
 HZn - горячеоцинкованный
 St - без покрытия

A2 - нержавеющая сталь
 A4 - кислотостойкая сталь



DIN 580 РЫМ-БОЛТ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь			Нерж. сталь A4
	Zn	HZn	St	
M8	●		●	●
M10	●	●	●	●
M12	●	●	●	●
M16	●	●	●	●

d mm	Сталь			Нерж. сталь A4
	Zn	HZn	St	
M20	●	●	●	●
M24	●	●	●	●
M30	●		●	●

d mm	Сталь			Нерж. сталь A4
	Zn	HZn	St	
M36	●		●	
M42	●		●	
M48	●		●	



DIN 582 РЫМ-ГАЙКА

дополнительные технические данные

общие технические данные

d mm	Сталь		Нерж. сталь A4
	Zn	St	
M8	●	●	
M10	●	●	●
M12	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь A4
	Zn	St	
M16	●	●	●
M20	●	●	●
M24	●	●	●

d mm	Сталь		Нерж. сталь A4
	Zn	St	
M30	●	●	
M36	●	●	
M42	●	●	



DIN 471 КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ УПОРНОЕ наружное

дополнительные технические данные

общие технические данные

d1 mm	Сталь		Нерж. сталь A2
	St	A2	
3	●		
4	●		
5	●		●
6	●		●
7	●		●
8	●		●
9	●		●
10	●		●
11	●		●
12	●		●
13	●		●
14	●		●
15	●		●
16	●		●
17	●		●
18	●		●
19	●		●
20	●		●
21	●		●
22	●		●

d1 mm	Сталь		Нерж. сталь A2
	St	A2	
23	●		●
24	●		●
25	●		●
26	●		●
27	●		●
28	●		●
29	●		●
30	●		●
31	●		●
32	●		●
33	●		●
34	●		●
35	●		●
36	●		●
37	●		●
38	●		●
39	●		●
40	●		●
41	●		●
42	●		●

d1 mm	Сталь		Нерж. сталь A2
	St	A2	
44	●		
45	●		●
46	●		
47	●		
48	●		●
50	●		●
52	●		
54	●		
55	●		●
56	●		
57	●		
58	●		
60	●		●
62	●		
63	●		
65	●		●
67	●		
68	●		
70	●		●
72	●		

d1 mm	Сталь		Нерж. сталь A2
	St	A2	
75	●		●
77	●		
78	●		
80	●		●
82	●		
85	●		●
87	●		
88	●		
90	●		●
92	●		
95	●		●
97	●		
98	●		
100	●		●
102	●		
105	●		
107	●		
108	●		
110	●		
112	●		

d - диаметр резьбы
d1 - диаметр вала
d2 - диаметр втулки

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
115	●	
117	●	
118	●	
120	●	
122	●	
125	●	
127	●	
128	●	
130	●	
132	●	
135	●	
137	●	
138	●	
140	●	
142	●	
145	●	

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
147	●	
148	●	
150	●	
155	●	
160	●	
165	●	
170	●	
175	●	
180	●	
185	●	
190	●	
195	●	
200	●	
210	●	
215	●	
220	●	

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
230	●	
240	●	
250	●	
255	●	
260	●	
270	●	
280	●	
290	●	
300	●	
310	●	
320	●	
325	●	
330	●	
335	●	
340	●	

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
345	●	
350	●	
355	●	
360	●	
365	●	
370	●	
375	●	
380	●	
390	●	
400	●	
420	●	
450	●	
480	●	
490	●	
500	●	



DIN 472 КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ УПОРНОЕ внутреннее

дополнительные технические данные

общие технические данные

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
8	●	●
9	●	●
10	●	●
11	●	●
12	●	●
13	●	●
14	●	●
15	●	●
16	●	●
17	●	●
18	●	●
19	●	●
20	●	●
21	●	●
22	●	●
23	●	●
24	●	●
25	●	●
26	●	●
27	●	●
28	●	●
29	●	●
30	●	●
31	●	●
32	●	●
33	●	
34	●	●
35	●	●
36	●	●
37	●	●
38	●	●

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
39	●	
40	●	●
41	●	
42	●	●
43	●	
44	●	
45	●	●
46	●	
47	●	●
48	●	●
49	●	
50	●	●
51	●	
52	●	●
53	●	
54	●	
55	●	●
56	●	
57	●	
58	●	●
60	●	●
62	●	●
63	●	
64	●	
65	●	●
67	●	
68	●	●
70	●	●
72	●	●
75	●	●
77	●	

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
78	●	
80	●	●
82	●	
85	●	●
87	●	
88	●	
90	●	●
92	●	
95	●	●
97	●	
98	●	
100	●	●
102	●	
105	●	
107	●	
108	●	
110	●	
112	●	
115	●	
117	●	
118	●	
120	●	
122	●	
125	●	
127	●	
128	●	
130	●	
132	●	
135	●	
137	●	
138	●	

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
140	●	
142	●	
145	●	
147	●	
148	●	
150	●	
155	●	
160	●	
170	●	
175	●	
180	●	
185	●	
190	●	
195	●	
200	●	
205	●	
210	●	
215	●	
220	●	
225	●	
230	●	
235	●	
240	●	
245	●	
250	●	
255	●	
260	●	
265	●	
270	●	
275	●	
280	●	

*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
285	●	
290	●	
300	●	
305	●	
310	●	

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
320	●	
330	●	
340	●	
350	●	
360	●	

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
380	●	
390	●	
400	●	
420	●	
430	●	

d2 mm	Сталь	Нерж. сталь
	St	A2
440	●	
450	●	
470	●	
500	●	



**DIN 94
ШПЛИНТ**

i общие технические данные

d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A4
1,6	10	●	●
	12	●	●
	16	●	●
	20	●	●
	25	●	●
	32	●	●
	36	●	●
2	10	●	●
	12	●	●
	16	●	●
	20	●	●
	25	●	●
	32	●	●
	36	●	●
2,5	16	●	●
	20	●	●

d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A4
2,5	25	●	●
	32	●	●
	36	●	●
	40	●	●
	50	●	●
3,2	16	●	●
	20	●	●
	25	●	●
	28	●	●
	32	●	●
4	36	●	●
	40	●	●
	50	●	●
	63	●	●
	15	●	●
	20	●	●
	25	●	●

d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A4
4	32	●	●
	36	●	●
	40	●	●
	50	●	●
	60	●	●
	63	●	●
	71	●	●
5	20	●	●
	25	●	●
	32	●	●
	36	●	●
	40	●	●
	50	●	●
	63	●	●
6,3	70	●	●
	90	●	●
	32	●	●

d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A4
6,3	36	●	●
	50	●	●
	63	●	●
	71	●	●
	80	●	●
8	90	●	●
	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
10	40	●	●
	50	●	●
	63	●	●
	71	●	●
	80	●	●
10	90	●	●
	100	●	●



**DIN 11024
ШПЛИНТ ПРУЖИННЫЙ**

i общие технические данные

d mm	d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
2	2,5	41	●	
	2,5	50		●
3	3,5	60		●

d mm	d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
3	3,5	67	●	
4	4,5	60		●
	4,5	75	●	

d mm	d4 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
6	7	117	●	
8	9	155	●	



**DIN 1
ШТИФТ КОНИЧЕСКИЙ**

i общие технические данные

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
1	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●
	14		●	●	●
	16		●	●	●
	18		●	●	●
1,5	8		●	●	●
	10		●	●	●
	12		●	●	●
	14		●	●	●
	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
2	10		●	●	●
	12		●	●	●
	14		●	●	●
	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
	24		●	●	●
	26		●	●	●
	28		●	●	●
	30		●	●	●
	32		●	●	●
36		●	●	●	
2,5	14		●	●	●
	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
	24		●	●	●
	26		●	●	●
	28		●	●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
2,5	30		●	●	●
	32		●	●	●
	36		●	●	●
	40		●	●	●
3	14		●	●	●
	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
	24		●	●	●
	26		●	●	●
	28		●	●	●
4	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●
	24		●	●	●
	26		●	●	●
	28		●	●	●
	30		●	●	●
	32		●	●	●
	36		●	●	●
	40		●	●	●
	45		●	●	●
50		●	●	●	
5	16		●	●	●
	18		●	●	●
	20		●	●	●
	22		●	●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
24	24		●	●	●
	26		●	●	●
	28		●	●	●
	30	●	●	●	●
	32	●	●	●	●
	36	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45	●	●	●	●
	50	●	●	●	●
	55	●	●	●	●
	60	●	●	●	●
	70	●	●	●	●
6	24		●	●	●
	26		●	●	●
	28	●	●	●	●
	32	●	●	●	●
	36	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45	●	●	●	●
	50	●	●	●	●
	55	●	●	●	●
	60	●	●	●	●
70	●	●	●	●	
8	28		●	●	●
	30		●	●	●
	32		●	●	●
	36		●	●	●
	40		●	●	●
	45		●	●	●
	50		●	●	●
	55		●	●	●
	60		●	●	●
	70		●	●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A4	A4	
80	80	●	●	●	●	
	28	●	●	●	●	
	30	●	●	●	●	
	32	●	●	●	●	
	36	●	●	●	●	
	40	●	●	●	●	
	50	●	●	●	●	
	55	●	●	●	●	
	60	●	●	●	●	
	80	●	●	●	●	
90	●	●	●	●		
10	32		●	●	●	
	35	●	●	●	●	
	36	●	●	●	●	
	40	●	●	●	●	
	45	●	●	●	●	
	50	●	●	●	●	
	55	●	●	●	●	
	60	●	●	●	●	
	65	●	●	●	●	
	70	●	●	●	●	
80	●	●	●	●		
90	●	●	●	●		
100	●	●	●	●		
120	●	●	●	●		
12	50	●	●	●	●	
	60	●	●	●	●	
	70	●	●	●	●	
	90	●	●	●	●	
	14	60	●	●	●	●
		70	●	●	●	●
90		●	●	●	●	
16	100	●	●	●	●	
	50	●	●	●	●	
	70	●	●	●	●	



**ШАЙБА КОМПЕНСАЦИИ
ДАВЛЕНИЯ
желтопассивированная**

i общие технические данные

d3 mm	d1 mm	D mm	S mm
M 6	6,4	15	1,5
M 8	8,4	20	2,5

d3 mm	d1 mm	D mm	S mm
M 10	10,5	25	2,5
M 12	13	32	3

d3 mm	d1 mm	D mm	S mm
M 16	17	42	4



**DIN 6799
СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
ДЛЯ ВАЛА**

i общие технические данные

d3 mm	D mm	S mm	Сталь		Нерж. сталь	
			St	A2	A2	A4
1,2	3,0	0,34	●			
1,5	4,0	0,44	●		●	
1,9	4,5	0,54	●		●	
2,3	6,0	0,64	●		●	
3,2	7,0	0,64	●		●	
4,0	9,0	0,74	●		●	
5,0	11,0	0,74	●		●	
6,0	12,0	0,74	●		●	

d3 mm	D mm	S mm	Сталь		Нерж. сталь	
			St	A2	A2	A4
7,0	14,0	0,94	●		●	
8,0	16,0	1,05	●		●	
9,0	18,5	1,15	●		●	
10,0	20,0	1,25	●		●	
12,0	23,0	1,35	●		●	
15,0	29,0	1,55	●		●	
19,0	37,0	1,80	●			
24,0	44,0	2,05	●			



**DIN 7
ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ**

i общие технические данные

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A4
1	3			●	●
	4			●	●
	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●
	16			●	●
	18			●	●
	20			●	●
1,5	3			●	●
	4			●	●
	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●
	16			●	●
	18			●	●
	20			●	●
	24			●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A4
1,5	28			●	●
	32			●	●
2	3			●	●
	4			●	●
	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●
	16			●	●
	18			●	●
	20			●	●
	24			●	●
	28			●	●
	32			●	●
2,5	4			●	●
	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A4
2,5	16			●	●
	18			●	●
	20			●	●
	24			●	●
	28			●	●
	32			●	●
	36			●	●
	40			●	●
3	4			●	●
	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●
	16	●		●	●
	18			●	●
	20			●	●
	24			●	●
	28			●	●
	32	●		●	●
	36			●	●
	40			●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A4
4	5			●	●
	6			●	●
	8			●	●
	10			●	●
	12			●	●
	14			●	●
	16			●	●
	18	●		●	●
	20			●	●
	24			●	●
	28			●	●
	32			●	●
	36			●	●
	40			●	●
	45			●	●
	50			●	●
5	5			●	●
	6			●	●
	8	●		●	●
	10			●	●
	12	●		●	●
	14			●	●
	16	●		●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
5	18		●	●	●
	20	●	●	●	●
	24	●	●	●	●
	28			●	●
	30	●			
	32			●	●
	36			●	●
	40			●	●
	45			●	●
	50	●	●	●	●
	60	●			
	6	70			●
6				●	
8			●	●	●
10		●	●	●	●
12		●	●	●	●
14		●	●	●	●
16		●	●	●	●
18				●	●
20				●	●
22		●			
24		●	●	●	●
28				●	●
32				●	●
36		●	●	●	●
40		●	●	●	●
45				●	●
50		●	●	●	●
60		●	●	●	●
70				●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
6	80		●	●	
	90		●		
8	8			●	
	10			●	●
	12	●	●	●	●
	14			●	●
	16	●	●	●	●
	18			●	●
	20	●	●	●	●
	24	●	●	●	●
	28			●	●
	32			●	●
	36	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
45			●	●	
50	●	●	●	●	
60	●	●	●	●	
70			●	●	
80			●	●	
90			●	●	
10	10		●		
	12			●	
	14			●	●
	16	●	●	●	●
	18			●	●
	20	●	●	●	●
	24	●	●	●	●
	28			●	●
	32			●	●
	36			●	●

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A4	A4	
10	40	●	●	●		
	45		●	●		
	50	●	●	●		
	60	●	●	●		
	70	●	●	●		
	80	●	●	●		
	90			●	●	
	100			●	●	
	12	10		●		
		12			●	●
		14			●	●
		16			●	●
18				●	●	
20				●	●	
24		●	●	●	●	
25		●				
28				●	●	
32		●	●	●	●	
36		●	●	●	●	
40				●	●	
45			●	●		
50			●	●		
60			●	●		
70			●	●		
80			●	●		
90			●	●		
100	●	●	●	●		
14	16		●			
	18		●			
	20	●	●			

d4 mm	L m	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A4	A4
14	24		●		
	28		●		
	32			●	
	36			●	
	40			●	
	45			●	
	50			●	
	60			●	
	70			●	
	80			●	
	90			●	
	100			●	
16	16		●		
	18		●		
	20			●	
	24			●	
	28			●	
	32			●	
	36	●	●	●	
	40	●	●	●	
45			●		
50			●		
60	●	●	●		
70			●		
80	●	●	●		
90			●		
100	●	●	●		
20	28	●	●		
	32	●	●		
	40	●	●		
25	32	●	●		
	40	●	●		



DIN 1481 ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ПРУЖИННЫЙ

i общие
технические данные

d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		
		St	A2	A2	A2	
1	4			●		
	5			●		
	6			●		
	8			●		
	10			●		
	12			●		
	14			●		
	16			●		
	18			●		
	20			●		
	1,5	4			●	
		5			●	
6				●		
8				●		
10				●		
12				●		
14				●		
16				●		

d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A2
1,5	18			●	
	20			●	
2	4			●	
	5			●	
	6	●	●	●	
	8			●	
	10	●	●	●	
	12	●	●	●	
	14	●	●	●	
	16	●	●	●	
	18			●	
	20	●	●	●	
	22			●	
	24			●	
26			●		
28			●		
30	●	●	●		
2,5	4			●	

d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A2
2,5	5			●	
	6			●	
	8			●	
	10			●	
	12			●	
	14			●	
	16			●	
	18			●	
	20			●	
	22	●	●	●	
	24			●	
	26			●	
28			●		
30			●		
3	4			●	
	5			●	
	6			●	
	8			●	

d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A2
3,5	10	●	●		
	12	●	●		
	14	●	●		
	16	●	●		
	18	●	●		
	20	●	●		
	22			●	
	24	●	●	●	
	26	●	●	●	
	28			●	
	30	●	●	●	
	32			●	
35			●		
40	●	●	●		
50	●	●	●		
3,5	30	●	●		
	32	●	●		
4	4			●	

*Продолжение таблицы на следующей странице.

Zn - оцинкованный
St - без покрытия

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь		d4 mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		St	A2	A2	A4			St	A2	A2	A4			St	A2		
4	5			●		5	32	●		●		8	10			●	
	6			●			35			●			12			●	
	8			●			36	●					14			●	
	10	●		●			40	●		●			16			●	
	12	●		●			45	●		●			18			●	
	14			●			50	●		●			20	●		●	
	16	●		●			55			●			22			●	
	18			●			60	●		●			24	●		●	
	20	●		●			65			●			26			●	
	22			●			70	●		●			28			●	
	24	●		●			75			●			30	●		●	
	26	●		●			80			●			32	●		●	
	28			●									35			●	
	30	●		●		6	10			●			36	●		●	
	32			●			12			●			40	●		●	
	35			●			14	●		●			45	●		●	
	36	●		●			16	●		●			50	●		●	
	40	●		●			18			●			55	●		●	
	45			●			20	●		●			60	●		●	
	50	●		●			22			●			65	●		●	
	60	●		●			24	●		●			70	●		●	
4,5	20	●					26			●			75	●		●	
	26	●					28			●			80	●		●	
	30	●					30	●		●			85	●		●	
	50	●					32	●		●			90	●		●	
5	6				●		35			●			95	●		●	
	8				●		36	●		●			100	●		●	
	10				●		40	●		●						●	
	12				●		45	●		●			4			●	
	14				●		50	●		●			5			●	
	16	●			●		55	●		●			6			●	
	18				●		60	●		●			8			●	
	20	●			●		65			●			10			●	
	22				●		70	●		●			12			●	
	24	●			●		75			●			14			●	
	26	●			●		80	●		●			16			●	
	28	●			●								18			●	
	30	●			●		7	40	●				20	●		●	
							50	●					22			●	
							70	●									



DIN 906
ПРОБКА КОНУСНАЯ
с внутренним шестигранником

**дополнительные
технические данные**
 **общие
технические данные**

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
M8x1			●	●
M8x1,5	●			
M10x1		●	●	●
M12x1,5		●	●	●
M14x1,5		●	●	●
M16x1,5	●		●	●
M18x1,5	●		●	●
M20x1,5		●	●	●
M22x1,5	●		●	●
M24x1,5		●	●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
M26x1,5			●	●
M27x2			●	●
M30x1,5		●	●	●
M30x2			●	●
M36x1,5				
M36x2		●		
M48x2		●		
M52x2		●		
M56x2	●			

d"xt" (дюймы)	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
R 1/8"		●	●	●
R 1/4"		●	●	●
R 3/8"		●	●	●
R 1/2"		●	●	●
R 3/4"			●	●
R 1"		●	●	●
R 1 1/4"			●	●
R 1 1/2"			●	●
R 2"			●	●



DIN 908 ПРОБКА С БУРТОМ с внутренним шестигранником

дополнительные технические данные
 общие технические данные

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
M10x1		●	●	●
M12x1,5	●		●	●
M14x1,5		●	●	●
M16x1,5		●	●	●
M18x1,5		●	●	●
M20x1,5		●	●	●
M22x1,5		●	●	●
M24x1,5			●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
M26x1,5		●	●	●
M27x2		●	●	●
M30x1,5		●	●	●
M30x2	●		●	●
M33x2	●			
M36x2	●			
M42x2	●			
M64x2	●			

d" x t" (дюймы)	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
R 1/8"	●		●	●
R 1/4"		●	●	●
R 3/8"		●	●	●
R 1/2"		●	●	●
R 3/4"	●		●	●
R 1"	●		●	●
R 1 1/8"			●	●
R 1 1/4"			●	●
R 1 1/2"			●	●
R 1 3/4"			●	●
R 2"			●	●



DIN 910 ПРОБКА С БУРТОМ с шестигранной головкой

дополнительные технические данные
 общие технические данные

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
M10x1		●	●	●
M12x1,5	●	●	●	●
M14x1,5	●	●	●	●
M16x1,5	●	●	●	●
M18x1,5	●		●	●
M20x1,5			●	●
M22x1,5		●	●	●

dxt mm	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
M24x1,5			●	●
M26x1,5		●	●	●
M27x2			●	●
M30x1,5			●	●
M30x2			●	●
M33x2				●

d" x t" (дюймы)	Сталь		Нерж. сталь	
	St	Pht	A2	A4
R 1/4"	●			
R 1/2"	●			
R 3/4"	●			

St - без покрытия
Pht - фосфатированный

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ

заклепка - алюминий
штырь - оцинкованная сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3,2	6	1,6-3,2
	8	3,2-4,8
	10	4,8-6,4
	12	6,4-7,9
	15	7,9-11,1
	18	11,1-14,3
4	6	0-1,6
	8	1,6-3,2
	10	3,2-6,4
	12	6,4-7,9

d mm	L mm	S mm
4	15	1,6-3,2
	18	3,2-4,8
	21	4,8-6,4
5	8	6,4-7,9
	10	7,9-11,1
	12	11,1-14,3
	16	0-1,6
	18	1,6-3,2
	21	3,2-6,4
	24	6,4-7,9

d mm	L mm	S mm
5	27	19,0-22,3
	35	25,4-32,0
6	12	6,0-8,0
	15	7,0-10,0
	18	11,0-13,0
	22	13,0-17,0
	35	23,0-34,0
6,4	20	14,0-17,0



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ СТАЛЬНАЯ

заклепка - оцинкованная сталь
штырь - оцинкованная сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3,2	6	1,6-3,2
	8	3,2-4,8
	10	4,8-6,4
	12	6,4-9,5
	16	9,5-12,5
4,0	6	1,6-3,2

d mm	L mm	S mm
4,0	8	3,2-4,8
	10	4,8-6,4
	12	6,4-7,9
	15	7,9-9,5
4,8	24	17,0-19,0
5,0	10	3,2-4,8

d mm	L mm	S mm
5,0	12	4,8-6,4
	14	7,9-9,5
	16	9,5-11,0
	18	9,5-12,7
6,4	12	4,0-7,0



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ А2

заклепка - нержавеющая сталь А2
штырь - нержавеющая сталь А2

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3,2	6	1,6-3,2
	8	3,2-4,8
	10	4,8-6,4
	12	6,4-7,9

d mm	L mm	S mm
4	9,3	4,8-6,4
	12	6,4-7,9
4,8	10	3,2-4,8
	13	6,4-7,9

d mm	L mm	S mm
4,8	20	12,5-15
	22	16-18,5



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ МЕДНАЯ

заклепка - медь
штырь - оцинкованная сталь

d mm	L mm	S mm
3	8	3,0-5,0
4	12	7,5-10,0

i общие технические данные

d - диаметр заклепки

L - длина заклепки



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ А4

заклепка - нержавеющая сталь А4

штырь - нержавеющая сталь А4

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3	6	1,0-3,0
	8	3,0-5,0
	10	5,0-7,0
	12	7,0-9,0

d mm	L mm	S mm
4	6	1,0-2,5
	8	2,5-4,5
	10	4,5-6,5
	12	1,0-2,5

d mm	L mm	S mm
5	10	4,0-6,0
	12	6,0-8,0
	16	8,0-10,0
	18	10,0-13,0



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

заклепка - алюминий

штырь - оцинкованная сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3,0	6	2,5-3,5
	8	3,5-5,0

d mm	L mm	S mm
4,0	8	3,5-6,0
	10	4,0-6,0

d mm	L mm	S mm
4,8	10	4,8-6,4



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

заклепка - нержавеющая сталь

штырь - нержавеющая сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3,2	6	1-3

d mm	L mm	S mm
3,2	10	4,8-6,4

d mm	L mm	S mm
4,0	8	3-6



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ УСТОЙЧИВАЯ К ДАВЛЕНИЮ

заклепка - алюминий

штырь - оцинкованная сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	S mm
3,2	6,5	0-1,6
	8	1,6-3,2
	9,5	3,2-4,8
	11	4,8-6,4
	12,5	6,4-7,9

d mm	L mm	S mm
4,0	8	1,6-3,2
	10	3,2-4,8
	12	4,8-6,4
4,8	10	3,2-4,8
	12	4,8-6,4

d mm	L mm	S mm
4,8	15	6,4-9,5
	18	9,5-12,7
	21	12,7-16,0

S - толщина соединяемых материалов



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ УСТОЙЧИВАЯ К ДАВЛЕНИЮ

заклепка - нержавеющая сталь
штырь - нержавеющая сталь

i общие
технические данные

d mm	L mm	S mm
3,2	6,1	1,6-4,2
	7,7	3,2-4,8
	9,3	3,2-4,8
	12,4	4,8-6,4

d mm	L mm	S mm
4	10	3,2-4,8
	11,9	4,8-6,4
4,8	8,4	1,6-3,2
	10	3,2-4,8

d mm	L mm	S mm
4,8	11,5	4,8-6,4
	14,7	7,9-9,5



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ MONEL

заклепка - сплав никеля и меди
штырь - оцинкованная сталь

i общие
технические данные

d mm	L mm	S mm	Примечание
3,2	6,1	max. 2,5	нормальная
	9,0	max. 4,8	нормальная
	9,0	max. 4,9	водонепроницаемая

d mm	L mm	S mm	Примечание
4,8	12,0	max. 6,4	водонепроницаемая
4,0	8,7	max. 4,8	потайная головка
	11,3	max. 7,9	потайная головка



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ С ШИРОКИМ ФЛАНЦЕМ

заклепка - алюминий
штырь - оцинкованная сталь
диаметр фланца 14mm

i общие
технические данные

d mm	L mm	S mm	Цвет
5,0	12	6,0-8,0	светлая
	14	8,0-10,0	светлая
	16	10,0-12,0	светлая

d mm	L mm	S mm	Цвет
5,0	18	12,0-14,0	светлая
	12	5,0-8,5	черная
	16	10,0-12,0	черная



ЗАКЛЕПКА ТЯГОВАЯ С ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

заклепка - алюминий
штырь - оцинкованная сталь

i общие
технические данные

d mm	L mm	S mm	№ цвета RR
3,2	8	3,2-4,8	11
	8	3,2-4,8	20
	8	3,2-4,8	21
	8	3,2-4,8	22
	8	3,2-4,8	23
	8	3,2-4,8	28

d mm	L mm	S mm	№ цвета RR
3,2	8	3,2-4,8	29
	8	3,2-4,8	30
	8	3,2-4,8	32
	8	3,2-4,8	33
	8	3,2-4,8	35
	8	3,2-4,8	37

d - диаметр заклепки
L - длина заклепки

S - толщина
соединяемых
материалов



ШУРУП РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ Zn со шлицем стандарта AW 25

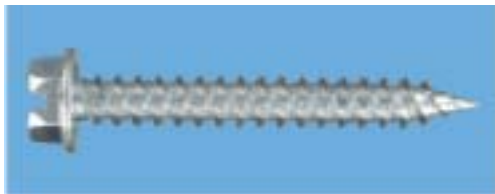
i общие
технические данные

Для бетонных поверхностей,
кирпичных стен

d mm	L mm	L2 mm	S1 mm
6	70	40	25
6	80	50	30
6	90	60	30
6	100	70	30
6	110	70	40
6	120	70	50
6	130	70	60

Для поверхностей из дерева,
оконных и дверных коробок

d mm	L mm	L2 mm	S1 mm
6	70	40	20
6	75	40	30
6	80	30	30
6	90	50	35
6	90	45	45
6	100	60	40
6	110	70	40
6	120	70	50
6	130	70	60



ШУРУП для ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ с шестигранной головкой

дополнительные
технические данные

i общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь			Нерж. сталь AISI 410
		AV	Zn	BP	
3,5	9,5	1/4	●		
3,9	13	1/4	●		
4,2	13	1/4	●		●
	16	1/4	●	●	
	19	1/4	●	●	
	25	1/4	●	●	
	32	1/4	●		
	38	1/4	●	●	
	50	1/4	●	●	
4,8	13	5/16	●		
	19	5/16	●		

d mm	L mm	Сталь			Нерж. сталь AISI 410
		AV	Zn	BP	
4,8	25	5/16	●		●
	32	5/16	●		●
	38	5/16	●		●
	50	5/16	●		●
5,5	19	5/16	●		
	32	5/16	●		
	50	5/16	●		
6,3	25	5/16	●		
	32	5/16	●		
	38	5/16	●		
	50	5/16	●		



ШУРУП для САНТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ Прямой шлиц Шестигранная головка AV 10mm

дополнительные
технические данные

i общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь
		Zn
6,5	25	●
	32	●
	40	●
	50	●
	70	●



DIN 571 ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
4	25			●	●
	30			●	●
	35			●	●
	40			●	●
	45			●	●
5	25			●	●
	30			●	●
	35			●	●
	40			●	●
	45			●	●
	50			●	●
	55			●	●
	60			●	●
6	25	●		●	●
	30	●	●	●	●
	35	●		●	●
	40	●	●	●	●
	45	●		●	●
	50	●	●	●	●
	60	●		●	●
	70	●		●	●
	80	●	●	●	●
	90	●		●	●
	100	●		●	●
	110			●	●
120			●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
6	130			●	●
8	30	●	●	●	●
	35	●	●	●	●
	40	●	●	●	●
	45	●		●	●
	50	●	●	●	●
	55	●		●	●
	60	●	●	●	●
	65	●		●	●
	70	●	●	●	●
	80	●	●	●	●
	90	●	●	●	●
10	100	●	●	●	●
	120	●	●	●	●
	140	●		●	●
	150		●	●	●
	160	●	●	●	●
	30	●	●		●
	40	●	●	●	●
	45	●		●	●
	50	●	●	●	●
	60	●	●	●	●
	70	●	●	●	●
	80	●	●	●	●
90	●		●	●	
100	●	●	●	●	
120	●	●	●	●	

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь	
		Zn	HZn	A2	A4
10	130	●		●	●
	140	●	●	●	●
	160	●	●	●	●
	180	●		●	●
	200	●		●	●
12	50	●	●	●	●
	60	●	●	●	●
	65		●		
	70	●	●	●	●
	80	●	●	●	●
	90	●		●	
	100	●	●	●	●
	120	●	●	●	●
	130	●		●	●
	140	●	●	●	●
	150		●	●	●
	160	●	●	●	●
	180	●		●	●
	200	●		●	●
	220	●			
240					
260	●				
280	●				
300	●				
230	●				
340	●				
16	100	●	●	●	●



DIN 7995 ШУРУП ЛАТУННЫЙ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	Латунь
3	16	●
	20	●
	25	●
	30	●
3,5	16	●
	20	●
	25	●
	30	●
4	40	●
	20	●
		●

d mm	L mm	Латунь
4	25	●
	30	●
	30	●
	40	●
	50	●
4,5	50	●
5	40	●
	50	●
	60	●
	70	●



DIN 7996
ШУРУП ЛАТУННЫЙ
С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
с крестообразным шлицем Pz

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	Латунь
3	12	●
	16	●
	20	●
	25	●
	30	●
3,5	16	●

d mm	L mm	Латунь
3,5	20	●
	25	●
	30	●
4	20	●
	25	●
	30	●

d mm	L mm	Латунь
4	40	●
	50	●
	60	●
4,5	40	●
	50	●
5	40	●
	50	●
	60	●



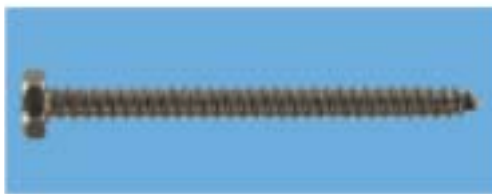
DIN 7997
ШУРУП ЛАТУННЫЙ
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
с крестообразным шлицем Pz

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	Латунь
2,5	12	●
	16	●
3	12	●
	16	●
	20	●
	25	●
	30	●
	35	●
3,5	16	●
	20	●

d mm	L mm	Латунь
3,5	25	●
	30	●
	40	●
4	16	●
	20	●
	25	●
	30	●
	40	●
	50	●
4,5	25	●
	30	●

d mm	L mm	Латунь
4,5	40	●
	50	●
	60	●
5	30	●
	40	●
	50	●
	60	●
	70	●
	80	●
	60	●
	80	●



DIN 7976
ШУРУП
САМОНАРЕЗАЮЩИЙ
с шестигранной головкой

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
2,2	9,5		●
	13		●
	16		●
	19		●
	22		●
2,9	9,5		●
	13		●
	16		●
	19		●
	22		●
	25		●

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
2,9	38		●
	45		●
3,5	9,5		●
	13		●
	16		●
	19		●
	22		●
	25		●
3,9	22		●
	32		●
	45		●
	50		●
3,9	9,5		●

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
3,9	13		●
	16		●
	19		●
	22		●
	25		●
	32		●
4,2	38		●
	45		●
	50		●
	60		●
	9,5	●	●
	13	●	●
4,2	16	●	●

*Продолжение таблицы на следующей странице.

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
4,2	19	●	●
	22	●	●
	25	●	●
	38	●	●
	50	●	●
	60		●
4,8	70		●
	9,5		●
	13	●	●
	16	●	●
	19	●	●
	22		●
	25	●	●
	32	●	●
	38		●
	45		●
	50		●
	60		●
	70		●
	80		●
90		●	
100		●	

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
4,8	110		●
	120		●
5,5	13	●	●
	16	●	●
	19	●	●
	22		●
	25	●	●
	32	●	●
	38		●
	45		●
	50		●
	60		●
	70		●
	80		●
6,3	90		●
	100		●
	110		●
	120		●
	13		●
	16	●	●
19	●	●	
22	●	●	

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
6,3	25	●	●
	32	●	●
	38	●	●
	45		●
	50	●	●
	60		●
	70		●
	80		●
	90		●
	100		●
8	110		●
	120		●
	16	●	●
	19	●	●
	22		●
	25	●	●
	32		●
	38		●
	45		●
	50		●
60		●	
70		●	



DIN 7981
ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ
с цилиндрической головкой
и сферой

дополнительные
технические данные

общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь						Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz CR	Ph	Pz	Torx	Pz		Ph	
		Zn	Zn	Zn	BP	BP	BP	A2	A4	A2	A4
2,2	6,5							●	●	●	●
	9,5		●			●		●	●	●	●
	13							●	●	●	●
	16							●	●	●	●
	19							●	●	●	●
	22							●	●	●	●
	25							●	●	●	●
	32							●	●	●	●
2,9	6,5	●	●	●				●	●	●	●
	9,5	●	●		●	●		●	●	●	●
	13	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	16	●	●		●			●	●	●	●
	19	●	●		●			●	●	●	●
	22		●					●	●	●	●
	25	●	●					●	●	●	●
	32	●	●					●	●	●	●
3,5	6,5	●	●	●				●	●	●	●
	9,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	19	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	22		●					●	●	●	●
	25	●	●		●			●	●	●	●
	32	●	●					●	●	●	●
38	●	●					●	●	●	●	

d mm	L mm	Сталь						Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz CR	Ph	Pz	Torx	Pz		Ph	
		Zn	Zn	Zn	BP	BP	BP	A2	A4	A2	A4
3,5	50		●							●	
3,9	6,5								●	●	
	9,5	●	●	●	●			●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	16	●	●		●			●	●	●	●
	19	●	●	●	●			●	●	●	●
	22		●		●			●	●	●	●
	25	●	●		●			●	●	●	●
	32		●		●			●	●	●	●
	38		●					●	●	●	●
	45							●	●	●	●
	50		●					●	●	●	●
	60									●	
4,2	6,5		●	●							
	9,5	●	●	●	●		●	●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	19	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	22		●	●	●			●	●	●	●
	25	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	32	●	●		●	●		●	●	●	●
	38	●	●		●			●	●	●	●
	45	●	●					●	●	●	●
	50		●					●	●	●	●
	60		●						●	●	●
	70		●						●	●	●
	80									●	
	90									●	
	100									●	
4,8	9,5	●	●	●		●		●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	16	●	●	●	●		●	●	●	●	●
	19	●	●	●	●		●	●	●	●	●
	22		●	●	●			●	●	●	●
	25	●	●	●	●		●	●	●	●	●
	32	●	●		●			●	●	●	●
	38	●	●		●			●	●	●	●
	45		●					●	●	●	●
	50	●	●					●	●	●	●
	60		●					●	●	●	●
	70		●					●	●	●	●
	80		●					●	●	●	●
	90		●					●	●	●	●
	100							●	●	●	
5,5	9,5						●				
	13	●	●	●				●	●	●	●
	16	●	●		●			●	●	●	●
	19	●	●		●			●	●	●	●
	22	●	●					●	●	●	●
	25	●	●		●			●	●	●	●
	32		●		●			●	●	●	●
	38	●	●					●	●	●	●
	45		●					●	●	●	●
	50	●	●					●	●	●	●
	60		●					●	●	●	●
	70		●					●	●	●	●
	80		●					●	●	●	●
	90							●	●	●	
	100							●	●	●	
6,3	13		●			●		●	●	●	●
	16		●					●	●	●	●

*Продолжение таблицы на следующей странице.

Ph - шлиц стандарта Philips
 Pz - шлиц стандарта Pozidrive
 Torx - шлиц стандарта Torx

A2 - нержавеющая сталь
 A4 - кислотостойкая сталь

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	Сталь						Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz CR	Ph	Pz	Torx	Pz		Ph	
		Zn	Zn	Zn	BP	BP	BP	A2	A4	A2	A4
6,3	19		●					●	●	●	●
	22		●					●	●	●	●
	25		●					●	●	●	●
	32	●	●					●	●	●	●
	38		●					●	●	●	●
	45		●					●	●	●	●
	50		●					●	●	●	●
	60							●	●	●	●
	70							●	●	●	●
	80							●	●	●	●
	90							●	●	●	●
	100							●	●	●	●



DIN 7982
ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ
с потайной головкой
с крестообразным шлицем

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz		Ph	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
2,2	6,5			●	●	●	●
	9,5			●	●	●	●
	13			●	●	●	●
	16			●	●	●	●
	19			●	●	●	●
	22			●	●	●	●
	25			●	●	●	●
	32					●	●
2,9	6,5		●	●	●	●	●
	9,5		●	●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●	●
	16	●		●	●	●	●
	19	●		●	●	●	●
	25	●		●	●	●	●
	32					●	●
	38					●	●
3,5	6,5			●	●	●	●
	9,5		●	●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●
	19	●	●	●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	●
	32	●	●	●	●	●	●
	38	●		●	●	●	●
	45					●	●
	50					●	●
3,9	6,5			●	●	●	●
	9,5			●	●	●	●
	13			●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●
	19		●	●	●	●	●
	32	●		●	●	●	●
	38			●	●	●	●
	45			●	●	●	●
	50			●	●	●	●
	60					●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz		Ph	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
4,2	9,5	●		●	●	●	●
	13	●	●	●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●
	19	●	●	●	●	●	●
	25	●		●	●	●	●
	32		●	●	●	●	●
	38	●		●	●	●	●
	45	●		●	●	●	●
	50	●		●	●	●	●
	60			●	●	●	●
	70			●	●	●	●
	80					●	●
	90					●	●
	100					●	●
4,8	9,5			●	●	●	●
	13	●		●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●
	19	●	●	●	●	●	●
	22		●	●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	●
	32	●	●	●	●	●	●
	38	●	●	●	●	●	●
	45	●	●	●	●	●	●
	50	●	●	●	●	●	●
	60			●	●	●	●
	70			●	●	●	●
	80			●	●	●	●
	90					●	●
	100					●	●
5,5	13			●	●	●	●
	16			●	●	●	●
	19			●	●	●	●
	22			●	●	●	●
	25			●	●	●	●
	32			●	●	●	●
	38			●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz		Ph	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
5,5	45			●	●	●	●
	50			●	●	●	●
	60			●	●	●	●
	70			●	●	●	●
	80			●	●	●	●
	90					●	
100						●	
6,3	13			●	●	●	●
	16			●	●	●	●
	19			●	●	●	●
	22			●	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		Нерж. сталь			
		Pz	Ph	Pz		Ph	
		Zn	Zn	A2	A4	A2	A4
6,3	25			●	●	●	●
	32			●	●	●	●
	38			●	●	●	●
	45			●	●	●	●
	50			●	●	●	●
	60			●	●	●	●
	70			●	●	●	●
	80			●	●	●	●
	90					●	
	100					●	



DIN 7983
ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ
с полупотайной головкой
с крестообразным шлицем

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь				Нерж. сталь				
		Ph		Pz		Ph		Pz		
		Zn	Zn	BP	BP	A2	A4	A2	A4	
2,2	6,5					●	●	●	●	
	9,5					●	●	●	●	
	13					●	●	●	●	
	16					●	●	●	●	
	19					●	●	●	●	
	22					●	●	●	●	
	25					●	●	●	●	
	32					●	●	●	●	
	2,9	6,5					●	●	●	●
		9,5	●	●	●	●	●	●	●	●
13		●	●			●	●	●	●	
16		●	●			●	●	●	●	
19		●	●		●	●	●	●	●	
22						●	●	●	●	
25					●	●	●	●	●	
32					●	●	●	●		
3,5	6,5					●	●	●	●	
	9,5	●				●	●	●	●	
	13	●	●	●	●	●	●	●	●	
	16	●	●	●	●	●	●	●	●	
	19	●	●	●	●	●	●	●	●	
	22	●				●	●	●	●	
	25	●	●		●	●	●	●	●	
	32	●	●			●	●	●	●	
	38	●	●			●	●	●	●	
	45				●	●	●	●	●	
50	●	●			●	●	●	●		
3,9	6,5					●	●	●	●	
	9,5					●	●	●	●	
	13			●		●	●	●	●	
	16	●	●	●	●	●	●	●	●	
	19	●				●	●	●	●	
	22				●	●	●	●	●	
	25	●				●	●	●	●	
	32	●			●	●	●	●	●	
38	●				●	●	●	●		

*Продолжение таблицы на следующей странице.

Ph - шлиц стандарта Philips
 Pz - шлиц стандарта Pozidrive
 Torx - шлиц стандарта Torx

A2 - нержавеющая сталь
 A4 - кислотостойкая сталь

d mm	L mm	Сталь				Нерж. сталь			
		Ph	Pz	Ph	Pz	Ph		Pz	
		Zn	Zn	BP	BP	A2	A4	A2	A4
3,9	45					●	●	●	●
	50					●	●	●	●
	60					●			●
	70								●
	80								●
4,2	6,5								●
	9,5					●	●	●	●
	13	●	●	●		●	●	●	●
	16	●	●	●	●	●	●	●	●
	19	●	●	●	●	●	●	●	●
	22	●		●	●	●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	●	●	●
	32	●	●	●	●	●	●	●	●
	38	●	●	●	●	●	●	●	●
	45		●			●	●	●	●
	50	●				●	●	●	●
	60					●	●	●	●
	70					●		●	●
	80					●			●
	90					●			●
4,8	9,5					●	●	●	●
	13	●	●			●	●	●	●
	16	●	●	●		●	●	●	●
	19	●	●	●		●	●	●	●
	22	●				●	●	●	●
	25	●	●	●	●	●	●	●	●
	32	●	●	●		●	●	●	●
	38	●	●		●	●	●	●	●
	45		●			●	●	●	●
	50	●	●			●	●	●	●
	60					●	●	●	●
	70	●				●	●	●	●
	80					●	●	●	●
	90					●		●	●
	100					●		●	●
5,5	9,5								●
	13					●	●	●	●
	16	●				●	●	●	●
	19	●		●		●	●	●	●
	22					●	●	●	●
	25	●	●			●	●	●	●
	32	●				●	●	●	●
	38	●	●			●	●	●	●
	45					●	●	●	●
	50		●			●	●	●	●
	60					●	●	●	●
	70					●	●	●	●
	80					●	●	●	●
	90					●		●	●
	100					●		●	●
6,3	13					●	●	●	●
	16	●				●	●	●	●
	19					●	●	●	●
	22					●	●	●	●
	25	●				●	●	●	●
	32		●			●	●	●	●
	38	●				●	●	●	●
	45					●	●	●	●
	50	●				●	●	●	●
	60					●	●	●	●
	70					●	●	●	●
	80					●	●	●	●
	90					●	●	●	●
	100					●		●	●

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

Zn - оцинкованный
BP - чернопассивированный



DIN 7504 ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ

i общие технические данные

- DIN 7504-N ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с цилиндрической головкой** дополнительные технические данные
- DIN 7504-P ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с потайной головкой** дополнительные технические данные
- DIN 7504-K ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с шестигранной головкой** дополнительные технические данные
- DIN 7504-AW ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с цилиндрической головкой** дополнительные технические данные

d mm	L mm	DIN 7504-N			DIN 7504-P		DIN 7504-K			DIN 7504-AW
		Ph			Ph		Zn	A2	AISI 410	AW
		Zn	A2	AISI 410	Zn	A2				Zn
2,9	13	●								
3,5	9,5	●					●			●
	13	●	●		●	●	●	●		●
	16	●	●		●	●	●	●		●
	19	●	●		●	●	●	●		●
	22	●	●		●	●	●	●		●
	25	●	●		●	●	●	●		●
3,9	13	●	●		●	●		●		●
	16	●	●		●	●		●		
	19	●	●		●	●		●		
	22	●	●		●	●		●		
	25	●	●		●	●		●		
	32	●	●		●	●		●		
	38	●	●		●	●		●		
4,2	13	●	●	●	●	●	●	●		●
	16	●	●	●	●	●	●	●		●
	16 *						●			
	16 **						●			
	19	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	22	●	●		●	●	●	●		
	25	●	●	●	●	●	●	●		●
	32	●	●		●	●	●	●		●
	38	●	●		●	●	●	●		●
4,8	13	●	●		●	●	●	●		●
	16	●	●		●	●	●	●	●	●
	16 ***						●			
	19	●	●		●	●	●	●	●	●
	22	●	●		●	●	●	●		
	25	●	●		●	●	●	●	●	●
	32	●	●		●	●	●	●		●
	38	●	●		●	●	●	●		●
	38 ***						●			
	45		●			●		●		
	50	●			●		●			●
	60						●			
5,5	19						●			
	25						●			
	32 SD						●			
	50						●			
6,3	16						●			
	19						●		●	
	22						●			
	25						●		●	
	38						●		●	
	50						●		●	

* - белый
** - черный

*** - чернопассивированный
SD - удлиненный бур



Ph - шлиц стандарта Philips
Pz - шлиц стандарта Pozidrive
AW - шлиц стандарта AW

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь
AISI 410 - стандарт нержавеющей стали

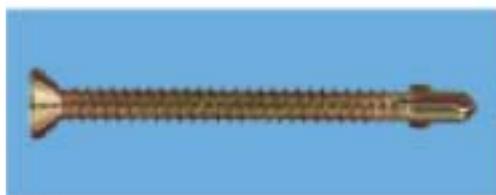


**ШУРУП
ДЛЯ "СЭНДВИЧ" - ПАНЕЛЕЙ
с шестигранной головкой**

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
6,3	110	●	●
	130	●	●

d mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
6,3	150	●	●
	190	●	●



**ШУРУП Flygel
СО СВЕРЛИЛЬНЫМ
НАКОНЕЧНИКОМ**

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d mm	L mm	L1 mm	Сталь Zn	Нерж. сталь A2
			Шлиц	Шлиц
4,2	25	8,4	Ph2	
	32	8,4	Ph2	
	38	8,4	Ph2	
4,8	25	8,4	Ph2	
	32	8,4	Ph2	
	38	8,4	Ph2	
	44	8,4		Ph2
	50	8,4	Ph2	
	70	8,4	Ph2	
5,5	38	11,4	Ph3	
	38	10	Tx30	

d mm	L mm	L1 mm	Сталь Zn	Нерж. сталь A2
			Шлиц	Шлиц
5,5	50	11,4	Ph3	
	50	10	Tx30	
	55	11,4		Ph3
	65	10	Tx30	
6,3	65	11,4		Ph3
	38	12,4	Ph3	
	50	12,4	Ph3	
	65	12,4	Ph3	
	65	12	Tx30	
85	13	Tx30		



**EPDM
ШАЙБА
С УПЛОТНЕНИЕМ**

дополнительные технические данные
 общие технические данные

d1 mm	d2 mm	S mm	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
5,1	14	1,7		●
6,8	16	1,5	●	●
7,0	19	3,5		●
5,1	12	2,0	●	●
5,1	22	1,7	●	
5,2	14	3,0	●	

d - диаметр резьбы
L/L1 - длина крепежного элемента/бура
Ph/Tx - шлиц стандарта Philips/Torx

Zn - оцинкованный



КРОВЕЛЬНЫЙ ШУРУП



дополнительные технические данные



общие технические данные

d mm	L mm	Покрытие или № цвета RR/RAL	Сталь	
			Острый наконечник	Сверлильн. наконечник
4,8	25	Zn	●	
	25	Rst	●	
	25	32	●	
	25	33/9011	●	
	25	20	●	
	25	28	●	
	25	11/7010-G30Y	●	
	25	35	●	
	25	21/7040	●	
	25	34	●	
	25	30/2010 Y30R	●	
	25	31/8025	●	
	25	22/7000	●	
	25	23/7015	●	
	25	27/3003	●	
	25	24/1040-Y20R	●	
	25	750/8004	●	
	25	37	●	
	25	29	●	
4,8	28	30/2010 Y30R		●
	28	31/8025		●
	28	22/7000		●
	28	23/7015		●
	28	27/3003		●
	28	24/1040-Y20R		●
	28	25/1004		●
	28	37		●
	28	750/8004		●
	28	Zn		●
	28	32		●
	28	33/9011		●
	28	20		●
	28	28		●
	28	11/7010-G30Y		●
	28	35		●
	28	21/7040		●
	28	34		●
4,8	35	Zn		●
	35	Rst		●
	35	32		●
	35	33/9011		●

d mm	L mm	Покрытие или № цвета RR/RAL	Сталь	
			Острый наконечник	Сверлильн. наконечник
4,8	35	20		●
	35	28		●
	35	11/7010-G30Y		●
	35	31/8025		●
	35	21/7040		●
	35	30/2010 Y30R		●
	35	23/7015		●
	35	750/8004		●
4,8	38	Zn	●	
	38	Rst	●	
	38	32	●	
	38	33/9011	●	
	38	20	●	
	38	28	●	
	38	11/7010-G30Y	●	
	38	31/8025	●	
	38	21/7040	●	
	38	30/2010 Y30R	●	
	38	23/7015	●	
	38	750/8004	●	
4,8	50	Zn	●	●
	50	32	●	●
	50	33/9011	●	●
	50	20	●	●
	50	28	●	●
	50	11/7010-G30Y	●	●
	50	35	●	●
	50	37	●	●
	50	23/7015	●	●
	50	750/8004	●	●
4,8	65	Zn	●	
	65	32	●	
	65	33/9011	●	
	65	28	●	
	65	11/7010-G30Y	●	
	65	23/7015	●	
	65	750/8004	●	
4,8	80	Zn	●	
	80	32	●	
	80	33/9011	●	
	80	750/8004	●	



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz стандарта Pozidrive

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь			FT YP	Нерж. сталь	
		FT Zn	PT Zn	PTG Zn		FT A2	PT A2
2,5	10	●					
	13	●					
3	10	●					
	12	●					
	15	●					
	16	●			●	●	
	17	●					
	20	●			●	●	
	25	●				●	
	30	●				●	
	35	●					
	40	●					
	45	●					
3,5	12	●				●	
	13	●					
	15	●					
	16	●			●	●	
	17	●					
	20	●			●	●	
	25	●	●		●	●	
	30	●	●		●	●	
	35	●	●		●	●	
	40	●	●			●	
	45	●					
50	●						
4	12	●				●	
	15	●					
	16	●				●	
	17	●					
	20	●			●	●	
	25	●	●		●	●	
	27	●					
	30	●	●			●	
	35	●	●			●	
	40	●	●		●	●	●
	45	●	●			●	
50	●	●			●		
60	●	●			●		
4,5	16	●					
	20	●		●		●	

d mm	L mm	Сталь			FT YP	Нерж. сталь		
		FT Zn	PT Zn	PTG Zn		FT A2	PT A2	
4,5	25	●		●	●	●		
	30	●		●	●	●		
	35	●		●		●		
	40	●	●	●		●		
	45	●	●	●		●		
	50	●	●	●		●		
	60	●	●	●				
	70		●					
	80		●					
	5	16	●					
		20	●				●	
25		●				●		
30		●	●		●	●		
35		●	●			●		
40		●	●			●		
45		●	●			●		
50		●	●	●		●	●	
55		●						
60		●	●	●		●	●	
65		●						
70			●	●		●	●	
80			●	●		●	●	
90		●	●					
100		●	●					
120		●						
6	40	●	●			●		
	45	●	●					
	50	●	●	●		●	●	
	60	●	●	●		●		
	70		●	●		●		
	80		●	●		●		
	90		●	●				
	100		●					
	110		●					
	120		●					
	140		●					
150		●						
160		●						
180		●						

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

Zn - оцинкованный
YP - желтопассивированный



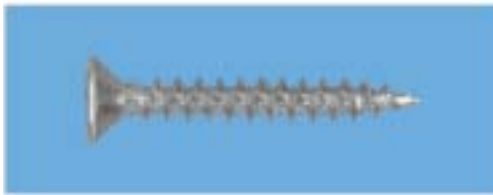
ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz стандарта Pozidrive

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	Нерж. сталь A2
3,5	12	●	
	16	●	
	20	●	
	25	●	
	12	●	
	16	●	●
	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
4	35	●	●
	40	●	
	16	●	
20	●	●	

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	Нерж. сталь A2
4	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
4,5	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
50	●	●	
50	●	●	

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	Нерж. сталь A2
5	16	●	
	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
	50	●	●
6	60	●	●
	70		●
	80		●
50	●		



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ со шлицем стандарта AW

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь	
		FT	PT
		Zn	Zn
3	12	●	
	16	●	
	17	●	
	20	●	
	25	●	
	30	●	
3,5	45	●	
	12	●	
	15	●	
	16	●	
	20	●	
	25	●	●
4	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	50	●	
	16	●	
	20	●	
25	●	●	

d mm	L mm	Сталь	
		FT	PT
		Zn	Zn
4	27	●	
	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
	50	●	●
	60	●	●
	60	●	●
4,5	20	●	
	25	●	
	30	●	
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
5	50	●	●
	60	●	●
	25	●	
	30	●	●
35	●	●	
40	●	●	

d mm	L mm	Сталь	
		FT	PT
		Zn	Zn
5	45	●	●
	50	●	●
	60	●	●
	70		●
	80		●
	90		●
	100		●
	120		●
	120		●
	120		●
6	50		●
	60		●
	70		●
	80		●
	90		●
	100		●
150		●	
180		●	
200		●	



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz стандарта Pozidrive

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	Нерж. сталь A2
3	10	●	
	12	●	
	16	●	●
	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
3,5	12	●	
	15	●	
	16	●	●
	17	●	
	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
4	12	●	●
	15	●	
	16	●	●
	20	●	●
	25	●	●

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	Нерж. сталь A2
4	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
	50	●	●
	60	●	●
	60	●	●
4,5	15	●	
	16	●	
	20	●	
	25	●	
	30	●	
	35	●	
	40	●	
	45	●	
	50	●	
	70	●	
5	16	●	

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	Нерж. сталь A2
5	20	●	●
	25	●	●
	30	●	●
	35	●	●
	40	●	●
	45	●	●
	50	●	●
	60	●	●
	70	●	●
	80	●	●
6	40	●	●
	45	●	●
	50	●	●
	60	●	●
	70	●	●
	80	●	●
	90	●	●
	100	●	●
	100	●	●
	100	●	●



ШУРУП ДЛЯ ГИПСОКАРТОННОЙ ПЛИТЫ С ЧАСТОЙ РЕЗЬБОЙ с крестообразным шлицем Ph стандарта Philips

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь	
		Phf	Phf SD
3,5	25	●	●
	35	●	●
	45	●	●

d mm	L mm	Сталь	
		Phf	Phf SD
3,5	55	●	
4,2	65	●	
	75	●	



ШУРУП ДЛЯ ГИПСОКАРТОННОЙ ПЛИТЫ С РЕДКОЙ РЕЗЬБОЙ с крестообразным шлицем Ph стандарта Philips

дополнительные
технические данные
 общие
технические данные

d mm	L mm	Сталь	
		Phf	
3,8	32	●	
	41	●	
	51	●	

d mm	L mm	Сталь	
		Phf	
4,2	65	●	
	75	●	
	75	●	



**ШУРУП
ДЛЯ ГИПСОКАРТОННОЙ ПЛИТЫ
С ОБРАТНОЙ РЕЗЬБОЙ**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

[общие
технические данные](#)

d mm	L mm	Сталь	
		Pht TT	Pht IT
3,8	28	●	●
	41	●	●



**ШУРУП ДЛЯ ТОНКИХ ЛИСТОВ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

[общие
технические данные](#)

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	YP
3,9	11	●	
4,2	13	●	●
	16	●	

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	YP
4,2	19	●	
	25	●	



**ШУРУП
ДЛЯ ТОНКИХ ЛИСТОВ
МЕТАЛЛА**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

[дополнительные
технические данные](#)

[общие
технические данные](#)

d mm	L mm	Сталь					белая шляпка	Нерж. сталь AISI 410
		SD		Zn	BP			
		Zn	BP					
4,2	13	●	●	●	●	●	●	
	16	●	●	●	●	●		
	19	●	●	●	●	●	●	
	25	●	●	●	●	●	●	
	32	●	●	●	●	●		
	38	●		●	●	●	●	
	45			●	●	●		
	50	●		●				
	55			●				
	65			●				
	75			●				
	85			●				



**ШУРУП
"НОВАУ"**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

[общие
технические данные](#)

d mm	L mm	Сталь			Нерж. сталь
		УР			AISI 410+RU
		ТТ	IT	DT	IT
3,9	25	●			
	35	●			
	45	●			
	55	●			
4,2	25			●	
	35		●	●	●
	45		●	●	●
	55		●	●	●
	65			●	
	75			●	



**ШУРУП
ПОТОЛОЧНЫЙ**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

[общие
технические данные](#)

d mm	L mm	Сталь
		УР
4,8	50	●
	60	●
	70	●

d mm	L mm	Сталь
		УР
4,8	90	●
	110	●
		●
	130	●



**S-KA
КЛИНОВОЙ
АНКЕР**

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип d1xL	Zn		HZn		Нерж. сталь
	S-KA	S-KAD	S-KAK	S-KAKD	A4 S-KAH
6x40	●		●		●
6/15	●		●		●
6/50	●		●		
8x50	●		●		●
8/10	●		●		●
8/30	●		●		●
8/55	●		●		●
8/85	●		●		
10x60	●		●		●
10/10	●		●		●
10/25		●		●	
10/30	●		●		●
10/55		●		●	●
10/80		●		●	
12/5	●		●		●
12/20	●		●		●
12/35		●		●	●
12/65		●		●	●
12/105		●		●	
12/155		●		●	
16x90	●				
16/5	●		●		●
16/20	●		●		●
16/45	●		●		
16/45		●		●	●
16/95		●		●	
20/20	●		●		●
20/70	●		●		●
20/130	●		●		

S-KA, S-KAK, S-KAH
Анкер с одной
разжимающейся муфтой

S-KAD, S-KAKD
Анкер с двумя
разжимающимися
муфтами



**LA
ЗАБИВНОЙ
АНКЕР**

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип	d mm	L mm	d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
				Zn	A4
LA 6	M 6	25	8	●	
LAH 6		25	8		●
LA 8	M 8	30	10	●	
LAH 8		30	10		●
LA 10	M 10	40	12	●	
LAH 10		40	12		●
LA 12	M 12	50	15	●	
LAH 12		50	15		●
LA 16	M 16	60	20	●	
LAH 16		60	20		●
LA 20	M 20	80	25	●	
LAH 20		80	25		●

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный
YP - желтопассивированный

A4 - кислотостойкая сталь
RU - покрытие для уменьшения трения
S - max. толщина прикрепляемого материала



PFG АНКЕР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, Zn

общие технические данные

Тип d-S	d1 mm	Нерж. сталь		Сталь			
		A4		Zn			
		PFG ESS	PFG ES	PFG SB	PFG LB	PFG HB	PFG EB
5	8					●	●
5-10				●			
5-40				●			
6	10	●	●			●	●
6-8				●			
6-13				●			
6-15					●		
6-28				●			
6-35					●		
6-53				●			
8	14	●	●			●	●
8-7				●			
8-20					●		
8-27				●			
8-42				●			
8-45					●		
8-82				●			
10	16	●	●			●	●
10-10				●			
10-15					●		
10-30				●			
10-35					●		
10-40				●			
10-50				●			
10-70				●			
12	20	●	●			●	●
12-18				●			
12-20					●		
12-28				●			
12-38				●			
12-50					●		
12-65				●			
16	25		●			●	●
16-15				●			
16-25				●	●		
16-45				●			
20	35		●				

ES Анкер (гильза)

дополнительные технические данные

ESS Анкер (гильза)

дополнительные технические данные

SB Анкер с коническим болтом

дополнительные технические данные

LB Анкер со вставным болтом

дополнительные технические данные

HB Анкер с крюкообразной головкой

дополнительные технические данные

EB Анкер с рым-болтом

дополнительные технические данные

MSA АНКЕР ЛАТУННЫЙ

дополнительные технические данные

общие технические данные



Тип d	d1 mm	L mm	Латунь
MSA 4	5	16	●
MSA 5	6	20	●
MSA 6	8	25	●
MSA 8	10	30	●
MSA 10	12	35	●
MSA 12	16	40	●

d - диаметр резьбы

L - длина крепежного элемента

d1 - диаметр сверла

Zn - оцинкованный

YP - желтопассивированный



NAT НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип d1	L mm	d2 mm
NAT 5	25	2,5-4,0
NAT 6	30	3,5-5,0
NAT 8	40	4,5-6,0
NAT 8L	65	4,5-6,0

Тип d1	L mm	d2 mm
NAT 10	50	6,0-8,0
NAT 10L	80	6,0-8,0
NAT 12	60	8,0-10,0

NAT L Дюбель для пористых строительных материалов



LYT ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип d1/L		Манжета дюбеля	Гвоздь				
d1 mm	L mm		Потайная головка			Цилиндрическая головка	
			Zn	A2	УР	Zn	Zn цветной
5	30	цилиндрич.	LYT LK SP	LYT LK RST		LYT	
5	30	потайная			LYT UK KP		
5	35	потайная					LIT, желтый
5	35	потайная					LIT, коричн.
5	35	потайная					LIT, белый
5	35	потайная					LIT, черный
5	35	потайная					LIT, серый
5	40	цилиндрич.	LYT LK SP				
5	45	потайная					LIT, желтый
5	45	потайная					LIT, коричн.
5	45	потайная					LIT, белый
5	45	потайная					LIT, черный
5	45	потайная					LIT, серый
5	50	цилиндрич.	LYT LK SP				
5	50	потайная			LYT UK KP		
6	40	цилиндрич.	LYT LK SP	LYT LK RST		LYT	
6	40	потайная			LYT UK KP		
6	60	цилиндрич.	LYT LK SP				
6	60	потайная			LYT UK KP		
6	80	цилиндрич.	LYT LK SP	LYT LK RST			
6	80	потайная			LYT UK KP		
8	60	цилиндрич.	LYT LK SP				
8	60	потайная			LYT UK KP		
8	80	цилиндрич.	LYT LK SP	LYT LK RST			
8	80	потайная			LYT UK KP		
8	100	цилиндрич.	LYT LK SP				
8	100	потайная			LYT UK KP		
8	140	потайная			LYT UK KP		
8	160	потайная			LYT UK KP		

d2 - диаметр универсального шурупа
S - max. толщина прикрепляемого материала

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



КАТ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ СКВОЗНОГО МОНТАЖА

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип d1xL	Шуруп				
	УР			HZn	
	КАТ TORX	КАТ HEX	КАТ Pz4	КАТ TORX KS	КАТ HEX KS
10x80	●	●	●	●	●
10x100	●	●	●	●	●
10x115	●	●	●	●	●
10x135	●	●	●	●	●
10x160	●	●	●	●	●
10x100 N	●	●	●	●	●
10x115 N	●	●	●	●	●
10x135 N	●	●	●	●	●
10x160 N	●	●	●	●	●

КАТ N Дюбель для пористых строительных материалов



РКН ГВОЗДЬ БЫСТРОФИКСИРУЮЩИЙ

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип	УР	
	d1 mm	L mm
6x30	6	30
6x60	6	60
6x80	6	80
8x70	8	70

Тип	УР	
	d1 mm	L mm
8x90	8	90
8x110	8	110
8x130	8	130
8x150	8	150



CONFIX ГВОЗДЬ ПО БЕТОНУ

дополнительные технические данные

общие технические данные

Тип dxL	A2	
	d1 mm	L mm
5x35	5	35
5x45	5	45
5x55	5	55
5x65	5	65
5x75	5	75
5x85	5	85
5x100	5	100

Тип dxL	HZn	
	d1 mm	L mm
4,5x45	5	45
4,5x55	5	55
4,5x65	5	65
4,5x75	5	75
4,5x85	5	85
4,5x100	5	100



FM КРЕПЕЖ ДЛЯ МИНЕРАЛЬНОЙ ИЗОЛЯЦИИ

Тип	L mm
FM 40	40
FM 80	80
FM 130	130

дополнительные технические данные

общие технические данные



КРЮК - ШУРУП

i общие технические данные

L mm	h mm	d mm	Сталь Zn	белый	Латунь
20	10,4	2	●		
25	13	2,4	●		
30	15	2,4	●	●	

L mm	h mm	d mm	Сталь Zn	белый	Латунь
40	20	2,8	●	●	●
50	27	3,4	●	●	●
60	24	3,4	●		



КРЮК - ШУРУП L-образный оцинкованный

i общие технические данные

L mm	h mm	d mm
30	10	2,9
40	12	3,3
50	12	3,9

L mm	h mm	d mm
60	14	3,9
70	14	4,4



КРЮК - ШУРУП ЗАВИТОЙ оцинкованный

i общие технические данные

L mm	h mm	d mm	d2 mm
100	43,0	8,3	26,5
120	39,5	8,8	21,0

L mm	h mm	d mm	d2 mm
140	40,0	8,8	22,0
140	47,5	10,0	26,0



ПЕТЛЯ-ШУРУП оцинкованный

i общие технические данные

L mm	h mm	d mm	d2 mm
9	7,5	1,8	4
12	9,5	2,3	5
16	14,2	3,1	9
23	21,5	3,0	11

L mm	h mm	d mm	d2 mm
30	24,5	3,3	15
40	30,5	4,3	17
50	37,5	5,2	19



ПЕТЛЯ-ВИНТ оцинкованный

d3 mm	L mm	h mm	d mm
M 6	60	29	5,3
M 8	80	40	7,0

i общие технические данные

h - внешний диаметр петли/крюка

d2 - внутренний диаметр кольца
d3 - диаметр винта



**НАКОНЕЧНИК
ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА
фиксирование 5,5 мм**

i общие технические данные

Наконечник	L мм
Pz 1	50
Pz 2	50



**НАКОНЕЧНИК
ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА
Master 7 мм**

i общие технические данные

Наконечник	L мм
Ph 1	53
Ph 2	53
Pz 2	53



**НАКОНЕЧНИК
ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА
фиксирование 1/4"
прямой**

i общие технические данные

Острие мм	L мм
0,5x3,0	25
0,6x4,5	25
0,8x5,5	25
1,0x6,0	25
1,2x6,5	25
1,2x8,0	25
0,6x3,5	39
1,6x9,0	39
0,5x3,0	50

Острие мм	L мм
0,6x3,5	50
0,6x4,5	50
1,0x6,0	50
1,2x8,0	50
0,6x3,5	73
0,8x4,0	73
0,8x5,0	73
1,0x6,0	73



**НАКОНЕЧНИК
ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА
фиксирование 1/4"
Ph, Pz, Tx**

i общие технические данные

Острие мм	L мм
Ph 1	25
Ph 2	25
Ph 3	25
Ph 4	32
Ph 1	50

Острие мм	L мм
Ph 2	50
Ph 3	50
Ph 1	73
Ph 2	73
Ph 1	100

*Продолжение таблицы на следующей странице.

L - общая длина

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

Острие мм	L мм
Ph 2	100
Ph 2	110
Ph 1	150
Ph 2	150
Pz 1	25
Pz 2	25
Pz 3	25
Pz 4	32
Pz 1	50
Pz 2	50
Pz 3	50
Pz 1	73
Pz 2	73
Pz 1	100
Pz 2	100
Pz 2	110

Острие мм	L мм
Pz 1	150
Pz 2	150
Tx 9	25
Tx 10	25
Tx 15	25
Tx 20	25
Tx 25	25
Tx 27	25
Tx 30	25
Tx 40	25
Tx 45	35
Tx 50	35
Tx 55	35
Tx 45 *	35
Tx 50 *	35
Tx 55 *	35

* фиксирование 5/16"



БУР ДЛЯ ПЕРФОРАТОРА SDS+

общие технические данные

d мм	L мм	l мм
4	110	50
	160	100
5	110	50
	160	100
	210	150
5,5	110	50
	160	100
6	110	50
	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
6,5	110	50
	160	100
	210	150
7	110	50
	160	100
	210	150
8	110	50
	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
9	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
10	130	70
	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
10	450	390
	600	540
	160	100
	310	250
11	160	100
	310	250

d мм	L мм	l мм
12	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
	450	390
13	600	540
	160	100
14	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
	450	390
	600	540
15	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
	450	390
	600	540
16	160	100
	210	150
	260	200
	310	250
	450	390
	600	540
17	800	740
	200	140
	300	240
18	450	390
	600	540
	800	740
	200	140
19	200	140
	300	240
	450	390
20	600	540
	800	740

*Продолжение таблицы на следующей странице.

d - диаметр бура

l - рабочая длина

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d	L	l
мм	мм	мм
20	300	240
	450	390
	600	540
	800	740
22	250	190
	450	390
	600	540
	800	740

d	L	l
мм	мм	мм
24	250	190
	450	390
25	250	190
	450	390
	600	540
26	250	190
	450	390

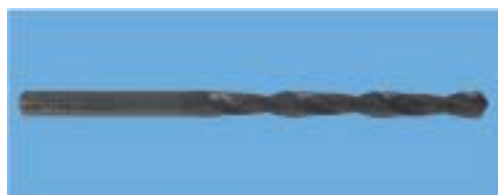


СВЕРЛО ДЛЯ БЕТОНА с цилиндрическим хвостовиком

общие технические данные

d	L	l
мм	мм	мм
4	80	40
5	85	50
5,5	85	50
6	100	60
7	100	60
8	100	80
10	120	80

d	L	l
мм	мм	мм
5	150	85
6	150	85
8	150	85
10	150	85
12	150	85
14	150	95



DIN 338 СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ

общие технические данные

d	L	l
мм	мм	мм
1,0	34	12
1,1	36	14
1,2	38	16
1,3	38	16
1,4	40	18
1,5	40	18
1,6	43	20
1,7	43	20
1,8	46	12
1,9	46	12
2,0	49	24
2,1	49	24
2,2	53	27
2,3	56	27
2,4	57	30
2,5	57	30
2,6	57	30
2,7	61	33
2,8	61	33
2,9	61	33
3,0	61	33
3,1	65	36
3,2	65	36

d	L	l
мм	мм	мм
3,3	65	36
3,4	70	39
3,5	70	39
3,6	70	39
3,7	70	39
3,8	75	43
3,9	75	43
4,0	75	43
4,1	75	43
4,2	75	43
4,3	80	47
4,4	80	47
4,5	80	47
4,6	80	47
4,7	80	47
4,8	86	52
4,9	86	52
5,0	86	52
5,1	86	52
5,2	86	52
5,3	86	52
5,4	93	57
5,5	93	57

*Продолжение таблицы на следующей странице.

d - диаметр сверла

L - общая длина

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d	L	l
мм	мм	мм
5,6	93	57
5,7	93	57
5,8	93	57
5,9	93	57
6,0	93	57
6,1	101	63
6,2	101	63
6,3	101	63
6,4	101	63
6,5	101	63
6,6	101	63
6,7	101	63
6,8	109	69
6,9	109	69
7,0	109	69
7,1	109	69
7,2	109	69
7,3	109	69
7,4	109	69
7,5	109	69
7,6	117	75
7,7	117	75
7,8	117	75
7,9	117	75
8,0	117	75
8,1	117	75
8,2	117	75
8,3	117	75
8,4	117	75
8,5	117	75
8,6	125	81
8,7	125	81

d	L	l
мм	мм	мм
8,8	125	81
8,9	125	81
9,0	125	81
9,1	125	81
9,2	125	81
9,3	125	81
9,4	125	81
9,5	125	81
9,6	133	87
9,7	133	87
9,8	133	87
9,9	133	87
10,0	133	87
10,2	133	87
10,5	133	87
11,0	142	94
11,5	142	94
12,0	151	101
12,5	151	101
13,0	151	101
13,5	160	108
14,0	160	108
14,5	169	114
15,0	169	114
15,5	178	120
16,0	178	120
16,5	184	125
17,0	184	125
18,0	191	130
19,0	205	140
20,0	205	140



**DIN 1897
СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ,
короткое**

общие технические данные

d	L	l
мм	мм	мм
3,0	46	16
3,2	49	18
3,3	49	18
3,5	52	20
4,0	55	22
4,1	55	22
4,2	55	22
4,5	58	24
4,9	62	26

d	L	l
мм	мм	мм
5,0	62	26
5,1	62	26
5,5	66	28
6,0	66	28
6,5	70	31
7,0	74	34
8,0	79	37
9,0	84	40
10,0	89	43

l - рабочая длина



DIN 1897 ДВУХСТОРОННЕЕ СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ

i общие технические данные

d	L	l
мм	мм	мм
3,1	49	11,2
3,2	49	11,2
3,25	49	11,2
3,3	49	11,2
4,1	55	14

d	L	l
мм	мм	мм
4,2	55	14
4,8	60	16,5
4,9	60	16,5
5,1	62	17
5,2	62	17



СПЕЦИАЛЬНОЕ СВЕРЛО для высококачественных сортов стали

i общие технические данные

d	L	l
мм	мм	мм
1,0	34	12
1,5	40	18
2,0	49	24
2,1	49	24
2,2	53	27
2,5	53	27
2,6	57	30
2,7	61	33
2,8	61	33
3,0	61	33
3,1	65	36
3,2	65	36
3,3	65	36
3,4	70	39
3,5	70	39
3,6	70	39
3,8	75	43
4,0	75	43
4,1	75	43
4,2	75	43
4,3	80	47
4,5	80	47
4,8	86	52

d	L	l
мм	мм	мм
4,9	86	52
5,0	86	52
5,2	86	52
5,5	93	57
6,0	93	57
6,4	101	63
6,5	101	63
6,8	109	69
7,0	109	69
7,5	109	69
8,0	117	75
8,3	117	75
8,5	117	75
8,7	125	81
9,0	125	81
9,5	125	81
10,0	133	87
10,2	133	87
10,5	133	87
11,0	142	94
12,0	151	101
13,0	151	101



СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	Zn	A4
5	●	●
6	●	●
8	●	●

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	Zn	A4
10	●	●
13	●	●
16	●	●

d1 mm	Сталь	Нерж. сталь
	Zn	A4
19	●	
22	●	
25	●	

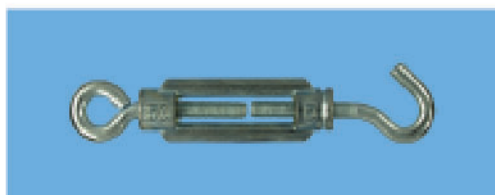


DIN 5287 КАРАБИН ПРУЖИННЫЙ С ВЕРТЛЮГОМ ОЦИНКОВАННЫЙ

общие технические данные

L mm	a mm	m mm
40	9	5,5
50	10	6,5

L mm	a mm	m mm
60	12	7,5
80	18	10

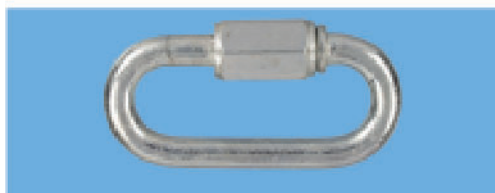


DIN 1480 ТАЛРЕП КРЮК-КОЛЬЦО ОЦИНКОВАННЫЙ

дополнительные технические данные

общие технические данные

диаметр резьбы mm	L рабочего хода mm	внутр. раскрыв крюка mm	внутр. диаметр кольца mm
5	50	7,5	8
6	110	8,5	9
8	110	11	10
10	125	13,5	14
12	125	13,5	16



КАРАБИН ВИНТОВОЙ

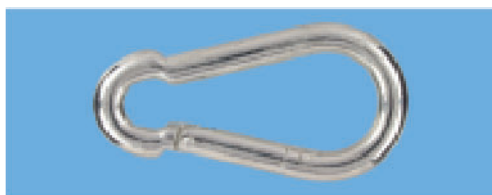
дополнительные технические данные

общие технические данные

d1 mm	a mm	L1 mm	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
6	14	45	●	●
8	18	60	●	●
10	20	69	●	●

a - внутр. диаметр карабина
d1 - диаметр прутка
m - раскрыв

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь
L1 - внутр. длина

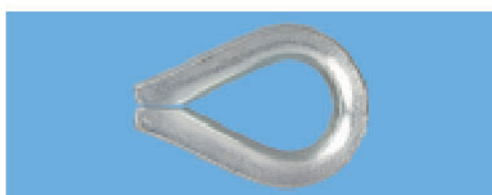


DIN 5299 КАРАБИН ПРУЖИННЫЙ

дополнительные технические данные

общие технические данные

d1 mm	L mm	Сталь	Нерж. сталь
		Zn	A2
6	60	●	●
8	80	●	●
9	90	●	●
10	100	●	●
11	120	●	●



DIN 6899 КОУШ ОЦИНКОВАННЫЙ

общие технические данные

Тип	для тросов mm	J mm	L1 mm
3	3	4	21
4	4	5	23
5	5	6	25
6	6	7	28
7	7	8	32
9	9	10	38

Тип	для тросов mm	J mm	L1 mm
11	11	12	45
13	13	14	51
15	15	16	58
16	16	18	64
18	18	20	72
20	20	22	80



ЗАЖИМ КАНАТНЫЙ ОЦИНКОВАННЫЙ

общие технические данные

для тросов	для тросов	d1	L	a
mm	mm	mm	mm	mm
1/8	3	M4	20	9
3/16	5	M5	24	11
1/4	6,5	M5	28	13

для тросов	для тросов	d1	L	a
mm	mm	mm	mm	mm
5/16	8	M6	34	16
3/8	9,5	M8	42	19
1/2	13	M10	55	24

для тросов	для тросов	d1	L	a
mm	mm	mm	mm	mm
5/16	16	M12	63	29
3/8	19	M12	75	32
1/2	26	M14	95	41

ЗАЖИМ ТРОСА алюминиевый

общие технические данные



Ø троса mm	L mm
1,0	5
1,5	6
2,0	7
2,5	9
3,0	11
3,5	13
4,0	14
4,5	16

Ø троса mm	L mm
5,0	18
6,0	21
6,5	23
7,0	25
8,0	28
9,0	32
10,0	35



**DUBLEX
ЗАЖИМ ТРОСА
оцинкованный**

i общие технические данные

Тип	Ø троса мм
2	2
3	3
4	4

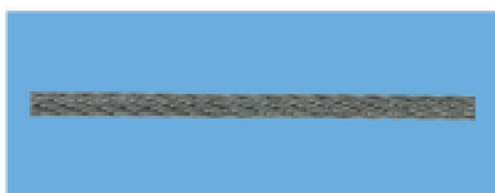
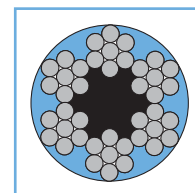
Тип	Ø троса мм
5	5
6	6



**ТРОС PVC 6x7+FC
в изоляции**

i общие технические данные

Тип	трос/изоляция мм
PVC 2/3	2/3
PVC 3/4	3/4
PVC 4/6	4/6

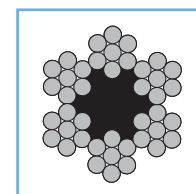


ТРОС 6x7

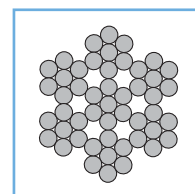
i общие технические данные

Тип	Ø троса мм	S жилы мм ²
6x7+IWS	1,5	
6x7+FC	2	1,5
6x7+FC	3	3,3

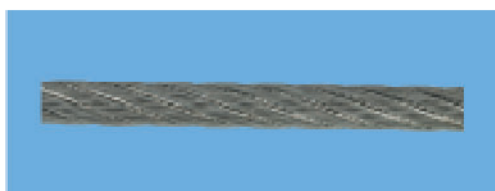
Тип	Ø троса мм	S жилы мм ²
6x7+FC	4	5,9
6x7+FC	5	9,2



6x7+FC



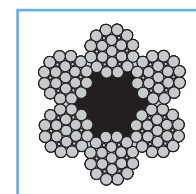
6x7+IWS



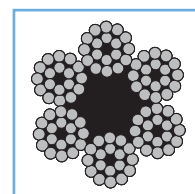
**ТРОС
6x19+FC
6x24+7FC**

i общие технические данные

Тип	Ø троса мм	S жилы мм ²
6x19+FC	6	12,8
6x24+7FC	8	20,6



6x19+FC



6x24+7FC



DIN 741 ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСА

дополнительные технические данные

общие технические данные

Ø троса mm	Нерж. сталь
	A4
2	●
3	●
4	●
5	●

Ø троса mm	Нерж. сталь
	A4
6	●
8	●
10	●
12	●

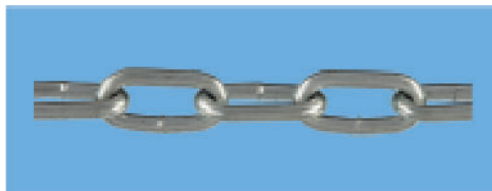
Ø троса mm	Нерж. сталь
	A4
16	●
19	●
22	●



DIN 5686 ЦЕПЬ ВИТАЯ

общие технические данные

d1 mm	L m	Сталь
		Zn
1,6	60	●
2,0	60	●
2,5	30	●



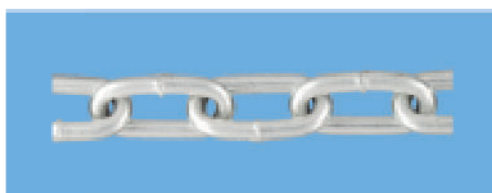
DIN 766 ЦЕПЬ КОРОТКОЗВЕННАЯ

общие технические данные

d1 mm	L1 mm	L m	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
3	10	50	●	●
4	17	30	●	●
5	19	30	●	●
6	19	25	●	●
8	24	15	●	●

DIN 763 ЦЕПЬ ДЛИННОЗВЕННАЯ

общие технические данные



d1 mm	L1 mm	L m	Сталь	Нерж. сталь
			Zn	A2
3	28	50	●	●
4	32	50	●	●
5	36	30	●	●
6	42	30	●	●
8	54	15	●	●
10	67	15	●	●



**СОЕДИНИТЕЛЬ ЦЕПИ
ОЦИНКОВАННЫЙ**

[общие технические данные](#)

d1 mm	L1 mm	a mm
3	16,5	6,5
4	20,0	8,0
5	23,0	9,5
7	29,0	10,5
8	37,0	15,0
10	37,5	17,0
12	39,0	19,0



**КРЮК
S - ОБРАЗНЫЙ
ОЦИНКОВАННЫЙ**

[дополнительные технические данные](#)

[общие технические данные](#)

d1 mm	L1 mm
3	25
4	40
5	50
5	60

a - внутр. диаметр

A2 - нержавеющая сталь
A4 - кислотостойкая сталь



ВИНТ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
мебельный
шлиц AV 4mm

i общие технические данные

d mm	L mm	Сталь		
		Zn	BrPI	YP
M6	20	●		
	25	●		
	30	●		

d mm	L mm	Сталь		
		Zn	BrPI	YP
M6	40	●	●	
	45			●
	50	●	●	●

d mm	L mm	Сталь		
		Zn	BrPI	YP
M6	55			●
	60		●	
	65	●		

d mm	L mm	Сталь		
		Zn	BrPI	YP
M6	70		●	
	80	●		
	100	●	●	



ГАЙКА С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
мебельная
шлиц AV 5mm

i общие технические данные

d mm	L mm	Сталь	
		Zn	BrPI
M6	15	●	●



ГАЙКА-ШТИФТ
сталь Zn

i общие технические данные

d mm	D mm	L mm
M6	10	12,5



ГАЙКА-ШТИФТ
врезная, сталь без покрытия

i общие технические данные

d mm	D mm	L mm
M4	8	8
M6	12	13
M8	14	15
M10	18,5	15

СТЯЖКА МЕЖСЕКЦИОННАЯ
никелированная

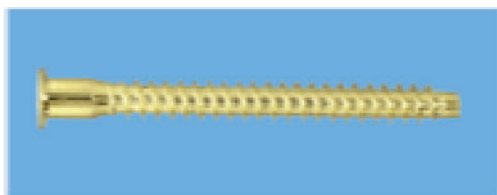
i общие технические данные



D mm	Lmin mm	Lmax mm
5	27	37

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента
D - наружный диаметр

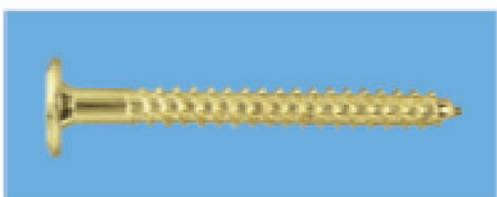
Zn - оцинкованный
YP - желтопассивированный
BrPI - латунированный



ШУРУП-СТЯЖКА мебельный

i общие технические данные

d mm	L mm	Zn		BrPl
		AV 3mm; AV 4mm	Pz2; Pz3	AV 4mm
5	50	●	●	●
7	50	●	●	●
7	70	●		●

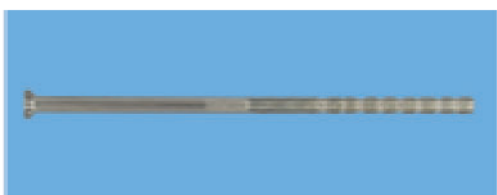


ШУРУП МЕБЕЛЬНЫЙ с плоской головкой, шлиц AV 4mm

i общие технические данные

d mm	L mm	Сталь		
		Zn	BrPl	Ni
6,3	30	●		
6,3	40	●		
6,3	50	●		
6,3	60	●		

d mm	L mm	Сталь		
		Zn	BrPl	Ni
6,3	65	●		
6,3	80	●		
6,4	40	●	●	
6,4	60	●	●	●

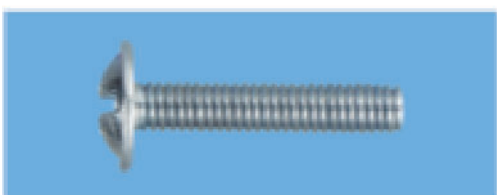


ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем, с прерывистой резьбой

i общие технические данные

d mm	L mm	Zn		BrPl
		Torx	Pz	Pz
M4	60	●	●	
	90	●	●	●
	120	●	●	

d mm	L mm	Zn		BrPl
		Torx	Pz	Pz
M5	60	●	●	
	90	●	●	
	120	●	●	●



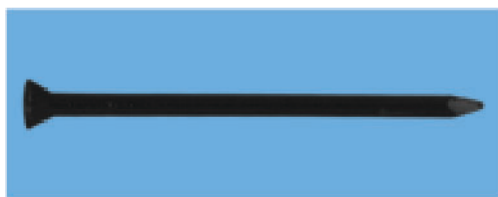
ВИНТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РУЧКИ

i общие технические данные

d mm	L mm	Сталь
		Ni
M4	20	●
	23	●
	25	●

d mm	L mm	Сталь
		Ni
M4	30	●
	35	●

Ni - никелировка



ГВОЗДЬ ЧЕРНЫЙ
оксидированная сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	d1 mm	Сталь	
			St	BrPl
1,4	25	2,0 - 2,3	●	●
	30	2,0 - 2,3	●	●
	35	2,0 - 2,3	●	●

d mm	L mm	d1 mm	Сталь	
			St	BrPl
1,4	40	2,0 - 2,3	●	●
	45	2,0 - 2,3	●	●

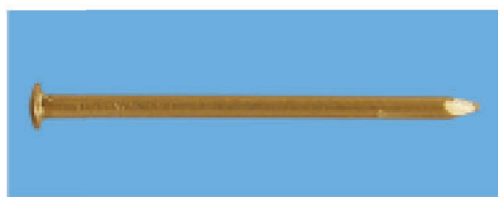


ГВОЗДЬ ЗАКАЛЕННЫЙ
оксидированная сталь

i общие технические данные

d mm	L mm	d1 mm	Сталь	
			St	BrPl
2	20	4		●
	25	4	●	●
	30	4	●	●

d mm	L mm	d1 mm	Сталь	
			St	BrPl
2	40	4	●	●
	50	4	●	●



ГВОЗДЬ ЛАТУННЫЙ

i общие технические данные

d mm	L mm	d1 mm
0,9	12	2,0
1,0	15	2,5
1,2	20	3,0

d mm	L mm	d1 mm
1,5	25	3,5
1,7	30	3,7
1,9	35	4,0



ГВОЗДЬ ПЛИНТУСНЫЙ
окрашенный
стальной

i общие технические данные

d mm	L mm	d1 mm
1,75	40	3

	белый
	бежевый
	черный
	темно-коричневый
	серый



ГВОЗДЬ С ШИРОКОЙ ШЛЯПКОЙ
оксидированная сталь
закаленный

i общие технические данные

d mm	L mm	d1 mm
1,5	10	5
1,5	12	5
1,5	16	5

d - диаметр крепежного элемента
L - длина крепежного элемента
d1 - диаметр шляпки



ХОМУТ ДЛЯ ШЛАНГОВ, нержавеющий кислотостойкий

i общие технические данные

Z мм	B мм
8-14	9,0
11-17	9,0
13-20	9,0
15-24	12,2
19-28	12,2
22-32	12,2
26-38	12,2
32-44	12,2
38-50	12,2

Z мм	B мм
44-56	12,2
50-65	12,2
58-75	12,2
68-85	12,2
77-95	12,2
87-112	12,2
104-138	12,2
130-165	12,2



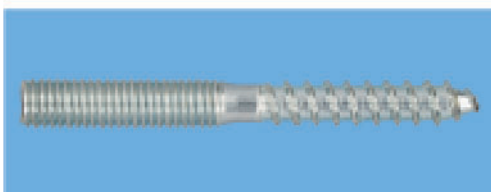
ХОМУТ ДЛЯ ШЛАНГОВ, оцинкованная сталь

i общие технические данные

Z mm	B мм
8-13	9
10-16	9
13-19	9
16-23	12,2
18-25	12,2
19-26	12,2
20-30	12,2
22-36	12,2

Z mm	B мм
25-42	12,2
28-48	12,2
32-51	12,2
38-58	12,2
44-64	12,2
51-72	12,2
57-76	12,2
65-82	12,2

Z mm	B мм
76-92	12,2
85-103	12,2
92-110	12,2
105-121	12,2
115-135	12,2
130-146	12,2
146-164	12,2

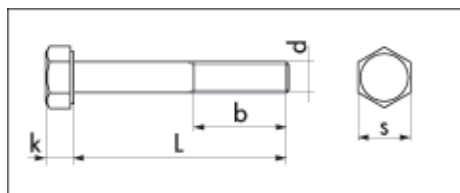


ВИНТ-ШУРУП оцинкованная сталь

i общие технические данные

d мм	L мм	L1 мм
M6	50	37
M6	60	37
M8	50	30
M8	60	30

d мм	L мм	L1 мм
M8	80	40
M8	100	50
M8	120	50
M10	100	60



DIN 931 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ с неполной резьбой

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M4	40	14	2,8	7
	50	14	2,8	7
M5	25	16	3,5	8
	30	16	3,5	8
	35	16	3,5	8
	40	16	3,5	8
	45	16	3,5	8
	50	16	3,5	8
	55	16	3,5	8
	60	16	3,5	8
	70	16	3,5	8
	80	16	3,5	8
	90	16	3,5	8
	100	16	3,5	8
M6	25	18	4,0	10
	30	18	4,0	10
	35	18	4,0	10
	40	18	4,0	10
	45	18	4,0	10
	50	18	4,0	10
	55	18	4,0	10
	60	18	4,0	10
	65	18	4,0	10
	70	18	4,0	10
	75	18	4,0	10
	80	18	4,0	10
	90	18	4,0	10
	100	18	4,0	10
	110	18	4,0	10
	120	18	4,0	10
	130	24	4,0	10
	140	24	4,0	10
	150	24	4,0	10
	180	24	4,0	10
M7	40	20	4,8	11
	50	20	4,8	11
	60	20	4,8	11
M8	30	22	5,3	13
	35	22	5,3	13
	40	22	5,3	13
	45	22	5,3	13
	50	22	5,3	13
	55	22	5,3	13
	60	22	5,3	13
	65	22	5,3	13
	70	22	5,3	13
	75	22	5,3	13
	80	22	5,3	13
	85	22	5,3	13
	90	22	5,3	13
	100	22	5,3	13
	110	22	5,3	13
	120	22	5,3	13

d mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M8	130	28	5,3	13
	140	28	5,3	13
	150	28	5,3	13
	160	28	5,3	13
	180	28	5,3	13
	200	28	5,3	13
	300	41	5,3	13
M10	35	26	6,4	17
	40	26	6,4	17
	45	26	6,4	17
	50	26	6,4	17
	55	26	6,4	17
	60	26	6,4	17
	65	26	6,4	17
	70	26	6,4	17
	75	26	6,4	17
	80	26	6,4	17
	90	26	6,4	17
	100	26	6,4	17
	110	26	6,4	17
	120	26	6,4	17
	125	26	6,4	17
	130	32	6,4	17
	140	32	6,4	17
	150	32	6,4	17
	160	32	6,4	17
	170	32	6,4	17
	180	32	6,4	17
M12	45	30	7,5	19
	50	30	7,5	19
	55	30	7,5	19
	60	30	7,5	19
	65	30	7,5	19
	70	30	7,5	19
	75	30	7,5	19
	80	30	7,5	19
	85	30	7,5	19
	90	30	7,5	19
	100	30	7,5	19
	110	30	7,5	19
	120	30	7,5	19
	130	36	7,5	19
	140	36	7,5	19
	150	36	7,5	19
	160	36	7,5	19
	180	36	7,5	19
	200	36	7,5	19
	210	49	7,5	19
	220	49	7,5	19
	240	49	7,5	19
	260	49	7,5	19
M14	50	34	8,8	22
	55	34	8,8	22

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M14	60	34	8,8	22
	65	34	8,8	22
	70	34	8,8	22
	75	34	8,8	22
	80	34	8,8	22
	90	34	8,8	22
	100	34	8,8	22
	110	34	8,8	22
	120	34	8,8	22
	130	40	8,8	22
	140	40	8,8	22
	150	40	8,8	22
	160	40	8,8	22
M16	45	38	10,0	24
	50	38	10,0	24
	55	38	10,0	24
	60	38	10,0	24
	65	38	10,0	24
	70	38	10,0	24
	75	38	10,0	24
	80	38	10,0	24
	85	38	10,0	24
	90	38	10,0	24
	95	38	10,0	24
	100	38	10,0	24
	110	38	10,0	24
	120	38	10,0	24
	130	44	10,0	24
	140	44	10,0	24
	150	44	10,0	24
	160	44	10,0	24
	180	44	10,0	24
	200	44	10,0	24
220	57	10,0	24	
240	57	10,0	24	
260	57	10,0	24	
280	57	10,0	24	
300	57	10,0	24	
M18	60	42	11,5	27
	65	42	11,5	27
	70	42	11,5	27
	75	42	11,5	27
	80	42	11,5	27
	90	42	11,5	27
	100	42	11,5	27
	120	42	11,5	27
	140	48	11,5	27
	200	48	11,5	27
	220	61	11,5	27
M20	60	46	12,5	30
	65	46	12,5	30
	70	46	12,5	30
	75	46	12,5	30

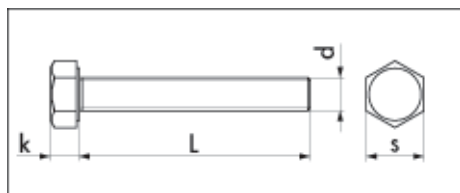
d mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M20	80	46	12,5	30
	90	46	12,5	30
	100	46	12,5	30
	110	46	12,5	30
	120	46	12,5	30
	130	52	12,5	30
	140	52	12,5	30
	150	52	12,5	30
	160	52	12,5	30
	170	52	12,5	30
	180	52	12,5	30
	190	52	12,5	30
	200	52	12,5	30
	220	65	12,5	30
	240	65	12,5	30
	260	65	12,5	30
280	65	12,5	30	
300	65	12,5	30	
320	65	12,5	30	
340	65	12,5	30	
360	65	12,5	30	
M22	70	50	14,0	32
	80	50	14,0	32
	90	50	14,0	32
	100	50	14,0	32
	110	50	14,0	32
	120	50	14,0	32
	130	56	14,0	32
	140	56	14,0	32
	160	56	14,0	32
	180	56	14,0	32
	200	56	14,0	32
240	69	14,0	32	
M24	70	54	15,0	36
	75	54	15,0	36
	80	54	15,0	36
	85	54	15,0	36
	90	54	15,0	36
	95	54	15,0	36
	100	54	15,0	36
	110	54	15,0	36
	120	54	15,0	36
	130	60	15,0	36
	140	60	15,0	36
	150	60	15,0	36
	160	60	15,0	36
	180	60	15,0	36
200	60	15,0	36	
220	73	15,0	36	
230	73	15,0	36	
240	73	15,0	36	
260	73	15,0	36	
280	73	15,0	36	

*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M24	300	73	15,0	36
	320	73	15,0	36
	340	73	15,0	36
	360	73	15,0	36
M27	80	60	17,0	41
	90	60	17,0	41
	100	60	17,0	41
	110	60	17,0	41
	120	60	17,0	41
	130	66	17,0	41
	140	66	17,0	41
	150	66	17,0	41
	160	66	17,0	41
	180	66	17,0	41
	200	66	17,0	41
	220	79	17,0	41
	240	79	17,0	41
	260	79	17,0	41
	280	79	17,0	41
	300	79	17,0	41
M30	80	66	18,7	46
	90	66	18,7	46
	100	66	18,7	46
	110	66	18,7	46
	120	66	18,7	46
	130	72	18,7	46
	140	72	18,7	46
	150	72	18,7	46
	160	72	18,7	46
	180	72	18,7	46
	190	72	18,7	46
	200	72	18,7	46
	210	85	18,7	46
	220	85	18,7	46
	240	85	18,7	46
	260	85	18,7	46
	280	85	18,7	46
	300	85	18,7	46
	320	85	18,7	46
	340	85	18,7	46
	360	85	18,7	46
	400	85	18,7	46
	450	85	18,7	46
	500	85	18,7	46
M33	110	72	21,0	50
	120	72	21,0	50
	130	72	21,0	50

d mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M33	140	78	21,0	50
	160	78	21,0	50
	180	78	21,0	50
	200	78	21,0	50
	220	91	21,0	50
	240	91	21,0	50
	260	91	21,0	50
M36	100	78	22,5	55
	110	78	22,5	55
	120	78	22,5	55
	130	84	22,5	55
	140	84	22,5	55
	160	84	22,5	55
	180	84	22,5	55
	200	84	22,5	55
	220	97	22,5	55
	240	97	22,5	55
	260	97	22,5	55
	280	97	22,5	55
	300	97	22,5	55
	340	97	22,5	55
	400	97	22,5	55
M39	160	90	25,0	60
	200	90	25,0	60
	240	90	25,0	60
M42	120	90	26,0	65
	130	96	26,0	65
	140	96	26,0	65
	150	96	26,0	65
	160	96	26,0	65
	200	96	26,0	65
	240	109	26,0	65
	270	109	26,0	65
	280	109	26,0	65
	300	109	26,0	65
	360	109	26,0	65
	400	109	26,0	65
	460	109	26,0	65
	500	109	26,0	65
M48	120	102	30,0	75
	130	108	30,0	75
	140	108	30,0	75
	160	108	30,0	75
	200	108	30,0	75
	300	121	30,0	75
	400	121	30,0	75
	500	121	30,0	75



DIN 933 БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ с полной резьбой

основные данные

общие технические данные

d	L	k	s
mm	mm	mm	mm
M3	6	2,0	5,5
	8	2,0	5,5
	10	2,0	5,5
	12	2,0	5,5
	14	2,0	5,5
	16	2,0	5,5
	18	2,0	5,5
	20	2,0	5,5
	22	2,0	5,5
	25	2,0	5,5
	30	2,0	5,5
	35	2,0	5,5
	40	2,0	5,5
M4	6	2,8	7
	8	2,8	7
	10	2,8	7
	12	2,8	7
	14	2,8	7
	16	2,8	7
	18	2,8	7
	20	2,8	7
	22	2,8	7
	25	2,8	7
	30	2,8	7
	35	2,8	7
	40	2,8	7
	45	2,8	7
	50	2,8	7
	60	2,8	7
	70	2,8	7
	80	2,8	7
M5	6	3,5	8
	8	3,5	8
	10	3,5	8
	12	3,5	8
	14	3,5	8
	16	3,5	8
	18	3,5	8
	20	3,5	8
	22	3,5	8
	25	3,5	8
	30	3,5	8
	35	3,5	8
	40	3,5	8
	45	3,5	8
	50	3,5	8
	55	3,5	8
	60	3,5	8
	70	3,5	8
	80	3,5	8
M6	8	4,0	10
	10	4,0	10
	12	4,0	10

d	L	k	s
mm	mm	mm	mm
M6	14	4,0	10
	16	4,0	10
	18	4,0	10
	20	4,0	10
	22	4,0	10
	25	4,0	10
	30	4,0	10
	35	4,0	10
	40	4,0	10
	45	4,0	10
	50	4,0	10
	55	4,0	10
	60	4,0	10
	65	4,0	10
	70	4,0	10
	80	4,0	10
	90	4,0	10
	100	4,0	10
M7	16	4,8	11
	20	4,8	11
	25	4,8	11
	30	4,8	11
	35	4,8	11
	40	4,8	11
	50	4,8	11
M8	10	5,3	13
	12	5,3	13
	14	5,3	13
	16	5,3	13
	18	5,3	13
	20	5,3	13
	22	5,3	13
	25	5,3	13
	30	5,3	13
	35	5,3	13
	40	5,3	13
	45	5,3	13
	50	5,3	13
	55	5,3	13
	60	5,3	13
	65	5,3	13
	70	5,3	13
	75	5,3	13
	80	5,3	13
	90	5,3	13
	95	5,3	13
	100	5,3	13
	110	5,3	13
	120	5,3	13
	130	5,3	13
	140	5,3	13
	150	5,3	13
M10	10	6,4	17

d	L	k	s
mm	mm	mm	mm
M10	12	6,4	17
	16	6,4	17
	20	6,4	17
	25	6,4	17
	30	6,4	17
	35	6,4	17
	40	6,4	17
	45	6,4	17
	50	6,4	17
	55	6,4	17
	60	6,4	17
	65	6,4	17
	70	6,4	17
	75	6,4	17
	80	6,4	17
	90	6,4	17
	100	6,4	17
	110	6,4	17
	120	6,4	17
	150	6,4	17
M12	12	7,5	19
	16	7,5	19
	20	7,5	19
	25	7,5	19
	30	7,5	19
	35	7,5	19
	40	7,5	19
	45	7,5	19
	50	7,5	19
	55	7,5	19
	60	7,5	19
	65	7,5	19
	70	7,5	19
	75	7,5	19
	80	7,5	19
	90	7,5	19
	100	7,5	19
	110	7,5	19
	120	7,5	19
M14	20	8,8	22
	25	8,8	22
	30	8,8	22
	35	8,8	22
	40	8,8	22
	45	8,8	22
	50	8,8	22
	55	8,8	22
	60	8,8	22
	65	8,8	22
	70	8,8	22
	80	8,8	22
	90	8,8	22
	100	8,8	22

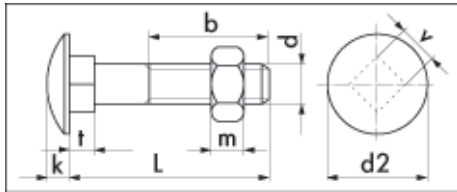
*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	k mm	s mm
M14	110	8,8	22
	120	8,8	22
M16	20	10,0	24
	25	10,0	24
	30	10,0	24
	35	10,0	24
	40	10,0	24
	45	10,0	24
	50	10,0	24
	55	10,0	24
	60	10,0	24
	65	10,0	24
	70	10,0	24
	75	10,0	24
	80	10,0	24
	90	10,0	24
100	10,0	24	
110	10,0	24	
120	10,0	24	
140	10,0	24	
150	10,0	24	
160	10,0	24	
180	10,0	24	
200	10,0	24	
240	10,0	24	
M18	30	11,5	27
	35	11,5	27
	40	11,5	27
	45	11,5	27
	50	11,5	27
	60	11,5	27
	70	11,5	27
	80	11,5	27
	90	11,5	27
	100	11,5	27
110	11,5	27	
120	11,5	27	
M20	30	12,5	30

d mm	L mm	k mm	s mm
M20	35	12,5	30
	40	12,5	30
	45	12,5	30
	50	12,5	30
	55	12,5	30
	60	12,5	30
	65	12,5	30
	70	12,5	30
	75	12,5	30
	80	12,5	30
	85	12,5	30
	90	12,5	30
	95	12,5	30
	100	12,5	30
	110	12,5	30
	120	12,5	30
	130	12,5	30
	140	12,5	30
150	12,5	30	
160	12,5	30	
170	12,5	30	
180	12,5	30	
190	12,5	30	
200	12,5	30	
220	12,5	30	
M24	35	15,0	36
	40	15,0	36
	45	15,0	36
	50	15,0	36
	55	15,0	36
	60	15,0	36
	70	15,0	36
	80	15,0	36
	90	15,0	36
	100	15,0	36
	110	15,0	36
	120	15,0	36
	130	15,0	36

d mm	L mm	k mm	s mm
M24	140	15,0	36
	160	15,0	36
	180	15,0	36
	200	15,0	36
	240	15,0	36
M27	60	17,0	41
	70	17,0	41
	80	17,0	41
	100	17,0	41
	120	17,0	41
	130	17,0	41
	140	17,0	41
150	17,0	41	
M30	60	18,7	46
	70	18,7	46
	80	18,7	46
	90	18,7	46
	100	18,7	46
	110	18,7	46
	120	18,7	46
	130	18,7	46
	140	18,7	46
	150	18,7	46
160	18,7	46	
180	18,7	46	
220	18,7	46	
240	18,7	46	
M36	50	22,5	55
	60	22,5	55
	70	22,5	55
	80	22,5	55
	90	22,5	55
	100	22,5	55
	110	22,5	55
	120	22,5	55
	130	22,5	55
	140	22,5	55
150	22,5	55	



DIN 603
БОЛТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
с квадратным подголовком
с гайкой
(КПр 8,8 поставляется без гайки)

основные данные
 общие технические данные

d	L	d2 (max)	b	k (max)	t (max)	v (max)	m
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M5	16	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	20	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	25	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	30	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	35	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	40	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	45	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	50	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	55	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	60	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	65	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	70	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	75	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
	80	13,6	16	3,3	4,1	5,5	4
M6	12	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	16	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	20	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	25	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	30	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	35	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	40	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	45	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	50	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	55	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	60	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	65	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	70	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	75	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	80	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	90	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	100	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	110	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
	120	16,6	18	3,9	4,6	6,5	5
M8	16	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	20	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	25	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	30	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	35	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	40	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	45	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	50	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	55	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	60	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	65	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	70	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	75	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	80	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	90	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	100	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	110	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	120	20,7	22	4,9	5,6	8,6	6,5
	130	20,7	28	4,9	5,6	8,6	6,5
	140	20,7	28	4,9	5,6	8,6	6,5

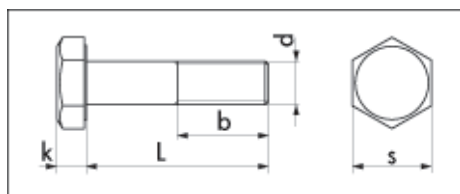
d	L	d2 (max)	b	k (max)	t (max)	v (max)	m
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M8	150	20,7	28	4,9	5,6	8,6	6,5
	160	20,7	28	4,9	5,6	8,6	6,58
M10	20	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	25	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	30	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	35	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	40	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	45	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	50	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	55	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	60	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	65	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	70	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	75	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	80	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	90	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	100	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	110	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	120	24,7	26	5,3	6,6	10,6	8
	130	24,7	32	5,3	6,6	10,6	8
	140	24,7	32	5,3	6,6	10,6	8
	150	24,7	32	5,3	6,6	10,6	8
	160	24,7	32	5,3	6,6	10,6	8
	180	24,7	32	5,3	6,6	10,6	8
	200	24,7	32	5,3	6,6	10,6	8
	240	24,7	45	5,3	6,6	10,6	8
M12	25	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	30	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	35	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	40	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	45	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	50	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	55	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	60	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	65	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	70	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	75	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	80	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	90	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	100	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	110	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	120	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	130	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	140	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	150	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	160	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	180	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	200	30,7	30	7,0	8,8	12,7	10
	220	30,7	49	7,0	8,8	12,7	10
	240	30,7	49	7,0	8,8	12,7	10
	300	30,7	49	7,0	8,8	12,7	10
	320	30,7	49	7,0	8,8	12,7	10
M16	30	38,8	38	9,0	12,9	16,7	10

*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d	L	d2 (max)	b	k (max)	t (max)	v (max)	m
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M16	35	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	40	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	45	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	50	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	55	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	60	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	65	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	70	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	75	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13

d	L	d2 (max)	b	k (max)	t (max)	v (max)	m
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M16	80	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	90	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	100	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	110	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	120	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	130	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	140	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13
	150	38,8	38	9,0	12,9	16,7	13

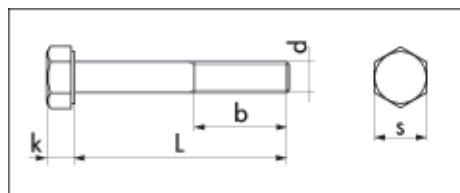


DIN 6914
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
повышенной прочности

- [основные данные](#)
- [общие технические данные](#)

d	L	b	k	s
mm	mm	mm	mm	mm
M12	30	21	8	22
	35	21	8	22
	40	21	8	22
	45	23	8	22
	50	23	8	22
	55	23	8	22
	60	23	8	22
	65	23	8	22
	70	23	8	22
M16	35	26	10	27
	40	26	10	27
	45	26	10	27
	50	26	10	27
	55	26	10	27
	60	26	10	27
	65	26	10	27
	70	26	10	27
	75	28	10	27
	80	28	10	27
	85	28	10	27
	90	28	10	27
	95	28	10	27
	100	28	10	27
	110	28	10	27
	120	28	10	27
	130	28	10	27
	140	28	10	27
	150	28	10	27
	180	28	10	27
M20	40	31	13	32
	45	31	13	32
	50	31	13	32
	55	31	13	32

d	L	b	k	s
mm	mm	mm	mm	mm
M20	60	31	13	32
	65	31	13	32
	70	31	13	32
	75	31	13	32
	80	31	13	32
	90	33	13	32
	100	33	13	32
	110	33	13	32
	120	33	13	32
	130	33	13	32
	140	33	13	32
	150	33	13	32
M24	50	34	15	41
	55	34	15	41
	60	34	15	41
	65	34	15	41
	70	34	15	41
	75	34	15	41
	80	34	15	41
	85	34	15	41
	90	37	15	41
	100	37	15	41
	105	37	15	41
	110	37	15	41
	120	37	15	41
	130	37	15	41
	140	37	15	41
	150	37	15	41
	160	37	15	41
	180	37	15	41
M30	95	40	19	50
	120	42	19	50
	130	42	19	50

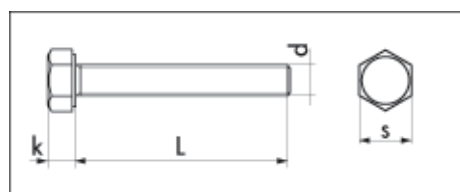


DIN 960
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
повышенной прочности
с неполной резьбой
с мелким шагом

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M8x1	30	22	5,3	13
	35	22	5,3	13
	40	22	5,3	13
M10x1	40	26	6,4	17
	50	26	6,4	17
	60	26	6,4	17
M10x1,25	100	26	6,4	17
M12x1,25	50	30	7,5	19
	60	30	7,5	19
	70	30	7,5	19
	80	30	7,5	19
	100	30	7,5	19
M14x1,5	35	34	8,8	22
	50	34	8,8	22
	60	34	8,8	22
	70	34	8,8	22
	80	34	8,8	22
M16x1,5	55	40	8,8	22
	70	40	8,8	22
	80	40	8,8	22
	100	40	8,8	22
	120	40	8,8	22

dxt mm	L mm	b mm	k mm	s mm
M16x1,5	70	38	10,0	24
	80	38	10,0	24
	100	38	10,0	24
	120	38	10,0	24
M18x1,5	140	44	10,0	24
	50	42	11,5	27
	60	42	11,5	27
	70	42	11,5	27
M20x1,5	80	42	11,5	27
	60	46	12,5	30
	70	46	12,5	30
	80	46	12,5	30
	90	46	12,5	30
M22x1,5	100	46	12,5	30
	120	46	12,5	30
	80	50	13,5	33
	100	50	13,5	33
M24x1,5	80	54	15,0	36
	100	54	15,0	36
M24x2,0	70	54	15,0	36
	80	54	15,0	36

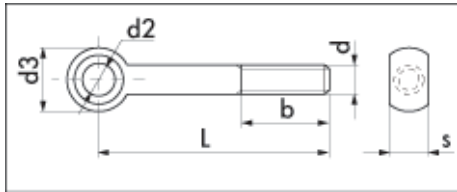


DIN 961
БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
повышенной прочности
с полной резьбой
с мелким шагом

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	L mm	k mm	s mm
M8x1	20	5,3	13
	25	5,3	13
M10x1	20	6,4	17
	25	6,4	17
	30	6,4	17
	40	6,4	17
M12x1,5	20	7,5	19
	30	7,5	19
	35	7,5	19
	40	7,5	19
	45	7,5	19
M12x2,0	50	7,5	19
	70	7,5	19
M14x1,5	30	8,8	22

dxt mm	L mm	k mm	s mm
M14x1,5	35	8,8	22
	40	8,8	22
	45	8,8	22
	50	8,8	22
M16x1,5	30	10,0	24
	35	10,0	24
	40	10,0	24
	45	10,0	24
	50	10,0	24
M18x1,5	60	10,0	24
	40	11,5	27
	45	11,5	27
	50	11,5	27
M20x1,5	45	12,5	30



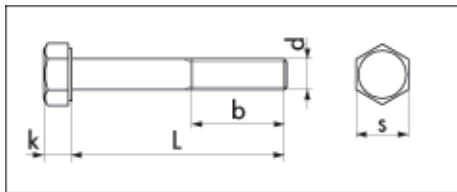
DIN 444 БОЛТ ОТКИДНОЙ

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	b (min) mm	d2 mm	d3 mm	s mm
M6	60	18	6	14	7
M8	60	22	8	18	9
M10	60	26	10	20	12
M12	70	30	12	25	14
M16	80	38	16	32	17
	120	44	16	32	17

d mm	L mm	b (min) mm	d2 mm	d3 mm	s mm
M20	80	46	18	40	22
	150	52	18	40	22
M24	160	60	22	45	25
	180	60	22	45	25
	200	60	22	45	25



БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ UNS оцинкованный класс прочности 8,8

основные данные

общие технические данные

d" дюймы	L" дюймы	d mm	L mm	b(min) mm	k mm	s" дюймы		
1/4	1/2	6,35	13	19	4,0	7/16		
	5/8		16	19	4,0	7/16		
	3/4		19	19	4,0	7/16		
	1		25	19	4,0	7/16		
	1 1/4		32	19	4,0	7/16		
	1 1/2		38	19	4,0	7/16		
	1 3/4		45	19	4,0	7/16		
5/16	2	7,95	51	19	4,0	7/16		
	2 1/2		64	19	4,0	7/16		
	1/2		13	22	5,2	1/2		
	5/8		16	22	5,2	1/2		
	3/4		19	22	5,2	1/2		
	1		25	22	5,2	1/2		
	1 1/4		32	22	5,2	1/2		
3/8	1 1/2	9,5	38	22	5,2	1/2		
	1 3/4		45	22	5,2	1/2		
	2		51	22	5,2	1/2		
	2 1/2		64	22	5,2	1/2		
	3		76	22	5,2	1/2		
	4		102	22	5,2	1/2		
	3/4		3/4	9,5	19	25	6,0	9/16
7/8	22	25	6,0		9/16			
1	25	25	6,0		9/16			
1 1/4	32	25	6,0		9/16			
1 1/2	38	25	6,0		9/16			
1 3/4	45	25	6,0		9/16			
2	51	25	6,0		9/16			
5/8	2 1/4	15,9	57	25	6,0	9/16		
	2 1/2		64	25	6,0	9/16		
	2 3/4		70	25	6,0	9/16		
	3		76	25	6,0	9/16		
	3 1/2		89	25	6,0	9/16		
	9/16		1 1/2	14,3	38	35	9,1	13/16
	5/8		2		51	35	9,1	13/16
1 1/4	32	38	9,9		15/16			
1 1/2	38	38	9,9		15/16			
1 3/4	45	38	9,9		15/16			
2	51	38	9,9		15/16			
2 1/2	64	38	9,9		15/16			
3/4	2 1/4	15,9	66	38	9,9	15/16		
	3		76	38	9,9	15/16		
	3 1/2		89	38	9,9	15/16		
	4		102	38	9,9	15/16		

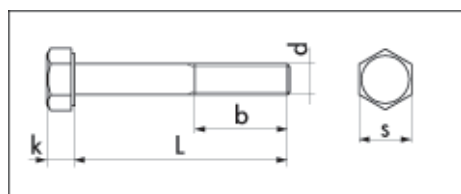
d" дюймы	L" дюймы	d mm	L mm	b(min) mm	k mm	s" дюймы		
3/8	4	9,5	102	25	6,0	9/16		
	5		127	25	6,0	9/16		
7/16	1	11,1	25	29	7,1	5/8		
	1 1/4		32	29	7,1	5/8		
	1 1/2		38	29	7,1	5/8		
	1 3/4		45	29	7,1	5/8		
	2		51	29	7,1	5/8		
	2 1/2		64	29	7,1	5/8		
	2 1/4		57	29	7,1	5/8		
1/2	1	12,7	25	32	7,9	3/4		
	1 1/2		32	32	7,9	3/4		
	1 1/4		38	32	7,9	3/4		
	1 2/4		45	32	7,9	3/4		
	2		51	32	7,9	3/4		
	2 1/2		64	32	7,9	3/4		
	3		76	32	7,9	3/4		
9/16	3 1/2	14,3	89	32	7,9	3/4		
	4		102	32	7,9	3/4		
	5		127	32	7,9	3/4		
	6 1/2		165	38	7,9	3/4		
	7		178	38	7,9	3/4		
	9/16		1 1/2	14,3	38	35	9,1	13/16
	5/8		2		51	35	9,1	13/16
1 1/4	32	38	9,9		15/16			
1 1/2	38	38	9,9		15/16			
1 3/4	45	38	9,9		15/16			
2	51	38	9,9		15/16			
2 1/2	64	38	9,9		15/16			
3/4	2 1/4	15,9	66	38	9,9	15/16		
	3		76	38	9,9	15/16		
	3 1/2		89	38	9,9	15/16		
	4		102	38	9,9	15/16		

*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d"	L"	d	L	b(min)	k	s"
дюймы	дюймы	mm	mm	mm	mm	дюймы
5/8	5	15,90	127	38	9,9	15/16
	5 1/2		140	38	9,9	15/16
	6 1/2		165	44	9,9	15/16
	8		203	44	9,9	15/16
3/4	1 1/2	19,05	38	44	11,9	1 1/8
	2		51	44	11,9	1 1/8
	2 1/4		57	44	11,9	1 1/8
	2 1/2		64	44	11,9	1 1/8
	2 3/4		70	44	11,9	1 1/8
	3		76	44	11,9	1 1/8
	3 1/2		89	44	11,9	1 1/8
	4		102	44	11,9	1 1/8
	4 1/2		115	44	11,9	1 1/8
	5		125	44	11,9	1 1/8
	5 1/2		140	44	11,9	1 1/8

d"	L"	d	L	b(min)	k	s"
дюймы	дюймы	mm	mm	mm	mm	дюймы
3/4	8	19,05	203	51	11,9	1 1/8
1	1 1/2		38	57	15,5	1 1/2
	2		51	57	15,5	1 1/2
	2 1/2		64	57	15,5	1 1/2
	2 3/4		70	57	15,5	1 1/2
	3		76	57	15,5	1 1/2
	3 1/2		89	57	15,5	1 1/2
	4		104	57	15,5	1 1/2
	5		127	57	15,5	1 1/2
	6 1/2		165	64	15,5	1 1/2
	8		203	64	15,5	1 1/2
1 1/4	2 3/4	28,60	70	70	19,8	1 7/8
	5		127	70	19,8	1 7/8
	6		152	70	19,8	1 7/8
	6 1/2		165	76	19,8	1 7/8

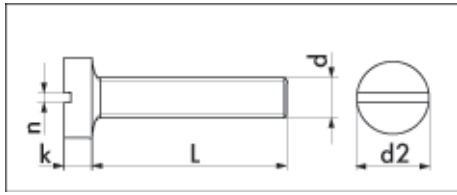


**БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ UNF
оцинкованный
класс прочности 8,8**

- основные данные
- общие технические данные

d"	L"	d	L	b(min)	k	s"
дюймы	дюймы	mm	mm	mm	mm	дюймы
1/4	1/2	6,35	13	19	4,0	7/16
	5/8		16	19	4,0	7/16
	3/4		19	19	4,0	7/16
	1		25	19	4,0	7/16
	1 1/4		32	19	4,0	7/16
	1 1/2		38	19	4,0	7/16
	2		51	19	4,0	7/16
5/16	5/8	7,95	16	22	5,2	1/2
	3/4		19	22	5,2	1/2
	1		25	22	5,2	1/2
	1 1/4		32	22	5,2	1/2
	1 1/2		38	22	5,2	1/2
	1 3/4		45	22	5,2	1/2
	2		51	22	5,2	1/2
	2 1/2		64	22	5,2	1/2
	3		76	22	5,2	1/2
3/8	5/8	9,5	16	25	6,0	9/16
	3/4		19	25	6,0	9/16
	1		25	25	6,0	9/16
	1 1/4		32	25	6,0	9/16
	1 1/2		38	25	6,0	9/16
	1 3/4		45	25	6,0	9/16
	2		51	25	6,0	9/16
	2 1/2		64	25	6,0	9/16
	3		76	25	6,0	9/16
7/16	1	11,1	25	29	7,1	5/8
	1 1/4		32	29	7,1	5/8
	1 1/2		38	29	7,1	5/8

d"	L"	d	L	b(min)	k	s"
дюймы	дюймы	mm	mm	mm	mm	дюймы
7/16	2	9,5	51	29	7,1	5/8
	3		76	29	7,1	5/8
	4 1/2	11,1	115	29	7,1	5/8
1/2	1		25	32	7,9	3/4
	1 1/4		32	32	7,9	3/4
	1 1/2		38	32	7,9	3/4
	1 3/4		45	32	7,9	3/4
	2		51	32	7,9	3/4
	2 1/2		64	32	7,9	3/4
	3	12,7	76	32	7,9	3/4
	3 1/2		89	32	7,9	3/4
	4		102	32	7,9	3/4
	6		152	32	7,9	3/4
	6 1/2		165	32	7,9	3/4
9/16	2		51	35	9,1	13/16
5/8	1		25	38	9,9	15/16
	1 1/2		38	38	9,9	15/16
	1 3/4		45	35	9,9	15/16
	2		51	35	9,9	15/16
	2 1/2		64	38	9,9	15/16
	2 1/4		66	38	9,9	15/16
	3	14,3	76	38	9,9	15/16
	3 1/2		89	38	9,9	15/16
	4	15,9	102	38	9,9	15/16
3/4	2		51	44	11,9	1 1/8
	2 1/2		64	44	11,9	1 1/8
	3		76	44	11,9	1 1/8
	4		102	44	11,9	1 1/8



DIN 84 ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ с прямым шлицем

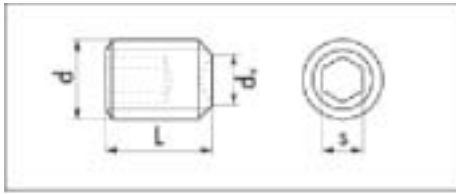
основные данные
 общие технические данные

d	L	d2	k	n
mm	mm	mm	mm	mm
M2	3	3,8	1,3	0,5
	4	3,8	1,3	0,5
	5	3,8	1,3	0,5
	6	3,8	1,3	0,5
	8	3,8	1,3	0,5
	10	3,8	1,3	0,5
	12	3,8	1,3	0,5
	14	3,8	1,3	0,5
	16	3,8	1,3	0,5
	18	3,8	1,3	0,5
	20	3,8	1,3	0,5
	22	3,8	1,3	0,5
	25	3,8	1,3	0,5
	30	3,8	1,3	0,5
M2,5	3	4,5	1,6	0,6
	4	4,5	1,6	0,6
	5	4,5	1,6	0,6
	6	4,5	1,6	0,6
	8	4,5	1,6	0,6
	10	4,5	1,6	0,6
	12	4,5	1,6	0,6
	14	4,5	1,6	0,6
	16	4,5	1,6	0,6
	18	4,5	1,6	0,6
	20	4,5	1,6	0,6
	22	4,5	1,6	0,6
	25	4,5	1,6	0,6
	30	4,5	1,6	0,6
M3	3	5,5	2	0,8
	4	5,5	2	0,8
	5	5,5	2	0,8
	6	5,5	2	0,8
	8	5,5	2	0,8
	10	5,5	2	0,8
	12	5,5	2	0,8
	14	5,5	2	0,8
	16	5,5	2	0,8
	20	5,5	2	0,8
	22	5,5	2	0,8
	25	5,5	2	0,8
	30	5,5	2	0,8

d	L	d2	k	n
mm	mm	mm	mm	mm
M3	35	5,5	2	0,8
	40	5,5	2	0,8
	45	5,5	2	0,8
	50	5,5	2	0,8
	55	5,5	2	0,8
	60	5,5	2	0,8
	70	5,5	2	0,8
	80	5,5	2	0,8
M3,5	5	6	2,4	1
	6	6	2,4	1
	8	6	2,4	1
	10	6	2,4	1
	12	6	2,4	1
	16	6	2,4	1
	20	6	2,4	1
	25	6	2,4	1
	30	6	2,4	1
	35	6	2,4	1
	40	6	2,4	1
	45	6	2,4	1
M4	4	7	2,6	1,2
	5	7	2,6	1,2
	6	7	2,6	1,2
	8	7	2,6	1,2
	10	7	2,6	1,2
	12	7	2,6	1,2
	14	7	2,6	1,2
	16	7	2,6	1,2
	18	7	2,6	1,2
	20	7	2,6	1,2
	22	7	2,6	1,2
	25	7	2,6	1,2
	30	7	2,6	1,2
	35	7	2,6	1,2
	40	7	2,6	1,2
	45	7	2,6	1,2
	50	7	2,6	1,2
	55	7	2,6	1,2
	60	7	2,6	1,2
	70	7	2,6	1,2
	80	7	2,6	1,2

d	L	d2	k	n
mm	mm	mm	mm	mm
M4	90	7	2,6	1,2
	100	7	2,6	1,2
M5	6	8,5	3,3	1,2
	8	8,5	3,3	1,2
	10	8,5	3,3	1,2
	12	8,5	3,3	1,2
	14	8,5	3,3	1,2
	16	8,5	3,3	1,2
	18	8,5	3,3	1,2
	20	8,5	3,3	1,2
	22	8,5	3,3	1,2
	25	8,5	3,3	1,2
	30	8,5	3,3	1,2
	35	8,5	3,3	1,2
	40	8,5	3,3	1,2
	45	8,5	3,3	1,2
	50	8,5	3,3	1,2
	55	8,5	3,3	1,2
	60	8,5	3,3	1,2
	70	8,5	3,3	1,2
	80	8,5	3,3	1,2
	85	8,5	3,3	1,2
	90	8,5	3,3	1,2
	100	8,5	3,3	1,2
M6	6	10	3,9	1,6
	8	10	3,9	1,6
	10	10	3,9	1,6
	12	10	3,9	1,6
	14	10	3,9	1,6
	16	10	3,9	1,6
	18	10	3,9	1,6
	20	10	3,9	1,6
	22	10	3,9	1,6
	25	10	3,9	1,6
	30	10	3,9	1,6
	35	10	3,9	1,6
	40	10	3,9	1,6
	45	10	3,9	1,6
	50	10	3,9	1,6
	55	10	3,9	1,6
	60	10	3,9	1,6

d	L	d2	k	n
mm	mm	mm	mm	mm
M6	70	10	3,9	1,6
	80	10	3,9	1,6
	90	10	3,9	1,6
	100	10	3,9	1,6
M8	10	13	5	2
	12	13	5	2
	14	13	5	2
	16	13	5	2
	18	13	5	2
	20	13	5	2
	22	13	5	2
	25	13	5	2
	30	13	5	2
	35	13	5	2
	40	13	5	2
	45	13	5	2
	50	13	5	2
	55	13	5	2
	60	13	5	2
	70	13	5	2
	80	13	5	2
	90	13	5	2
	100	13	5	2
M10	14	16	6	2,5
	16	16	6	2,5
	18	16	6	2,5
	20	16	6	2,5
	22	16	6	2,5
	25	16	6	2,5
	30	16	6	2,5
	35	16	6	2,5
	40	16	6	2,5
	45	16	6	2,5
	50	16	6	2,5
	55	16	6	2,5
	60	16	6	2,5
	70	16	6	2,5
	80	16	6	2,5
	90	16	6	2,5
	100	16	6	2,5



DIN 916 ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ С ВНУТРЕННИМ КОНУСОМ с внутренним шестигранником

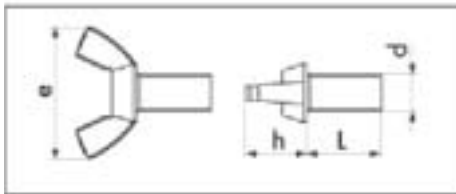
- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	dv mm	s mm
M2	2	1	0,9
	3	1	0,9
	4	1	0,9
	5	1	0,9
	6	1	0,9
	8	1	0,9
	10	1	0,9
	12	1	0,9
16	1	0,9	
M2.5	3	1,2	1,3
	4	1,2	1,3
	5	1,2	1,3
	6	1,2	1,3
	8	1,2	1,3
	10	1,2	1,3
	12	1,2	1,3
	16	1,2	1,3
M3	3	1,4	1,5
	4	1,4	1,5
	5	1,4	1,5
	6	1,4	1,5
	8	1,4	1,5
	10	1,4	1,5
	12	1,4	1,5
	14	1,4	1,5
	16	1,4	1,5
	20	1,4	1,5
	25	1,4	1,5
	30	1,4	1,5
35	1,4	1,5	
40	1,4	1,5	
M4	4	2	2
	5	2	2
	6	2	2
	8	2	2

d mm	L mm	dv mm	s mm
M4	10	2	2
	12	2	2
	16	2	2
	20	2	2
	25	2	2
	30	2	2
	35	2	2
	40	2	2
M5	5	2,5	2,5
	6	2,5	2,5
	8	2,5	2,5
	10	2,5	2,5
	12	2,5	2,5
	16	2,5	2,5
	20	2,5	2,5
	25	2,5	2,5
	30	2,5	2,5
	35	2,5	2,5
	40	2,5	2,5
	M6	6	3
8		3	3
10		3	3
12		3	3
16		3	3
20		3	3
25		3	3
30		3	3
35		3	3
40		3	3
45		3	3
50		3	3
55	3	3	
M8	8	5	4
	10	5	4
	12	5	4

d mm	L mm	dv mm	s mm
M8	16	5	4
	20	5	4
	22	5	4
	25	5	4
	30	5	4
	35	5	4
	40	5	4
	45	5	4
	50	5	4
	55	5	4
	60	5	4
	70	5	4
M10	10	6	5
	12	6	5
	16	6	5
	20	6	5
	25	6	5
	30	6	5
	35	6	5
	40	6	5
	45	6	5
	50	6	5
	55	6	5
	60	6	5
70	6	5	
80	6	5	
M12	12	8	6
	16	8	6
	20	8	6
	25	8	6
	30	8	6
	35	8	6
	40	8	6
	45	8	6
	50	8	6

d mm	L mm	dv mm	s mm
M12	55	8	6
	60	8	6
	70	8	6
	80	8	6
M16	10	10	8
	12	10	8
	16	10	8
	20	10	8
	22	10	8
	25	10	8
	30	10	8
	35	10	8
	40	10	8
	45	10	8
	50	10	8
	55	10	8
60	10	8	
70	10	8	
80	10	8	
100	10	8	
M20	20	14	10
	25	14	10
	30	14	10
	35	14	10
	40	14	10
	45	14	10
	50	14	10
	55	14	10
	60	14	10
	70	14	10
	80	14	10
	90	14	10
M24	20	16	12
	30	16	12



DIN 316 ВИНТ-БАРАШЕК

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M4	10	10,5	20
	12	10,5	20
	16	10,5	20
	20	10,5	20
	25	10,5	20
	30	10,5	20

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M4	35	10,5	20
	40	10,5	20
M5	10	13	26
	12	13	26
	16	13	26
	20	13	26

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M5	25	13	26
	30	13	26
	35	13	26
	40	13	26
	45	13	26
	50	13	26

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M6	10	17	33
	12	17	33
	16	17	33
	20	17	33
	25	17	33
	30	17	33

*Продолжение таблицы на следующей странице.

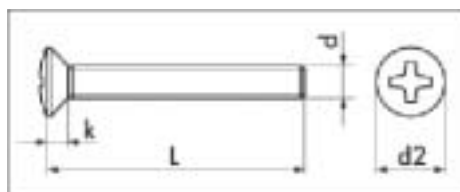
*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M6	35	17	33
	40	17	33
	45	17	33
	50	17	33
M8	16	20	39
	20	20	39
	25	20	39
	30	20	39
35	20	39	

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M8	40	20	39
	45	20	39
	50	20	39
	55	20	39
	60	20	39
M10	16	25	51
	20	25	51
	25	25	51
30	25	51	

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M10	35	25	51
	40	25	51
	45	25	51
	50	25	51
	55	25	51
	60	25	51
M12	20	33,5	65
	25	33,5	65
	30	33,5	65

d mm	L mm	h max mm	e max mm
M12	35	33,5	65
	40	33,5	65
	45	33,5	65
	50	33,5	65
	55	33,5	65
60	33,5	65	



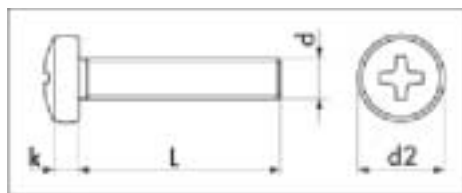
DIN 966 ВИНТ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M2,5	8	4,7	1,5
	10	4,7	1,5
	12	4,7	1,5
	16	4,7	1,5
	20	4,7	1,5
M3	5	5,6	1,65
	6	5,6	1,65
	8	5,6	1,65
	10	5,6	1,65
	12	5,6	1,65
	16	5,6	1,65
M4	20	5,6	1,65
	6	7,5	2,2
	8	7,5	2,2

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M4	10	7,5	2,2
	12	7,5	2,2
	16	7,5	2,2
	20	7,5	2,2
	25	7,5	2,2
	30	7,5	2,2
	40	7,5	2,2
M5	8	9,2	2,5
	10	9,2	2,5
	12	9,2	2,5
	16	9,2	2,5
	20	9,2	2,5
	22	9,2	2,5
25	9,2	2,5	

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M5	30	9,2	2,5
	35	9,2	2,5
	40	9,2	2,5
	60	9,2	2,5
	M6	10	11
12		11	3
16		11	3
20		11	3
25		11	3
30		11	3
35		11	3
40		11	3
50	11	3	



DIN 7985 ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И СФЕРОЙ

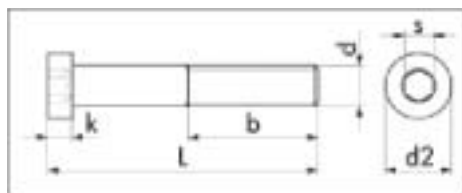
основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm
M2	4	4	1,6
	5	4	1,6
	6	4	1,6
	8	4	1,6
	10	4	1,6
	12	4	1,6
	14	4	1,6
	16	4	1,6
	18	4	1,6
	20	4	1,6
M2,5	4	5	2
	5	5	2
	6	5	2
	8	5	2
	10	5	2
	12	5	2
	14	5	2
	16	5	2
	18	5	2
	20	5	2
	22	5	2
	25	5	2
M3	4	6	2,4
	5	6	2,4
	6	6	2,4
	8	6	2,4
	10	6	2,4
	12	6	2,4
	14	6	2,4
	16	6	2,4
	18	6	2,4
	20	6	2,4
	22	6	2,4
	25	6	2,4
	30	6	2,4
	35	6	2,4
	40	6	2,4
45	6	2,4	
50	6	2,4	
M3,5	20	7	2,7

d mm	L mm	d2 mm	k mm
M4	4	8	3,1
	5	8	3,1
	6	8	3,1
	8	8	3,1
	10	8	3,1
	12	8	3,1
	14	8	3,1
	16	8	3,1
	18	8	3,1
	20	8	3,1
	22	8	3,1
	25	8	3,1
	30	8	3,1
	35	8	3,1
	40	8	3,1
	45	8	3,1
	50	8	3,1
	55	8	3,1
	60	8	3,1
	70	8	3,1
M5	6	10	3,8
	8	10	3,8
	10	10	3,8
	12	10	3,8
	14	10	3,8
	16	10	3,8
	18	10	3,8
	20	10	3,8
	22	10	3,8
	25	10	3,8
	30	10	3,8
	35	10	3,8
40	10	3,8	
45	10	3,8	
50	10	3,8	
60	10	3,8	
70	10	3,8	
80	10	3,8	
M6	8	12	4,6
	10	12	4,6

d mm	L mm	d2 mm	k mm
M6	12	12	4,6
	14	12	4,6
	16	12	4,6
	18	12	4,6
	20	12	4,6
	22	12	4,6
	25	12	4,6
	30	12	4,6
	35	12	4,6
	40	12	4,6
	45	12	4,6
	50	12	4,6
	55	12	4,6
	60	12	4,6
	70	12	4,6
80	12	4,6	
100	12	4,6	
M8	10	16	6
	12	16	6
	16	16	6
	20	16	6
	25	16	6
	30	16	6
	35	16	6
	40	16	6
	45	16	6
	50	16	6
60	16	6	
70	16	6	
80	16	6	



DIN 6912 ВИНТ С НИЗКОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ с внутренним шестигранником

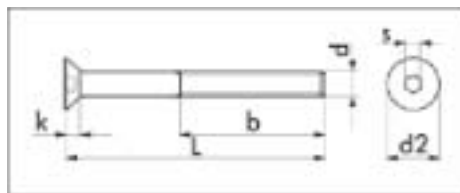
основные данные

общие технические данные

d	L	b	d2	k	s
mm	mm	mm	mm	mm	mm
M4	6	14	7	2,8	3
	8	14	7	2,8	3
	10	14	7	2,8	3
	12	14	7	2,8	3
	16	14	7	2,8	3
	20	14	7	2,8	3
	25	14	7	2,8	3
	30	14	7	2,8	3
	35	14	7	2,8	3
	40	14	7	2,8	3
M5	6	16	8,5	3,4	4
	8	16	8,5	3,4	4
	10	16	8,5	3,4	4
	12	16	8,5	3,4	4
	16	16	8,5	3,4	4
	20	16	8,5	3,4	4
	25	16	8,5	3,4	4
	30	16	8,5	3,4	4
	35	16	8,5	3,4	4
	40	16	8,5	3,4	4
	45	16	8,5	3,4	4
	50	16	8,5	3,4	4
M6	8	18	10	4	5
	10	18	10	4	5
	12	18	10	4	5
	16	18	10	4	5
	20	18	10	4	5
	25	18	10	4	5
	30	18	10	4	5
	35	18	10	4	5
	40	18	10	4	5
	45	18	10	4	5
	50	18	10	4	5
	55	18	10	4	5
	60	18	10	4	5
	70	18	10	4	5
	80	18	10	4	5
M8	10	22	13	5	6
	12	22	13	5	6
	16	22	13	5	6
	20	22	13	5	6
	25	22	13	5	6
	30	22	13	5	6

d	L	b	d2	k	s
mm	mm	mm	mm	mm	mm
M8	35	22	13	5	6
	40	22	13	5	6
	45	22	13	5	6
	50	22	13	5	6
	55	22	13	5	6
	60	22	13	5	6
	70	22	13	5	6
	80	22	13	5	6
	90	22	13	5	6
M10	16	26	16	6,5	8
	20	26	16	6,5	8
	25	26	16	6,5	8
	30	26	16	6,5	8
	35	26	16	6,5	8
	40	26	16	6,5	8
	45	26	16	6,5	8
	50	26	16	6,5	8
	55	26	16	6,5	8
	60	26	16	6,5	8
	70	26	16	6,5	8
	80	26	16	6,5	8
	85	26	16	6,5	8
	90	26	16	6,5	8
	100	26	16	6,5	8
	130	26	16	6,5	8
M12	16	30	18	7,5	10
	20	30	18	7,5	10
	25	30	18	7,5	10
	30	30	18	7,5	10
	35	30	18	7,5	10
	40	30	18	7,5	10
	45	30	18	7,5	10
	50	30	18	7,5	10
	55	30	18	7,5	10
	60	30	18	7,5	10
	70	30	18	7,5	10
	80	30	18	7,5	10
	90	30	18	7,5	10
	100	30	18	7,5	10
M16	25	38	24	10	14
	30	38	24	10	14
	35	38	24	10	14
	40	38	24	10	14

d	L	b	d2	k	s
mm	mm	mm	mm	mm	mm
M16	45	38	24	10	14
	50	38	24	10	14
	55	38	24	10	14
	60	38	24	10	14
	70	38	24	10	14
	80	38	24	10	14
	90	38	24	10	14
	100	38	24	10	14
	110	38	24	10	14
	120	38	24	10	14
	130	38	24	10	14
	140	38	24	10	14
	150	38	24	10	14
M20	30	46	30	12	17
	35	46	30	12	17
	40	46	30	12	17
	45	46	30	12	17
	50	46	30	12	17
	55	46	30	12	17
	60	46	30	12	17
	70	46	30	12	17
	80	46	30	12	17
	90	46	30	12	17
	100	46	30	12	17
	110	46	30	12	17
	120	46	30	12	17
	130	46	30	12	17
	140	46	30	12	17
	150	46	30	12	17
M24	50	54	36	14	19
	55	54	36	14	19
	60	54	36	14	19
	70	54	36	14	19
	80	54	36	14	19
	90	54	36	14	19
	100	54	36	14	19
	110	54	36	14	19
	120	54	36	14	19
	130	54	36	14	19
	140	54	36	14	19
	150	54	36	14	19



DIN 7991 ВИНТ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с внутренним шестигранником

основные данные

общие технические данные

d	L	b	d2	k max	s
mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	6	12	6	1,7	2
	8	12	6	1,7	2
	10	12	6	1,7	2
	12	12	6	1,7	2
	16	12	6	1,7	2
	20	12	6	1,7	2
	25	12	6	1,7	2
	30	12	6	1,7	2
	40	12	6	1,7	2
M4	6	14	8	2,3	2,5
	8	14	8	2,3	2,5
	10	14	8	2,3	2,5
	12	14	8	2,3	2,5
	16	14	8	2,3	2,5
	18	14	8	2,3	2,5
	20	14	8	2,3	2,5
	25	14	8	2,3	2,5
	30	14	8	2,3	2,5
	35	14	8	2,3	2,5
	40	14	8	2,3	2,5
	45	14	8	2,3	2,5
	50	14	8	2,3	2,5
	60	14	8	2,3	2,5
M5	6	16	10	2,8	3
	8	16	10	2,8	3
	10	16	10	2,8	3
	12	16	10	2,8	3
	16	16	10	2,8	3
	18	16	10	2,8	3
	20	16	10	2,8	3
	25	16	10	2,8	3
	30	16	10	2,8	3
	35	16	10	2,8	3
	40	16	10	2,8	3
	45	16	10	2,8	3
	50	16	10	2,8	3
	60	16	10	2,8	3
	70	16	10	2,8	3
	80	16	10	2,8	3
	90	16	10	2,8	3
M6	8	18	12	3,3	4
	10	18	12	3,3	4
	12	18	12	3,3	4
	16	18	12	3,3	4
	18	18	12	3,3	4
	20	18	12	3,3	4

d	L	b	d2	k max	s
mm	mm	mm	mm	mm	mm
M6	25	18	12	3,3	4
	30	18	12	3,3	4
	35	18	12	3,3	4
	40	18	12	3,3	4
	45	18	12	3,3	4
	50	18	12	3,3	4
	60	18	12	3,3	4
	70	18	12	3,3	4
	80	18	12	3,3	4
	90	18	12	3,3	4
	100	18	12	3,3	4
M8	10	22	16	4,4	5
	12	22	16	4,4	5
	16	22	16	4,4	5
	18	22	16	4,4	5
	20	22	16	4,4	5
	22	22	16	4,4	5
	25	22	16	4,4	5
	30	22	16	4,4	5
	35	22	16	4,4	5
	40	22	16	4,4	5
	45	22	16	4,4	5
	50	22	16	4,4	5
	55	22	16	4,4	5
	60	22	16	4,4	5
	65	22	16	4,4	5
	70	22	16	4,4	5
	80	22	16	4,4	5
	90	22	16	4,4	5
	100	22	16	4,4	5
M10	16	26	20	5,5	6
	20	26	20	5,5	6
	25	26	20	5,5	6
	30	26	20	5,5	6
	35	26	20	5,5	6
	40	26	20	5,5	6
	45	26	20	5,5	6
	50	26	20	5,5	6
	60	26	20	5,5	6
	70	26	20	5,5	6
	80	26	20	5,5	6
	90	26	20	5,5	6
	100	26	20	5,5	6
	120	26	20	5,5	6
M12	16	30	24	6,5	8
	20	30	24	6,5	8

d	L	b	d2	k max	s
mm	mm	mm	mm	mm	mm
M12	25	30	24	6,5	8
	30	30	24	6,5	8
	35	30	24	6,5	8
	40	30	24	6,5	8
	45	30	24	6,5	8
	50	30	24	6,5	8
	55	30	24	6,5	8
	60	30	24	6,5	8
	70	30	24	6,5	8
	80	30	24	6,5	8
	90	30	24	6,5	8
	100	30	24	6,5	8
	110	30	24	6,5	8
	120	30	24	6,5	8
M16	20	38	30	7,5	10
	25	38	30	7,5	10
	30	38	30	7,5	10
	35	38	30	7,5	10
	40	38	30	7,5	10
	45	38	30	7,5	10
	50	38	30	7,5	10
	55	38	30	7,5	10
	60	38	30	7,5	10
	70	38	30	7,5	10
	80	38	30	7,5	10
	90	38	30	7,5	10
	100	38	30	7,5	10
	110	38	30	7,5	10
	120	38	30	7,5	10
	130	44	30	7,5	10
	140	44	30	7,5	10
	150	44	30	7,5	10
M20	40	46	36	8,5	12
	45	46	36	8,5	12
	50	46	36	8,5	12
	60	46	36	8,5	12
	70	46	36	8,5	12
	80	46	36	8,5	12
	90	46	36	8,5	12
	100	46	36	8,5	12
	110	46	36	8,5	12
	120	46	36	8,5	12
	130	52	36	8,5	12
	140	52	36	8,5	12
	150	52	36	8,5	12
M24	100	60	39	14	14

основные данные

общие технические данные



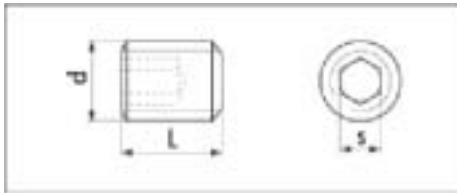
ISO 7380 ВИНТ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ с внутренним шестигранником

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M3	6	5,7	1,65	2
	8	5,7	1,65	2
	10	5,7	1,65	2
	12	5,7	1,65	2
	16	5,7	1,65	2
	20	5,7	1,65	2
	25	5,7	1,65	2
M4	8	7,6	2,2	2,5
	10	7,6	2,2	2,5
	12	7,6	2,2	2,5
	16	7,6	2,2	2,5
	20	7,6	2,2	2,5
	25	7,6	2,2	2,5
	30	7,6	2,2	2,5
M5	8	9,5	2,75	3
	10	9,5	2,75	3
	12	9,5	2,75	3
	16	9,5	2,75	3
	20	9,5	2,75	3
	25	9,5	2,75	3
	30	9,5	2,75	3
	35	9,5	2,75	3
	40	9,5	2,75	3
	45	9,5	2,75	3
50	9,5	2,75	3	
55	9,5	2,75	3	
60	9,5	2,75	3	

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M6	8	10,5	3,3	4
	10	10,5	3,3	4
	12	10,5	3,3	4
	16	10,5	3,3	4
	20	10,5	3,3	4
	25	10,5	3,3	4
	30	10,5	3,3	4
	35	10,5	3,3	4
	40	10,5	3,3	4
	45	10,5	3,3	4
	50	10,5	3,3	4
	55	10,5	3,3	4
	60	10,5	3,3	4
M8	10	14	4,4	5
	12	14	4,4	5
	16	14	4,4	5
	20	14	4,4	5
	25	14	4,4	5
	30	14	4,4	5
	35	14	4,4	5
	40	14	4,4	5
	45	14	4,4	5
	50	14	4,4	5
M10	16	17,5	5,5	6
	20	17,5	5,5	6
	25	17,5	5,5	6
	30	17,5	5,5	6

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M10	35	17,5	5,5	6
	40	17,5	5,5	6
	45	17,5	5,5	6
	50	17,5	5,5	6
	55	17,5	5,5	6
	60	17,5	5,5	6
M12	16	21	6,6	8
	20	21	6,6	8
	25	21	6,6	8
	30	21	6,6	8
	35	21	6,6	8
	40	21	6,6	8
	45	21	6,6	8
	50	21	6,6	8
	55	21	6,6	8
	60	21	6,6	8
65	21	6,6	8	

*Продолжение таблицы на следующей странице.



DIN 913 ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ С ПЛОСКИМ КОНЦОМ с внутренним шестигранником

основные данные
 общие технические данные

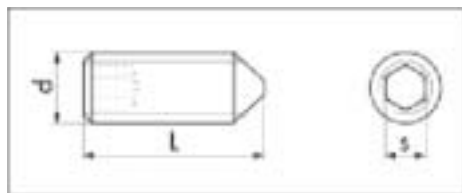
d mm	L mm	s mm
M2	2	0,9
	3	0,9
	4	0,9
	5	0,9
	6	0,9
	8	0,9
	10	0,9
	12	0,9
	16	0,9
M2,5	3	1,3
	4	1,3
	5	1,3
	6	1,3
	8	1,3
	10	1,3
M3	3	1,5
	4	1,5
	5	1,5
	6	1,5
	8	1,5
	10	1,5
	12	1,5
	14	1,5
	16	1,5
	20	1,5
	25	1,5
	30	1,5

d mm	L mm	s mm
M3	35	1,5
	40	1,5
M4	3	2
	4	2
	5	2
	6	2
	8	2
M5	4	2,5
	5	2,5
	6	2,5
	8	2,5
	10	2,5
	12	2,5
	16	2,5
	20	2,5
	25	2,5
	30	2,5
	35	2,5
	40	2,5
	50	2,5
M6	5	3
	6	3
	8	3
	10	3
	12	3
	16	3
	20	3

d mm	L mm	s mm
M6	25	3
	30	3
	35	3
	40	3
	45	3
	50	3
	55	3
M8	6	4
	8	4
	10	4
	12	4
	13	4
	16	4
	20	4
	25	4
	30	4
	35	4
	40	4
	45	4
	50	4
	55	4
	60	4
	70	4
M10	8	5
	10	5
	12	5
	16	5

d mm	L mm	s mm
M10	20	5
	25	5
	30	5
	35	5
	40	5
	45	5
	50	5
	55	5
	60	5
	70	5
	80	5
M12	10	6
	12	6
	16	6
	20	6
	25	6
	30	6
	35	6
	40	6
	45	6
	50	6
	55	6
	60	6
	65	6
	70	6
	80	6
M16	10	8

d mm	L mm	s mm
M16	12	8
	16	8
	20	8
	25	8
	30	8
	35	8
	40	8
	45	8
	50	8
	55	8
	60	8
	70	8
	80	8
M20	16	10
	20	10
	25	10
	30	10
	35	10
	40	10
	45	10
	50	10
	55	10
	60	10
	70	10
	80	10
	90	10



DIN 914 ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ С КОНИЧЕСКИМ КОНЦОМ с внутренним шестигранником

основные данные

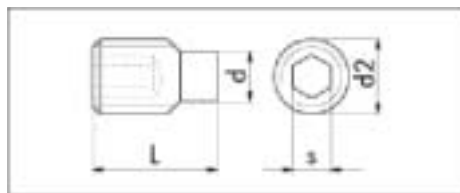
общие технические данные

d	L	s
mm	mm	mm
M2	2	0,9
	3	0,9
	4	0,9
	5	0,9
	6	0,9
	8	0,9
	10	0,9
	12	0,9
	16	0,9
M2,5	3	1,3
	4	1,3
	5	1,3
	6	1,3
	8	1,3
	10	1,3
	12	1,3
	16	1,3
	20	1,3
M3	3	1,5
	4	1,5
	5	1,5
	6	1,5
	8	1,5
	10	1,5
	12	1,5
	14	1,5
	16	1,5
	20	1,5
	25	1,5
	30	1,5
	35	1,5
	40	1,5
M4	3	2
	4	2
	5	2
	6	2

d	L	s
mm	mm	mm
M4	8	2
	10	2
	12	2
	16	2
	20	2
	25	2
	30	2
	35	2
	40	2
M5	4	2,5
	5	2,5
	6	2,5
	8	2,5
	10	2,5
	12	2,5
	16	2,5
	20	2,5
	25	2,5
	30	2,5
	35	2,5
	40	2,5
M6	5	3
	6	3
	8	3
	10	3
	12	3
	16	3
	20	3
	25	3
	30	3
	35	3
	40	3
	45	3
	50	3
	55	3

d	L	s
mm	mm	mm
M8	6	4
	8	4
	10	4
	12	4
	16	4
	20	4
	25	4
	30	4
	35	4
	40	4
	45	4
	50	4
	55	4
	60	4
	70	4
M10	8	5
	10	5
	12	5
	16	5
	20	5
	25	5
	30	5
	35	5
	40	5
	45	5
	50	5
	55	5
	60	5
	70	5
	80	5
M12	10	6
	12	6
	16	6
	20	6
	25	6
	30	6

d	L	s
mm	mm	mm
M12	35	6
	40	6
	45	6
	50	6
	55	6
	60	6
	65	6
	70	6
	80	6
M16	10	8
	12	8
	16	8
	20	8
	25	8
	30	8
	35	8
	40	8
	45	8
	50	8
	55	8
	60	8
	70	8
	80	8
M20	16	10
	20	10
	25	10
	30	10
	35	10
	40	10
	45	10
	50	10
	55	10
	60	10
	70	10
	80	10
	90	10



DIN 915 ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ с внутренним шестигранником

основные данные

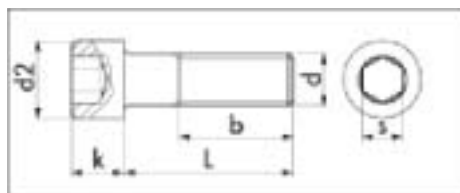
общие технические данные

d mm	L mm	d2 max mm	s mm
M2	2	1	0,9
	3	1	0,9
	4	1	0,9
	5	1	0,9
	6	1	0,9
	8	1	0,9
	10	1	0,9
	12	1	0,9
	16	1	0,9
M2,5	3	1,5	1,3
	4	1,5	1,3
	5	1,5	1,3
	6	1,5	1,3
	8	1,5	1,3
	10	1,5	1,3
	12	1,5	1,3
	16	1,5	1,3
M3	3	2	1,5
	4	2	1,5
	5	2	1,5
	6	2	1,5
	8	2	1,5
	10	2	1,5
	12	2	1,5
	14	2	1,5
	16	2	1,5
	20	2	1,5
	25	2	1,5
	30	2	1,5
	35	2	1,5
	40	2	1,5
M4	4	2,5	2
	5	2,5	2
	6	2,5	2
	8	2,5	2

d mm	L mm	d2 max mm	s mm
M4	10	2,5	2
	12	2,5	2
	16	2,5	2
	20	2,5	2
	25	2,5	2
	30	2,5	2
	35	2,5	2
	40	2,5	2
M5	5	3,5	2,5
	6	3,5	2,5
	8	3,5	2,5
	10	3,5	2,5
	12	3,5	2,5
	16	3,5	2,5
	20	3,5	2,5
	25	3,5	2,5
	30	3,5	2,5
	35	3,5	2,5
	40	3,5	2,5
M6	6	4	3
	8	4	3
	10	4	3
	12	4	3
	16	4	3
	20	4	3
	25	4	3
	30	4	3
	35	4	3
	40	4	3
	45	4	3
	50	4	3
	55	4	3
M8	8	5,5	4
	10	5,5	4
	12	5,5	4

d mm	L mm	d2 max mm	s mm
M8	16	5,5	4
	20	5,5	4
	22	5,5	4
	25	5,5	4
	30	5,5	4
	35	5,5	4
	40	5,5	4
	45	5,5	4
	50	5,5	4
	55	5,5	4
	60	5,5	4
	70	5,5	4
M10	10	7	5
	12	7	5
	16	7	5
	20	7	5
	25	7	5
	30	7	5
	35	7	5
	40	7	5
	45	7	5
	50	7	5
	55	7	5
	60	7	5
	70	7	5
	80	7	5
M12	12	8,5	6
	16	8,5	6
	20	8,5	6
	25	8,5	6
	30	8,5	6
	35	8,5	6
	40	8,5	6
	45	8,5	6
	50	8,5	6

d mm	L mm	d2 max mm	s mm
M12	55	8,5	6
	60	8,5	6
	70	8,5	6
	80	8,5	6
M14	16	10	6
M16	10	12	8
	12	12	8
	16	12	8
	20	12	8
	22	12	8
	25	12	8
	30	12	8
	35	12	8
	40	12	8
	45	12	8
	50	12	8
	55	12	8
	60	12	8
	70	12	8
	80	12	8
	90	12	8
	100	12	8
M20	20	15	10
	25	15	10
	30	15	10
	35	15	10
	40	15	10
	45	15	10
	50	15	10
	55	15	10
	60	15	10
	70	15	10
	80	15	10
	90	15	10



DIN 912 ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ с внутренним шестигранником

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	b min mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M2	5	16	3,8	2	1,5
	6	16	3,8	2	1,5
	8	16	3,8	2	1,5
	10	16	3,8	2	1,5
	12	16	3,8	2	1,5
	14	16	3,8	2	1,5
	16	16	3,8	2	1,5
	18	16	3,8	2	1,5
	20	16	3,8	2	1,5
M2,5	5	17	4,5	2,5	2
	6	17	4,5	2,5	2
	8	17	4,5	2,5	2
	10	17	4,5	2,5	2
	12	17	4,5	2,5	2
	14	17	4,5	2,5	2
	16	17	4,5	2,5	2
	18	17	4,5	2,5	2
	20	17	4,5	2,5	2
M3	4	18	5,5	3	2,5
	5	18	5,5	3	2,5
	6	18	5,5	3	2,5
	8	18	5,5	3	2,5
	10	18	5,5	3	2,5
	12	18	5,5	3	2,5
	14	18	5,5	3	2,5
	16	18	5,5	3	2,5
	18	18	5,5	3	2,5
	20	18	5,5	3	2,5
	22	18	5,5	3	2,5
	25	18	5,5	3	2,5
	30	18	5,5	3	2,5
	35	18	5,5	3	2,5
	40	18	5,5	3	2,5
45	18	5,5	3	2,5	
50	18	5,5	3	2,5	
M4	5	20	7	4	3
	6	20	7	4	3
	8	20	7	4	3
	10	20	7	4	3
	12	20	7	4	3
	14	20	7	4	3
	16	20	7	4	3
	18	20	7	4	3
	20	20	7	4	3
	22	20	7	4	3
	25	20	7	4	3
	30	20	7	4	3
	35	20	7	4	3
	40	20	7	4	3
	45	20	7	4	3
	50	20	7	4	3
	60	20	7	4	3
70	20	7	4	3	

d mm	L mm	b min mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M5	6	22	8,5	5	4
	8	22	8,5	5	4
	10	22	8,5	5	4
	12	22	8,5	5	4
	14	22	8,5	5	4
	16	22	8,5	5	4
	18	22	8,5	5	4
	20	22	8,5	5	4
	22	22	8,5	5	4
	25	22	8,5	5	4
	30	22	8,5	5	4
	35	22	8,5	5	4
	40	22	8,5	5	4
	45	22	8,5	5	4
	50	22	8,5	5	4
	55	22	8,5	5	4
	60	22	8,5	5	4
	65	22	8,5	5	4
	70	22	8,5	5	4
	75	22	8,5	5	4
80	22	8,5	5	4	
85	22	8,5	5	4	
90	22	8,5	5	4	
95	22	8,5	5	4	
100	22	8,5	5	4	
110	22	8,5	5	4	
120	22	8,5	5	4	
125	22	8,5	5	4	
130	22	8,5	5	4	
135	22	8,5	5	4	
140	22	8,5	5	4	
150	22	8,5	5	4	
190	22	8,5	5	4	
200	22	8,5	5	4	
M6	6	24	10	6	5
	8	24	10	6	5
	10	24	10	6	5
	12	24	10	6	5
	14	24	10	6	5
	16	24	10	6	5
	18	24	10	6	5
	20	24	10	6	5
	22	24	10	6	5
	25	24	10	6	5
	30	24	10	6	5
	35	24	10	6	5
	40	24	10	6	5
	45	24	10	6	5
	50	24	10	6	5
	55	24	10	6	5
	60	24	10	6	5
65	24	10	6	5	
70	24	10	6	5	

*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	b min mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M6	75	24	10	6	5
	80	24	10	6	5
	90	24	10	6	5
	100	24	10	6	5
	110	24	10	6	5
	120	24	10	6	5
	130	24	10	6	5
	140	24	10	6	5
M8	8	28	13	8	6
	10	28	13	8	6
	12	28	13	8	6
	14	28	13	8	6
	16	28	13	8	6
	18	28	13	8	6
	20	28	13	8	6
	22	28	13	8	6
	25	28	13	8	6
	30	28	13	8	6
	35	28	13	8	6
	40	28	13	8	6
	45	28	13	8	6
	50	28	13	8	6
	55	28	13	8	6
	60	28	13	8	6
	65	28	13	8	6
	70	28	13	8	6
	75	28	13	8	6
	80	28	13	8	6
85	28	13	8	6	
90	28	13	8	6	
100	28	13	8	6	
110	28	13	8	6	
120	28	13	8	6	
130	28	13	8	6	
140	28	13	8	6	
150	28	13	8	6	
160	28	13	8	6	
M10	12	32	16	10	8
	16	32	16	10	8
	18	32	16	10	8
	20	32	16	10	8
	25	32	16	10	8
	30	32	16	10	8
	35	32	16	10	8
	40	32	16	10	8
	45	32	16	10	8
	50	32	16	10	8
	55	32	16	10	8
	60	32	16	10	8
	65	32	16	10	8
	70	32	16	10	8
	75	32	16	10	8
	80	32	16	10	8
	90	32	16	10	8
	100	32	16	10	8
	110	32	16	10	8
	120	32	16	10	8
130	32	16	10	8	
140	32	16	10	8	
150	32	16	10	8	

d mm	L mm	b min mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M10	160	32	16	10	8
	165	32	16	10	8
	170	32	16	10	8
	180	32	16	10	8
	220	32	16	10	8
	M12	16	36	18	12
20		36	18	12	10
25		36	18	12	10
30		36	18	12	10
35		36	18	12	10
40		36	18	12	10
45		36	18	12	10
50		36	18	12	10
55		36	18	12	10
60		36	18	12	10
65		36	18	12	10
70		36	18	12	10
75		36	18	12	10
80		36	18	12	10
90	36	18	12	10	
100	36	18	12	10	
110	36	18	12	10	
120	36	18	12	10	
130	36	18	12	10	
140	36	18	12	10	
150	36	18	12	10	
160	36	18	12	10	
180	36	18	12	10	
M14	20	40	21	14	12
	25	40	21	14	12
	30	40	21	14	12
	35	40	21	14	12
	40	40	21	14	12
	45	40	21	14	12
	50	40	21	14	12
	55	40	21	14	12
	60	40	21	14	12
	70	40	21	14	12
	80	40	21	14	12
	90	40	21	14	12
	100	40	21	14	12
	110	40	21	14	12
120	40	21	14	12	
130	40	21	14	12	
140	40	21	14	12	
150	40	21	14	12	
170	40	21	14	12	
M16	20	44	24	16	14
	25	44	24	16	14
	30	44	24	16	14
	35	44	24	16	14
	40	44	24	16	14
	45	44	24	16	14
	50	44	24	16	14
	55	44	24	16	14
	60	44	24	16	14
	70	44	24	16	14
75	44	24	16	14	
80	44	24	16	14	
90	44	24	16	14	

*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	b min mm	d2 max mm	k max mm	s mm	
M16	100	44	24	16	14	
	105	44	24	16	14	
	110	44	24	16	14	
	120	44	24	16	14	
	130	44	24	16	14	
	140	44	24	16	14	
	150	44	24	16	14	
	160	44	24	16	14	
	180	44	24	16	14	
	200	44	24	16	14	
	220	44	24	16	14	
M18	40	48	27	18	14	
	45	48	27	18	14	
	50	48	27	18	14	
	70	48	27	18	14	
	80	48	27	18	14	
	90	48	27	18	14	
	100	48	27	18	14	
	110	48	27	18	14	
	120	48	27	18	14	
	M20	30	52	30	20	17
		35	52	30	20	17
40		52	30	20	17	
45		52	30	20	17	
50		52	30	20	17	
55		52	30	20	17	
60		52	30	20	17	
70		52	30	20	17	
75		52	30	20	17	
80		52	30	20	17	
90		52	30	20	17	
100		52	30	20	17	
110		52	30	20	17	
120		52	30	20	17	
130		52	30	20	17	
140		52	30	20	17	
150		52	30	20	17	
160		52	30	20	17	
180	52	30	20	17		
200	52	30	20	17		
220	52	30	20	17		
250	52	30	20	17		
M22	100	56	33	22	17	
	120	56	33	22	17	
	130	56	33	22	17	
	140	56	33	22	17	
	160	56	33	22	17	

d mm	L mm	b min mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M22	200	56	33	22	17
	220	56	33	22	17
M24	40	60	36	24	19
	45	60	36	24	19
	50	60	36	24	19
	55	60	36	24	19
	60	60	36	24	19
	70	60	36	24	19
	80	60	36	24	19
	90	60	36	24	19
	100	60	36	24	19
	110	60	36	24	19
	120	60	36	24	19
130	60	36	24	19	
140	60	36	24	19	
150	60	36	24	19	
160	60	36	24	19	
180	60	36	24	19	
200	60	36	24	19	
220	60	36	24	19	
240	60	36	24	19	
250	60	36	24	19	
260	60	36	24	19	
280	60	36	24	19	
300	60	36	24	19	
M30	60	72	45	30	22
	70	72	45	30	22
	80	72	45	30	22
	90	72	45	30	22
	100	72	45	30	22
	110	72	45	30	22
	120	72	45	30	22
	130	72	45	30	22
	140	72	45	30	22
	180	72	45	30	22
	260	72	45	30	22
320	72	45	30	22	
M33	140	78	50	33	24
	200	78	50	33	24
M36	100	84	54	36	27
	120	84	54	36	27
M42	100	96	63	42	32
	140	96	63	42	32
	170	96	63	42	32
	240	96	63	42	32
	280	96	63	42	32
	460	96	63	42	32



DIN 963 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с прямым шлицем

основные данные
 общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k max mm	n mm	
M1,6	4	3	1	0,4	
	5	3	1	0,4	
	6	3	1	0,4	
	8	3	1	0,4	
	10	3	1	0,4	
	12	3	1	0,4	
	16	3	1	0,4	
M2	4	3,8	1,2	0,5	
	5	3,8	1,2	0,5	
	6	3,8	1,2	0,5	
	8	3,8	1,2	0,5	
	10	3,8	1,2	0,5	
	12	3,8	1,2	0,5	
	14	3,8	1,2	0,5	
	16	3,8	1,2	0,5	
	18	3,8	1,2	0,5	
	20	3,8	1,2	0,5	
	25	3,8	1,2	0,5	
30	3,8	1,2	0,5		
M2,5	4	4,7	1,5	0,6	
	5	4,7	1,5	0,6	
	6	4,7	1,5	0,6	
	8	4,7	1,5	0,6	
	10	4,7	1,5	0,6	
	12	4,7	1,5	0,6	
	14	4,7	1,5	0,6	
	16	4,7	1,5	0,6	
	18	4,7	1,5	0,6	
	20	4,7	1,5	0,6	
	25	4,7	1,5	0,6	
	M3	4	5,6	1,65	0,8
		5	5,6	1,65	0,8
6		5,6	1,65	0,8	
8		5,6	1,65	0,8	
10		5,6	1,65	0,8	
12		5,6	1,65	0,8	
14		5,6	1,65	0,8	
16		5,6	1,65	0,8	
18		5,6	1,65	0,8	
20		5,6	1,65	0,8	
22		5,6	1,65	0,8	
25		5,6	1,65	0,8	
30		5,6	1,65	0,8	
35		5,6	1,65	0,8	
40		5,6	1,65	0,8	
45		5,6	1,65	0,8	
50		5,6	1,65	0,8	
55	5,6	1,65	0,8		
M3,5	5	6,5	1,93	0,8	
	6	6,5	1,93	0,8	
	8	6,5	1,93	0,8	
	10	6,5	1,93	0,8	
	12	6,5	1,93	0,8	
	14	6,5	1,93	0,8	

d mm	L mm	d2 mm	k max mm	n mm	
M3,5	16	6,5	1,93	0,8	
	18	6,5	1,93	0,8	
	20	6,5	1,93	0,8	
	25	6,5	1,93	0,8	
	30	6,5	1,93	0,8	
	35	6,5	1,93	0,8	
	M4	5	7,5	2,2	1
		6	7,5	2,2	1
		8	7,5	2,2	1
		10	7,5	2,2	1
12		7,5	2,2	1	
14		7,5	2,2	1	
16		7,5	2,2	1	
18		7,5	2,2	1	
20		7,5	2,2	1	
22		7,5	2,2	1	
25		7,5	2,2	1	
30		7,5	2,2	1	
35		7,5	2,2	1	
40		7,5	2,2	1	
45	7,5	2,2	1		
50	7,5	2,2	1		
55	7,5	2,2	1		
60	7,5	2,2	1		
70	7,5	2,2	1		
M5	6	9,2	2,5	1,2	
	8	9,2	2,5	1,2	
	10	9,2	2,5	1,2	
	12	9,2	2,5	1,2	
	14	9,2	2,5	1,2	
	16	9,2	2,5	1,2	
	18	9,2	2,5	1,2	
	20	9,2	2,5	1,2	
	22	9,2	2,5	1,2	
	25	9,2	2,5	1,2	
	30	9,2	2,5	1,2	
	35	9,2	2,5	1,2	
	40	9,2	2,5	1,2	
	45	9,2	2,5	1,2	
50	9,2	2,5	1,2		
55	9,2	2,5	1,2		
60	9,2	2,5	1,2		
65	9,2	2,5	1,2		
70	9,2	2,5	1,2		
75	9,2	2,5	1,2		
80	9,2	2,5	1,2		
90	9,2	2,5	1,2		
100	9,2	2,5	1,2		
M6	8	11	3	1,6	
	10	11	3	1,6	
	12	11	3	1,6	
	14	11	3	1,6	
	16	11	3	1,6	
	18	11	3	1,6	

d mm	L mm	d2 mm	k max mm	n mm
M6	20	11	3	1,6
	22	11	3	1,6
	25	11	3	1,6
	30	11	3	1,6
	35	11	3	1,6
	40	11	3	1,6
	45	11	3	1,6
	50	11	3	1,6
	60	11	3	1,6
	65	11	3	1,6
	70	11	3	1,6
	75	11	3	1,6
	80	11	3	1,6
	90	11	3	1,6
100	11	3	1,6	
M8	10	14,5	4	2
	12	14,5	4	2
	14	14,5	4	2
	16	14,5	4	2
	18	14,5	4	2
	20	14,5	4	2
	22	14,5	4	2
	25	14,5	4	2
	30	14,5	4	2
	35	14,5	4	2
	40	14,5	4	2
	45	14,5	4	2
	50	14,5	4	2
	55	14,5	4	2
	60	14,5	4	2
	65	14,5	4	2
	70	14,5	4	2
75	14,5	4	2	
80	14,5	4	2	
90	14,5	4	2	
100	14,5	4	2	
M10	16	18	5	2,5
	20	18	5	2,5
	25	18	5	2,5
	30	18	5	2,5
	35	18	5	2,5
	40	18	5	2,5
	45	18	5	2,5
	50	18	5	2,5
	55	18	5	2,5
	60	18	5	2,5
	65	18	5	2,5
	70	18	5	2,5
	75	18	5	2,5
	80	18	5	2,5
90	18	5	2,5	
100	18	5	2,5	
M12	20	22	6	3
	25	22	6	3

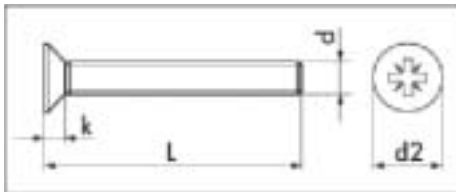
*Продолжение таблицы на следующей странице.

*Продолжение. Начало таблицы на предыдущей странице.

d mm	L mm	d2 mm	k max mm	n mm
M12	30	22	6	3
	35	22	6	3
	40	22	6	3
	45	22	6	3

d mm	L mm	d2 mm	k max mm	n mm
M12	50	22	6	3
	55	22	6	3
	60	22	6	3
	60	22	6	3
	70	22	6	3

d mm	L mm	d2 mm	k max mm	n mm
M12	75	22	6	3
	80	22	6	3
	90	22	6	3
	90	22	6	3
	100	22	6	3



DIN 965 ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz/Ph

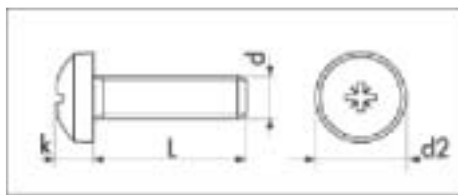
- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M1,6	4	3	0,96
	5	3	0,96
	6	3	0,96
	8	3	0,96
	10	3	0,96
	12	3	0,96
M2	4	3,8	1,2
	5	3,8	1,2
	6	3,8	1,2
	8	3,8	1,2
	10	3,8	1,2
	12	3,8	1,2
	14	3,8	1,2
	16	3,8	1,2
M2,5	4	4,7	1,5
	5	4,7	1,5
	6	4,7	1,5
	8	4,7	1,5
	10	4,7	1,5
	12	4,7	1,5

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M2,5	16	4,7	1,5
	18	4,7	1,5
	20	4,7	1,5
M3	4	5,6	1,65
	5	5,6	1,65
	6	5,6	1,65
	8	5,6	1,65
	10	5,6	1,65
	12	5,6	1,65
	14	5,6	1,65
	16	5,6	1,65
M4	5	7,5	2,2
	6	7,5	2,2
	8	7,5	2,2
	10	7,5	2,2
	12	7,5	2,2
	14	7,5	2,2

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M4	16	7,5	2,2
	18	7,5	2,2
	20	7,5	2,2
	25	7,5	2,2
	30	7,5	2,2
	35	7,5	2,2
M5	40	7,5	2,2
	45	7,5	2,2
	50	7,5	2,2
	6	9,2	2,5
	8	9,2	2,5
	10	9,2	2,5
	12	9,2	2,5
	14	9,2	2,5
	16	9,2	2,5
	20	9,2	2,5

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M6	8	11	3
	10	11	3
	12	11	3
	16	11	3
	20	11	3
	22	11	3
M8	25	11	3
	30	11	3
	35	11	3
	40	11	3
	45	11	3
	50	11	3
M8	12	14,5	4
	16	14,5	4
	20	14,5	4
	25	14,5	4
	30	14,5	4
	40	14,5	4
M10	50	14,5	4
	30	18	5
	40	18	5



DIN 7500C
ВИНТ С САМОНАРЕЗАЮЩЕЙ
РЕЗЬБОЙ ТАРТИТЕ
с цилиндрической головкой
и сферой с крестообразным шлицем

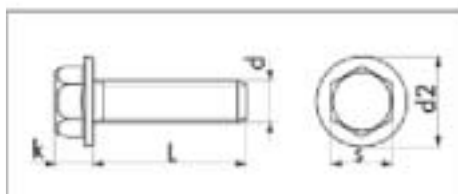
основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
M3	5	6	2,4
	6	6	2,4
	10	6	2,4
	12	6	2,4
	16	6	2,4
M4	6	8	3,1
	8	8	3,1
	10	8	3,1

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
M4	12	8	3,1
	16	8	3,1
	20	8	3,1
	25	8	3,1
M5	6	10	3,8
	8	10	3,8
	10	10	3,8
	16	10	3,8
M6	20	10	3,8
	25	10	3,8

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
M5	30	10	3,8
	40	10	3,8
M6	12	12	4,6
	16	12	4,6
	20	12	4,6
	30	12	4,6
M6	40	12	4,6



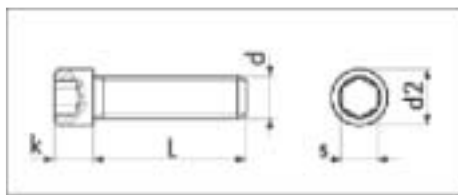
DIN 7500D
ВИНТ С САМОНАРЕЗАЮЩЕЙ
РЕЗЬБОЙ ТАРТИТЕ
с шестигранной головкой

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	k max mm	d2 max mm	s mm
M4	6	3,58	8,9	7
	8	3,58	8,9	7
	10	3,58	8,9	7
	12	3,58	8,9	7
	16	3,58	8,9	7
	20	3,58	8,9	7
M5	25	3,58	8,9	7
	8	4,45	10,4	8
	10	4,45	10,4	8
	12	4,45	10,4	8
	16	4,45	10,4	8
M6	20	4,45	10,4	8
	25	4,45	10,4	8
	10	5,2	13	10
M6	12	5,2	13	10

d mm	L mm	k max mm	d2 max mm	s mm
M6	16	5,2	13	10
	20	5,2	13	10
	25	5,2	13	10
	30	5,2	13	10
	50	5,2	13	10
M8	16	5,2	13	10
	20	5,2	13	10
	25	7	17	17
	30	7	17	17
M8	40	7	17	17
	20	7	17	17
	25	7	17	17
M10	30	10	20	18,9
	40	10	20	18,9



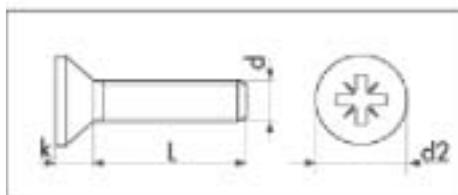
DIN 7500E
ВИНТ С САМОНАРЕЗАЮЩЕЙ
РЕЗЬБОЙ ТАРТИТЕ
 с цилиндрической головкой
 с внутренним шестигранником

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M4	25	7	4	3
M5	16	8,5	5	4
M6	10	10	6	5

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm	s mm
M6	20	10	6	5
	30	10	6	5



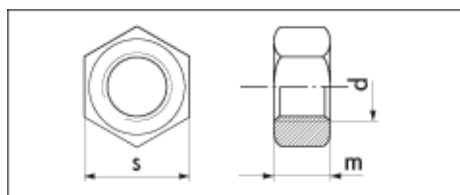
DIN 7500M
ВИНТ С САМОНАРЕЗАЮЩЕЙ
РЕЗЬБОЙ ТАРТИТЕ
 с потайной головкой
 с крестообразным шлицем

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M4	20	7,5	2,2
M5	10	9,2	2,5
	12	9,2	2,5
	16	9,2	2,5

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
M5	25	9,2	2,5
M6	16	11	3
	20	11	3
	30	11	3



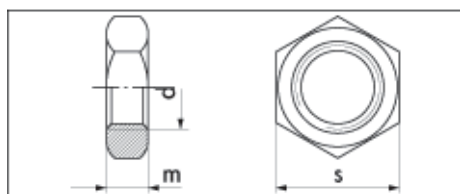
**DIN 934
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ**

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	m mm	s mm
M1,6	1,3	3,2
M2	1,6	4
M2,5	2,0	5
M3	2,4	5,5
M3,5	2,8	6
M4	3,2	7
M5	4,0	8
M6	5,0	10
M7	5,5	11
M8	6,5	13
M8x1	6,5	13
M10	8,0	17
M10x1	8,0	17
M10x1,25	8,0	17
M12	10,0	19
M12x1,25	10,0	19
M12x1,5	10,0	19
M14	11,0	22
M14x1,5	11,0	22
M16	13,0	24

dxt mm	m mm	s mm
M16x1,5	13	24
M18	15	27
M18x1,5	15	27
M20	16	30
M20x1,5	16	30
M20x2	16	30
M22	18	32
M22x1,5	18	32
M24	19	36
M24x1,5	19	36
M24x2	19	36
M27	22	41
M27x1,5	22	41
M27x2	22	41
M30	24	46
M30x1,5	24	46
M30x2	24	46
M33	26	50
M36	29	55
M36x1,5	29	55

dxt mm	m mm	s mm
M36x3	29	55
M39	31	60
M42	34	65
M42x3	34	65
M45	36	70
M45x3	36	70
M48	38	75
M52	42	80
M52x3	42	80
M56	45	85
M56x4	45	85
M60	48	90
M60x4	48	90
M64	51	95
M68	54	100
M72	58	105
M80	64	115
M90	72	130
M100	80	145



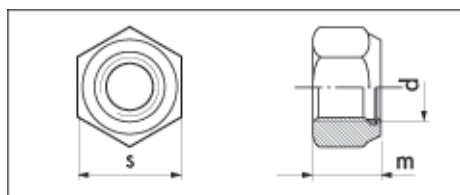
**DIN 936/DIN 439
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ
низкая**

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	m mm	s mm
M2	1,2	4
M2,5	1,6	5
M3	1,8	5,5
M4	2,2	7
M5	2,7	8
M6	3,2	10
M8	4,0	13
M8x1	4,0	13
M10	5,0	17
M10x0,75	5,0	17
M10x1	5,0	17
M10x1,25	5,0	17
M12	6,0	19
M12x1,25	6,0	19

dxt mm	m mm	s mm
M12x1,5	6	19
M14	7	22
M14x1,5	7	22
M16	8	24
M16x1,5	8	24
M18	9	27
M18x1,5	9	27
M20	10	30
M20x1,5	10	30
M22	11	32
M22x1,5	11	32
M24	12	36
M24x1,5	12	36
M24x2	12	36

dxt mm	m mm	s mm
M27	13,5	41
M27x1,5	13,5	41
M27x2	13,5	41
M30	15	46
M30x1,5	15	46
M30x2	15	46
M33	16,5	50
M36	18	55
M36x2	18	55
M39	19,5	60
M42	21	65
M45	22,5	70
M45x3	22,5	70



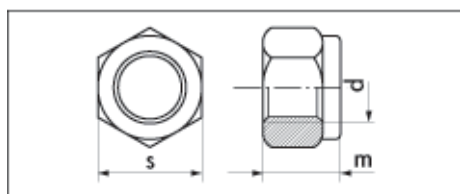
DIN 985
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ
САМОСТОПОРЯЩАЯ
с неметаллической вставкой

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	m mm	s mm
M2,5	3	
M3	5,5	
M4	7	
M5	8	
M6	10	
M7	11	
M8	13	
M8x1	13	
M10	17	
M10x1	17	
M10x1,25	17	
M12	19	

dxt mm	m mm	s mm
M12x1	19	12
M12x1,25	19	12
M12x1,5	19	12
M14	22	14
M14x1,5	22	14
M16	24	16
M16x1,5	24	16
M18	27	18,5
M18x1,5	27	18,5
M20	30	20
M20x1,5	30	20
M22	32	22

dxt mm	m mm	s mm
M24	36	24
M24x1,5	36	24
M24x2	36	24
M27	41	27
M27x2	41	27
M30	46	30
M30x2	46	30
M36	55	36
M39	60	39
M42	65	42
M45	70	45
M48	75	48



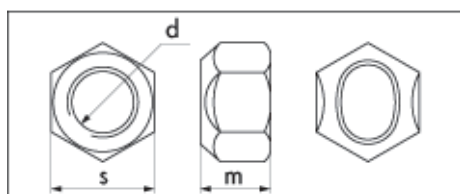
DIN 982
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ ВЫСОКАЯ
САМОСТОПОРЯЩАЯ
с неметаллической вставкой

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	m mm	s mm
M5	8	6,3
M6	10	8,0
M8	13	9,5
M10	17	11,5

dxt mm	m mm	s mm
M12	19	14
M14	22	16
M16	24	18
M20	30	22

dxt mm	m mm	s mm
M24	36	28
M24x2	36	28



DIN 980
КОНТРГАЙКА

- основные данные
- общие технические данные

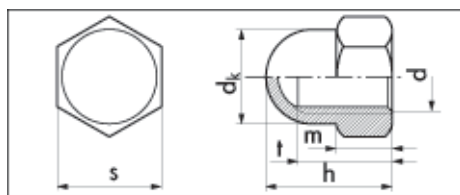
dxt mm	m mm	s mm
M5	8	5,1
M6	10	6
M8	13	8
M10	17	10
M12	19	12
M12x1,5	19	12

dxt mm	m mm	s mm
M14	22	14
M14x1,5	22	14
M16	24	16
M16x1.5	24	16
M18	27	18
M18x1,5	27	18

dxt mm	m mm	s mm
M20	30	20
M22	32	22
M24	36	24
M30	46	30
M30x2	46	30

d - диаметр резьбы
t - шаг резьбы

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный
YP - желтопассивированный

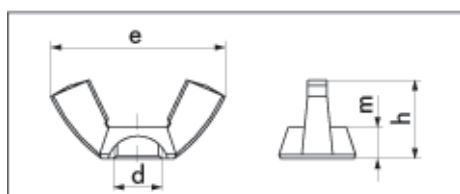


DIN 1587 ГАЙКА КОЛПАЧКОВАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m max mm	s mm	h mm	dk max mm	t mm
M3	2,5	5,5	6,5	5	M3
M4	3,2	7	8	6,5	M4
M5	4,0	8	10	7,5	M5
M6	5,0	10	12	9,5	M6
M8	6,5	13	15	12,5	M8
M10	8,0	17	18	16	M10
M12	10,0	19	22	18	M12
M14	11,0	22	25	21	M14

d mm	m max mm	s mm	h mm	dk max mm	t mm
M16	13	24	28	23	21
M18	15	27	32	26	25
M20	16	30	34	28	26
M22	18	32	39	31	29
M24	19	36	42	34	31
M27	20	41	47	40	35
M30	24	46	52	42	38

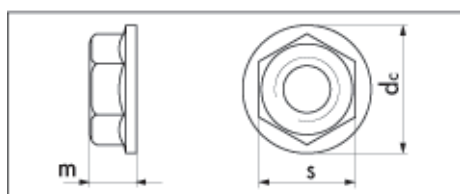


DIN 315 ГАЙКА-БАРАШЕК

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m min mm	e max mm	h max mm
M3	2,9	17,6	8,6
M4	3,2	20	10,5
M5	4	26	13
M6	5	33	17
M8	6,5	39	20

d mm	m min mm	e max mm	h max mm
M10	8	51	25
M12	10	65	33,5
M16	13	73	37,5
M20	16	90	46,5



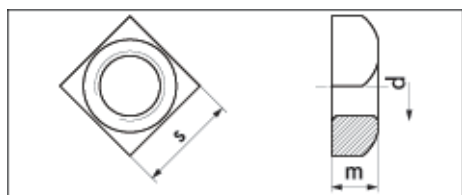
DIN 6923 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ с буртом

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m max mm	s mm	dc max mm
M6	6	10	14,2
M8	8	13	17,9

d mm	m max mm	s mm	dc max mm
M10	10	15	21,8
M12	12	18	26

d mm	m max mm	s mm	dc max mm
M14	14	21	29,9
M16	16	24	34,5



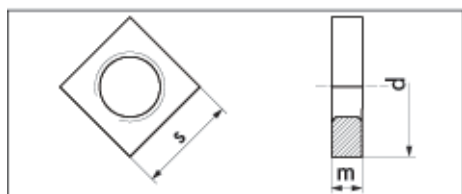
**DIN 557
ГАЙКА
КВАДРАТНАЯ**

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm
M4	3,2	7
M5	4	8
M6	5	10

d mm	m mm	s mm
M8	6,5	13
M10	8	16

d mm	m mm	s mm
M12	10	18
M16	12	20

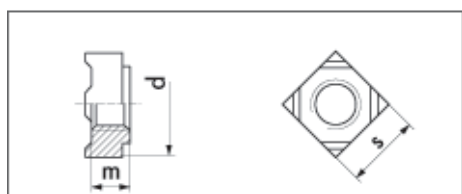


**DIN 562
ГАЙКА
КВАДРАТНАЯ
низкая**

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm
M4	2,2	7
M5	2,7	8

d mm	m mm	s mm
M6	3,2	10
M8	4	13

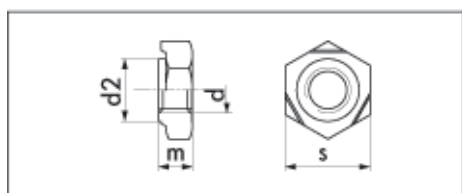


**DIN 928
ГАЙКА КВАДРАТНАЯ
СВАРОЧНАЯ
с фланцем
оцинкованная**

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm
M5	4,2	9
M6	5	10
M8	6,5	14

d mm	m mm	s mm
M10	8	17
M12	9,5	19



**DIN 929
ГАЙКА
ШЕСТИГРАННАЯ
сварочная**

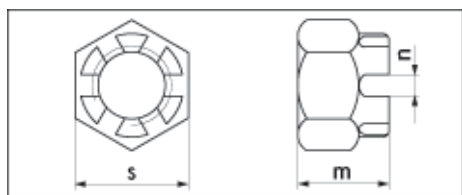
- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm	d2 mm
M3	3	7,5	4,5
M4	3,5	9	6
M5	4	10	7
M6	5	11	8

d mm	m mm	s mm	d2 mm
M8	6,5	14	10,5
M10	8	17	12,5
M12	10	19	14,8
M16	13	24	18,8

d - диаметр резьбы
t - шаг резьбы

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный
YP - желтопассивированный



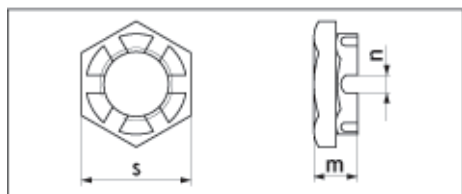
DIN 935 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ корончатая

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm	n mm
M 6	7,5	10	2,0
M 8	8	11	2,0
M 10	12	17	2,8
M 12	15	19	3,5
M 14	16	22	3,5
M 16	19	24	4,5
M 18	21	27	4,5

d mm	m mm	s mm	n mm
M 20	22	30	4,5
M 20x1,5	22	30	4,5
M 22	26	32	5,5
M 24	27	36	5,5
M 24x1,5	27	36	5,5
M 24x2	27	36	5,5
M 27	30	41	5,5

d mm	m mm	s mm	n mm
M 27x2	30	41	5,5
M 30	33	46	7,0
M 33	35	50	7,0
M 36	38	55	7,0
M 36x3	38	55	7,0
M 42	46	65	9,0



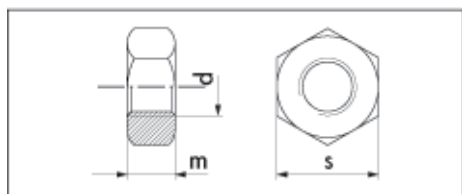
DIN 937 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ корончатая низкая

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	m mm	s mm	n mm
M 12	10	3,5	19
M 14	11	3,5	22
M 16	12	4,5	24

dxt mm	m mm	s mm	n mm
M 18	13	4,5	27
M 20	13	4,5	30
M 24	15	5,5	36

dxt mm	m mm	s mm	n mm
M 27x2	17	5,5	41
M 30x1,5	18	7	46
M 30x2	18	7	46



DIN 6915 ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ высокопрочная

- основные данные
- общие технические данные

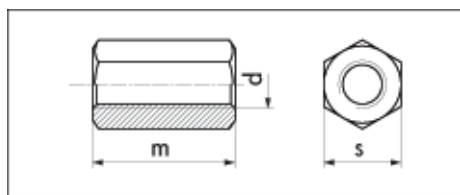
d mm	m mm	s mm
M 12	10	22
M 16	13	27

d mm	m mm	s mm
M 20	16	32
M 24	20	41

d mm	m mm	s mm
M 30	24	50
M 36	29	60

d - диаметр резьбы
t - шаг резьбы

Zn - оцинкованный
HZn - горячеоцинкованный
YP - желтопассивированный



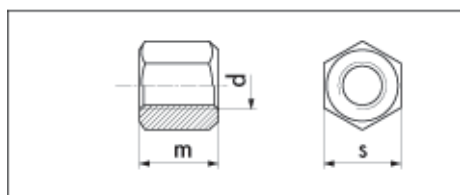
ГАЙКА-ВТУЛКА

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm
M5	15	8
M6	25	10
M8	25	13

d mm	m mm	s mm
M10	30	17
M12	40	19
M16	40	24

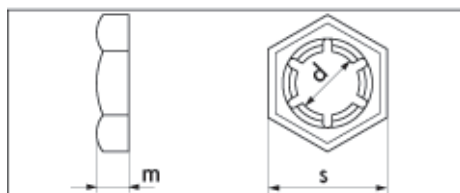
d mm	m mm	s mm
M16	50	24
M20	60	30



DIN 6330 ГАЙКА-ВТУЛКА

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm
M16	24	24
M18	27	27
M24	36	36



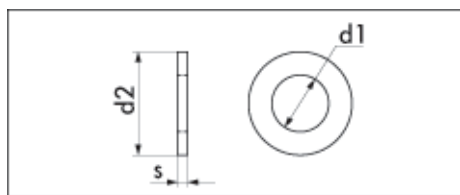
DIN 7967 ГАЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	m mm	s mm
M5	2,5	8
M6	3	10
M8	3,5	13

d mm	m mm	s mm
M10	4	17
M12	4,5	19
M16	5	24

d mm	m mm	s mm
M20	6	30
M24	7	36



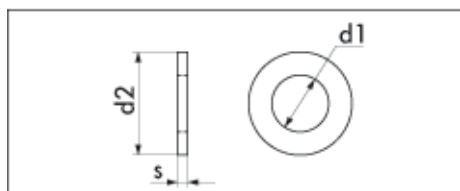
DIN 125 ШАЙБА ПЛОСКАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M2	2,2	5	0,3
M2,5	2,7	6	0,5
M2,6	2,8	7	0,5
M3	3,2	7	0,5
M3,5	3,7	8	0,5
M4	4,3	9	0,8
M5	5,3	10	1
M6	6,4	12	1,6
M7	7,4	14	1,6

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M8	8,4	16	1,6
M10	10,5	20	2
M12	13	24	2,5
M14	15	28	2,5
M16	17	30	3
M18	19	34	3
M20	21	37	3
M22	23	39	3
M24	25	44	4

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M27	28	50	4
M30	31	56	4
M33	34	60	5
M36	37	66	5
M39	40	72	6
M42	43	78	7
M45	46	85	7
M48	50	92	8
M52	54	98	8



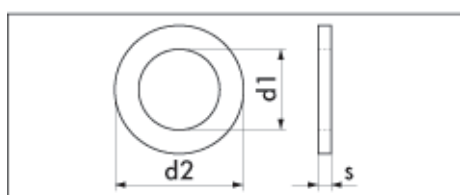
DIN 126 ШАЙБА ПЛОСКАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M6	6,6	12	1,6
M8	9	16	1,6
M10	11	20	2
M12	13,5	24	2,5
M14	15,5	28	2,5
M16	17,5	30	3

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M20	22	37	3
M22	24	39	3
M24	26	44	4
M27	30	50	4
M30	33	56	4
M33	36	60	5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M36	39	66	5
M39	42	72	6
M42	45	78	7
M45	48	85	7
M48	52	92	8



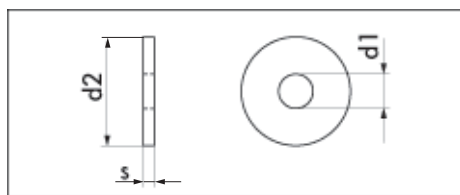
DIN 433 ШАЙБА УМЕНЬШЕННАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M1,6	1,7	3,5	0,3
M2	2,2	4,5	0,3
M2,5	2,7	5	0,5
M3	3,2	6	0,5
M3,5	3,7	7	0,5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M4	4,3	8	0,5
M5	5,3	9	1
M6	6,4	11	1,6
M8	8,4	15	1,6
M10	10,5	18	1,6

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M12	13	20	2
M14	15	24	2,5
M16	17	28	2,5
M18	19	30	2,5
M20	21	34	3



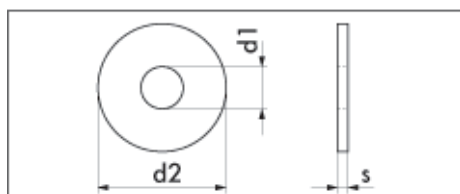
DIN 9021 ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M2,5	2,7	8	0,8
M3	3,2	9	0,8
M3,5	3,7	11	0,8
M4	4,3	12	1
M5	5,3	15	1,2
M6	6,4	18	1,6

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M7	7,4	22	2
M8	8,4	24	2
M10	10,5	30	2,5
M12	13	37	3
M14	15	44	3
M16	17	50	3

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M18	20	56	4
M20	22	60	4
M24	26	72	5
M30	33	92	6



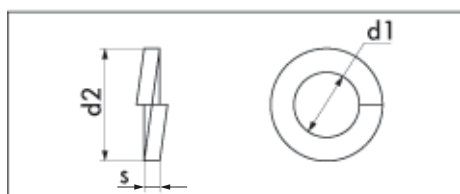
DIN 440 ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M5	5,5	18	2
M6	6,6	22	2
M8	9	28	3

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M10	11	34	3
M12	13,5	44	4
M16	17,5	56	5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M20	22	72	6
M22	24	80	6
M24	26	85	6



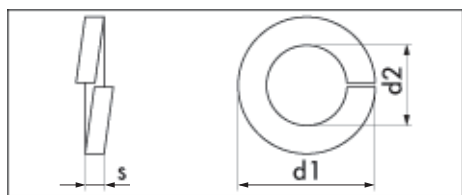
DIN 127 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M2	2,1	4,4	0,5
M3	3,1	6,2	0,8
M3,5	3,6	6,7	0,8
M4	4,1	7,6	0,9
M5	5,1	9,2	1,2
M6	6,1	11,8	1,6
M7	7,1	12,8	1,6
M8	8,1	14,8	2

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M10	10,2	18,1	2,2
M12	12,2	21,1	2,5
M14	14,2	24,1	3
M16	16,2	27,4	3,5
M18	18,2	29,4	3,5
M20	20,2	33,6	4
M22	22,5	35,9	4
M24	24,5	40	5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M27	27,5	43	5
M30	30,5	48,2	6
M33	33,5	55,2	6
M36	36,5	58,2	6
M39	39,5	61,2	6
M42	42,5	68,2	7



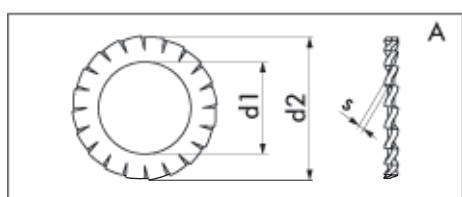
DIN 7980
ШАЙБА
ПРУЖИННАЯ
уменьшенная

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M3	3,1	5,6	1,0
M4	4,1	7,0	1,2
M5	5,1	8,8	1,6
M6	6,1	9,9	1,6
M8	8,1	12,7	2,0

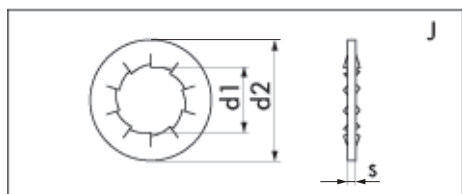
d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M10	10,2	16,0	2,5
M12	12,2	18,0	2,5
M14	14,2	21,1	3,0
M16	16,2	24,4	3,5
M18	18,2	26,4	3,5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M20	20,2	30,6	4,5
M22	22,5	32,9	4,5
M24	24,5	35,9	5,0
M27	27,5	38,9	5,0
M30	30,5	44,1	6,0



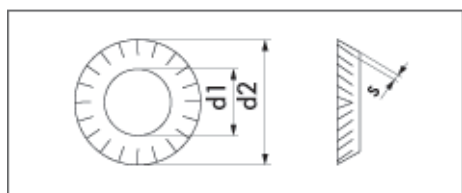
DIN 6798
ШАЙБА
СТОПОРНАЯ
6798 A с наружными зубьями
6798 J с внутренними зубьями

- основные данные
- общие технические данные



d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M2,5	2,7	5,5	0,4
M3	3,2	6	0,4
M4	4,3	8	0,5
M5	5,3	10	0,6
M6	6,4	11	0,7
M8	8,4	15	0,8
M10	10,5	18	0,9

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M12	13	20,5	1
M14	15	24	1
M16	17	26	1,2
M20	21	33	1,4
M22	23	36	1,5
M24	25	38	1,5

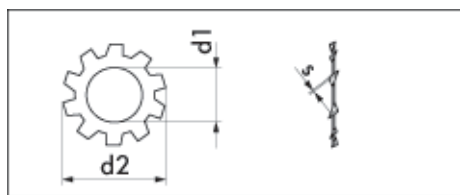


DIN 6798 V
ШАЙБА
СТОПОРНАЯ
коническая с наружными
зубьями

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M5	5,3	9,8	0,3
M6	6,4	11,8	0,4
M8	8,4	15,3	0,4
M10	10,5	19	0,5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M12	13	20,5	0,5
M14	15	24	0,6
M16	17	26	0,6



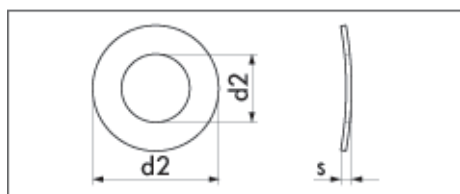
DIN 6797A ШАЙБА СТОПОРНАЯ с наружными зубьями

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M2	2,2	4,5	0,3
M2,5	2,7	5,5	0,4
M3	3,2	6	0,4
M4	4,3	8	0,5
M5	5,3	10	0,6
M6	6,4	11	0,7

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M7	7,4	12,5	0,8
M8	8,4	15	0,8
M10	10,5	18	0,9
M12	13	20,5	1
M14	15	24	1
M16	17	26	1,2

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M18	19	30	1,4
M20	21	33	1,4
M22	23	36	1,5
M24	25	38	1,5
M30	31	48	1,6



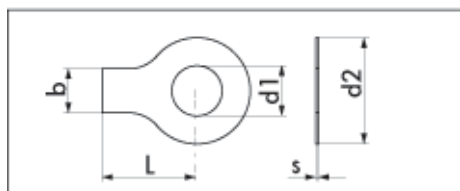
DIN 137 ШАЙБА ИЗОГНУТАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M4	4,3	9	0,5
M5	5,3	11	0,5
M6	6,4	12	0,5
M8	8,4	15	0,8

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M10	10,5	21	1
M12	13	24	1,2
M14	15	28	1,6
M16	17	30	1,6

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M20	21	36	1,6
M30	31	56	2,2



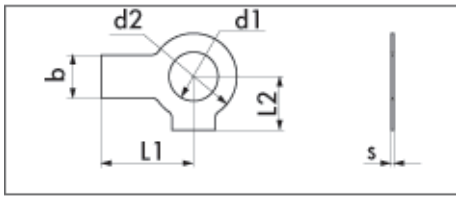
DIN 93 ШАЙБА СТОПОРНАЯ с лапкой

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	b mm	L mm
M4	4,3	14	0,38	5	14
M5	5,3	17	0,5	6	16
M6	6,4	19	0,5	7	18
M8	8,4	22	0,75	8	20
M10	10,5	26	0,75	10	22
M12	13	30	1	12	28
M14	15	33	1	12	28
M16	17	36	1	15	32
M18	19	40	1	18	36

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	b mm	L mm
M20	21	42	1	18	36
M22	23	50	1	20	42
M24	25	50	1,6	20	42
M27	28	58	1,6	23	48
M30	31	63	1,6	26	52
M33	34	68	1,6	28	56
M36	37	75	1,6	30	60
M39	40	82	1,6	32	64

d - диаметр подходящего крепежного элемента

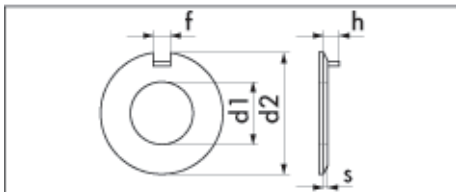


DIN 463 ШАЙБА СТОПОРНАЯ с двумя лапками

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	b mm	L1 mm	L2 mm
M4	4,3	9	0,38	5	14	6,5
M5	5,3	10	0,5	6	16	8
M6	6,4	12,5	0,5	7	18	9
M8	8,4	17	0,75	8	20	11
M10	10,5	21	0,75	10	22	13
M12	13	24	1	12	28	15
M14	15	28	1	12	28	16
M16	17	30	1	15	32	18

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	b mm	L1 mm	L2 mm
M20	21	37	1	18	36	21
M22	23	39	1	20	42	23
M24	25	44	1	20	42	25
M27	28	50	1,6	23	48	29
M30	31	56	1,6	26	52	32
M33	34	60	1,6	28	56	34
M36	37	66	1,6	30	60	38
M39	40	72	1,6	32	64	41

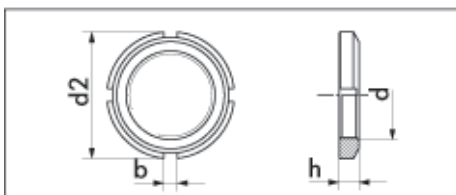


DIN 432 ШАЙБА СТОПОРНАЯ с носком

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	f mm	h mm
M4	4,3	14	0,4	2,5	2
M5	5,3	17	0,75	3,5	2,5
M6	6,4	19	0,75	3,5	3
M8	8,4	22	1	3,5	4
M10	10,5	26	1	4,5	4
M12	13	30	1,2	4,5	4,5
M14	15	33	1,2	4,5	4,5
M16	17	36	1,2	5,5	4,5
M18	19	40	1,2	6,5	4,5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	f mm	h mm
M20	21	42	1,6	6,5	4,5
M22	23	50	1,6	7,5	6,5
M24	25	50	1,6	7,5	6,5
M27	28	58	1,6	8,5	9,5
M30	31	63	1,6	8,5	9,5
M33	34	68	1,6	9,5	9,5
M36	37	75	2	11	9,5
M39	40	82	2	11	11



DIN 981 ГАЙКА КРУГЛАЯ шлицевая оцинкованная

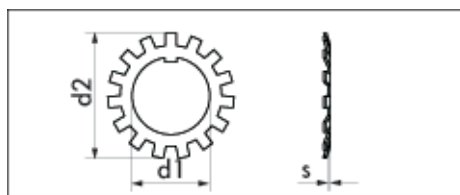
- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	d2 mm	h mm	b mm
M10x0,75	18	4	3
M12x1,0	22	4	3
M15x1,0	25	5	4
M17x1,0	28	5	4
M20x1,0	32	6	4
M25x1,5	38	7	5
M30x1,5	45	7	5
M35x1,5	52	8	5

dxt mm	d2 mm	h mm	b mm
M40X1,5	58	9	6
M45X1,5	65	10	6
M50X1,5	70	11	6
M55X2,0	75	11	7
M60X2,0	80	11	7
M65X2,0	85	12	7
M70X2,0	92	12	8
M75X2,0	98	13	8

dxt mm	d2 mm	h mm	b mm
M80X2,0	105	15	8
M85X2,0	110	16	8
M90X2,0	120	16	10
M95X2,0	125	17	10
M100X2,0	130	18	10
M105X2,0	140	18	12

d - диаметр подходящего крепежного элемента



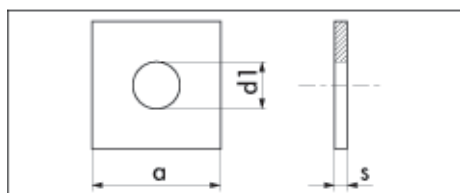
DIN 5406 ШАЙБА СТОПОРНАЯ МНОГОЛАПЧАТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

- основные данные
- общие технические данные

КМ/ МВ	d1 mm	d2 mm	s mm
0	10	21	1
1	12	25	1
2	15	28	1
3	17	32	1
4	20	36	1
5	25	42	1,25
6	30	49	1,25
7	35	57	1,25

КМ/ МВ	d1 mm	d2 mm	s mm
8	40	62	1,25
9	45	69	1,25
10	50	74	1,25
11	55	81	1,5
12	60	86	1,5
13	65	92	1,5
14	70	98	1,5
15	75	104	1,5

КМ/ МВ	d1 mm	d2 mm	s mm
16	80	112	1,75
17	85	119	1,75
18	90	126	1,75
19	95	133	1,75
20	100	142	1,75
21	105	145	1,75



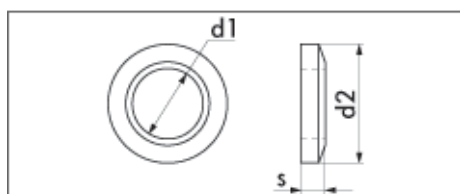
DIN 436 ШАЙБА КВАДРАТНАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	a mm	s mm
M8	9	30	3
M10	11	30	3
M12	14	40	4

d mm	d1 mm	a mm	s mm
M16	18	50	5
M20	22	60	5
M22	24	70	6

d mm	d1 mm	a mm	s mm
M24	26	80	6
M27	30	90	6



DIN 7989 ШАЙБА ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

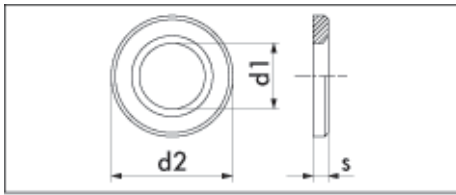
- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M10	11	21	8
M12	14	24	6
	14	24	8
M16	18	30	6
	18	30	8

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M20	22	37	6
	22	37	8
M22	24	39	8
M24	26	44	6
	26	44	8

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M27	30	50	8
M30	33	56	8
M33	36	60	8
M36	39	66	8

d - диаметр подходящего крепежного элемента

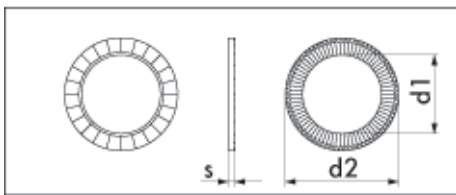


DIN 6916 ШАЙБА К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M12	13	24	3
M16	17	30	4
M20	21	37	4
M24	25	44	4

d mm	d1 mm	a mm	s mm
M27	28	50	5
M30	31	56	5
M36	37	66	6



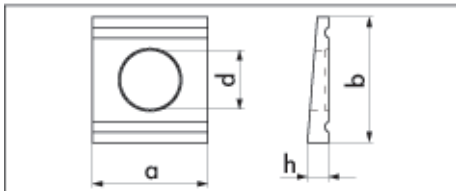
DIN 25201 ШАЙБА СТОПОРНАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M4	4,4	9	1,8
M5	5,4	9	1,8
M6	6,5	10,8	1,8
M8	8,2	13,5	2,5
M10	10,3	16,6	2,5
M12	13,0	19,5	2,5

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M14	15,2	23,0	2,5
M16	17,0	25,4	3,4
M18	19,5	29,0	3,4
M20	21,0	30,7	3,4
M22	23,4	34,5	3,4
M24	25,1	39,0	3,4

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm
M27	28,5	42,0	4,6
M30	30,5	47,0	4,6
M33	34,4	48,5	5,4
M36	37,4	55,0	5,4



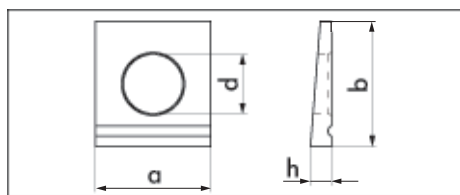
DIN 434 ШАЙБА КОСАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	a mm	b mm	h mm
M8	9	22	22	3,8
M10	11	22	22	3,8
M12	14	26	30	4,9
M16	18	32	36	5,9

d mm	d1 mm	a mm	b mm	h mm
M20	22	40	44	7
M22	24	44	50	8
M24	26	56	56	8,5
M30	33	62	62	9

d - диаметр подходящего крепежного элемента

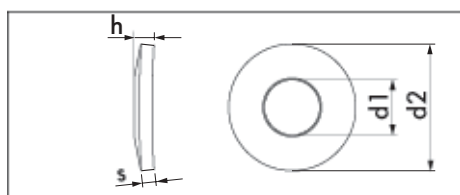


DIN 435
ШАЙБА
КОСАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	a mm	b mm	h mm
M 8	9	22	22	3,8
M 10	11	22	22	3,8
M 12	14	26	30	4,9
M 16	18	32	36	5,9

d mm	d1 mm	a mm	b mm	h mm
M 20	22	40	44	7
M 22	24	44	50	8
M 24	26	56	56	8,5
M 27	30	56	56	8,5

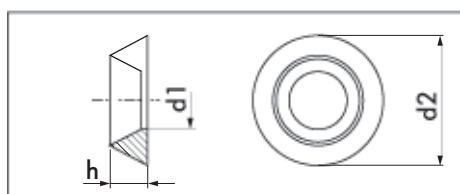


DIN 6796
ШАЙБА
ТАРЕЛЬЧАТАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	h max mm
M 3	3,2	7	0,6	0,85
M 4	4,3	9	1	1,3
M 5	5,3	11	1,2	1,55
M 6	6,4	14	1,5	2
M 8	8,4	18	2	2,6
M 10	10,5	23	2,5	3,2
M 12	13	29	3	3,95

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	h max mm
M 14	15	35	3,5	4,65
M 16	17	39	4	5,25
M 18	19	42	4,5	5,85
M 20	21	45	5	6,4
M 22	23	49	5,5	7,05
M 24	25	56	6	7,75



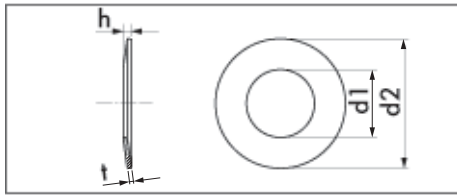
DIN 17670
ШАЙБА ОПОРНАЯ
для винтов с
потайной головкой
самонарезающих

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	h mm
2,9	4	9	2,6
3,5	4	12	2,4
3,5	5	11	2,4

d mm	d1 mm	d2 mm	h mm
4,2	4,8	12,7	2,7
4,8	6	13	3,0
5,5	7	15	3,4

d - диаметр подходящего крепежного элемента



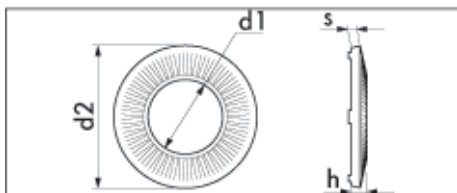
DIN 2093 ШАЙБА ПРУЖИННАЯ ТАРЕЛЬЧАТАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d1 mm	d2 mm	t mm	h mm
3,2	6	0,3	0,45
4,2	8	0,3	0,55
4,2	8	0,4	0,6
5,2	10	0,25	0,55
5,2	10	0,7	0,4
5,2	10	0,5	0,75
6,2	12,5	0,5	0,85
6,2	12,5	0,7	1
7,2	14	0,8	1,1
8,2	16	0,6	1,05
8,2	16	0,9	1,25

d1 mm	d2 mm	t mm	h mm
9,2	18	0,7	1,2
9,2	18	1	1,4
10,2	20	0,8	1,35
10,2	20	1,1	1,55
10,2	20	1,25	1,65
12,2	25	1,09	1,6
12,2	25	1,5	2,05
14,2	28	1	1,8
14,2	28	1,5	2,15
16,3	31,5	0,8	1,85
16,3	31,5	1,25	2,15

d1 mm	d1 mm	t mm	h mm
16,3	31,5	1,5	2,3
16,3	31,5	1,75	2,45
18,3	35,5	1,25	2,25
20,4	40	1,5	2,55
20,4	40	2	2,8
22,4	45	2	2,95
25,4	50	1,5	3,05
31,5	70	2	4,15
34	70	3	5,1
40,5	70	4	5,6

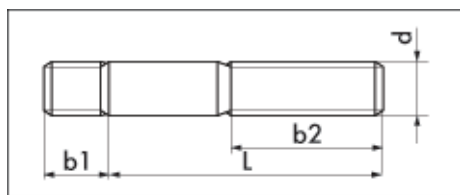


ШАЙБА КОНТАКТНАЯ желтопассивированная

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d1 mm	d2 mm	s mm	h max mm
M4	4,1	10	0,9	1,4
M5	5,1	12	1,1	1,8
M6	6,1	14	1,3	2,1
M8	8,2	18	1,4	2,35
M10	10,2	22	1,6	2,75
M12	12,4	27	1,8	3,1
M16	16,4	32	2,8	4,1

d - диаметр подходящего крепежного элемента



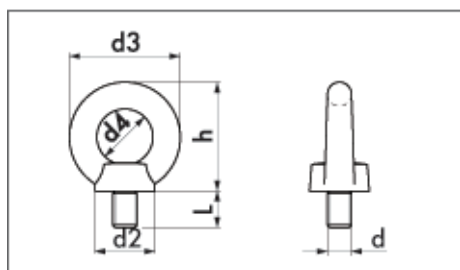
DIN 939 ШПИЛЬКА

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	b1 mm	b2 mm
M5	<125	6,5	
M6	<125	7,5	
M8	<125	10	
	>125	10	
M10	<125	12	
	>125	12	
M12	<125	15	

d mm	L mm	b1 mm	b2 mm
M12	>125	15	36
M14	<125	18	34
M16	<125	20	38
	>125	20	44
M18	<125	22	42
M20	<125	25	46
	>125	25	52

d mm	L mm	b1 mm	b2 mm
M22	<125	28	50
M24	<125	30	54
	>125	30	60
M30	<125	34	66
	>125	34	72

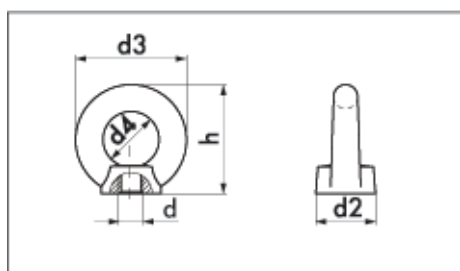


DIN 580 РЫМ-БОЛТ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h mm	L mm
M8	20	36	20	36	13
M10	25	45	25	45	17
M12	30	54	30	53	20,5
M16	35	63	35	62	27
M20	40	72	40	71	30

d mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h mm	L mm
M24	50	90	50	90	36
M30	65	108	60	109	45
M36	75	126	70	128	54
M42	85	144	80	147	63
M48	100	166	90	168	68



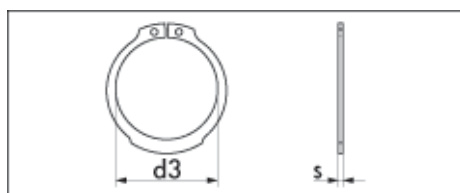
DIN 582 РЫМ-ГАЙКА

- основные данные
- общие технические данные

d mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h mm
M8	20	36	20	36
M10	25	45	25	45
M12	30	54	30	53
M16	35	63	35	62
M20	40	72	40	71

d mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h mm
M24	50	90	50	90
M30	65	108	60	109
M36	75	126	70	128
M42	85	144	80	147

d - диаметр резьбы



DIN 471 КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ УПОРНОЕ наружное

основные данные

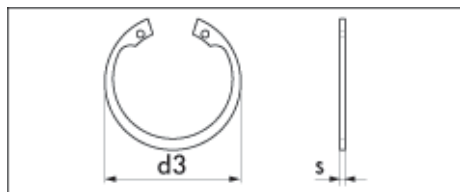
общие технические данные

d1 mm	S mm	d3 mm
3	0,4	2,7
4	0,4	3,7
5	0,6	4,7
6	0,7	5,6
7	0,8	6,5
8	0,8	7,4
9	1	8,4
10	1	9,3
11	1	10,2
12	1	11
13	1	11,9
14	1	12,9
15	1	13,8
16	1	14,7
17	1	15,7
18	1,2	16,5
19	1,2	17,5
20	1,2	18,5
21	1,2	19,5
22	1,2	20,5
23	1,2	21,5
24	1,2	22,2
25	1,2	23,2
26	1,2	24,2
27	1,2	24,9
28	1,5	25,9
29	1,5	26,9
30	1,5	27,9
31	1,5	28,6
32	1,5	29,6
33	1,5	30,5
34	1,5	31,5
35	1,5	32,2
36	1,5	33,2
37	1,75	34,2
38	1,75	35,2
39	1,75	36
40	1,75	36,5
41	1,75	37,5
42	1,75	38,5
44	1,75	40,5

d1 mm	S mm	d3 mm
45	1,75	41,5
46	1,75	42,5
47	1,75	43,5
48	1,75	44,5
50	2	45,8
52	2	47,8
54	2	49,8
55	2	50,8
56	2	51,8
57	2	52,8
58	2	53,8
60	2	55,8
62	2	57,8
63	2	58,8
65	2,5	60,8
67	2,5	62,5
68	2,5	63,5
70	2,5	65,5
72	2,5	67,5
75	2,5	70,5
77	2,5	72,5
78	2,5	73,5
80	2,5	74,5
82	2,5	76,5
85	3	79,5
87	3	81,5
88	3	82,5
90	3	84,5
92	3	86,5
95	3	89,5
97	3	91,5
98	3	92,5
100	3	94,5
102	4	96,2
105	4	98
107	4	99,7
108	4	100,7
110	4	103
112	4	104,7
115	4	108
117	4	109,7

d1 mm	S mm	d3 mm
118	4	110,7
120	4	113
122	4	114,7
125	4	118
127	4	120
128	4	121
130	4	123
132	4	125,7
135	4	128
137	4	130
138	4	132,7
140	4	133
142	4	135,7
145	4	138
147	4	139,7
148	4	141,2
150	4	142
155	4	146
160	4	151
165	4	155,5
170	4	160,5
175	4	165,5
180	4	170,5
185	4	175,5
190	4	180,5
195	4	185,5
200	4	190,5
210	5	198
215	5	203
220	5	208
230	5	218
240	5	228
250	5	238
255	5	242
260	5	245
270	5	250
280	5	265
290	5	275
300	5	285

d1 -диаметррезьбы



DIN 472 КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ УПОРНОЕ внутреннее

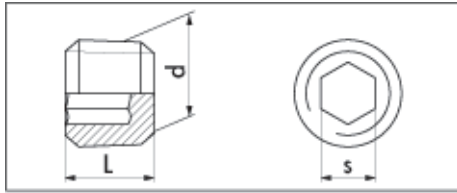
основные данные
 общие технические данные

d1 mm	S mm	d3 mm
8	0,8	8,7
9	0,8	9,8
10	1	10,8
11	1	11,8
12	1	13
13	1	14,1
14	1	15,1
15	1	16,2
16	1	17,3
17	1	18,3
18	1	19,5
19	1	20,5
20	1	21,5
21	1	22,5
22	1	23,5
23	1,2	24,6
24	1,2	25,9
25	1,2	26,9
26	1,2	27,9
27	1,2	29,1
28	1,2	30,1
29	1,2	31,1
30	1,2	32,1
31	1,2	33,4
32	1,2	34,4
33	1,2	35,5
34	1,5	36,5
35	1,5	37,8
36	1,5	38,8
37	1,5	39,8
38	1,5	40,8
39	1,5	42
40	1,75	43,5
41	1,75	44,5
42	1,75	45,5
43	1,75	46,5
44	1,75	47,5
45	1,75	48,5
46	1,75	49,5
47	1,75	50,5
48	1,75	51,5
49	2	-
50	2	54,2

d1 mm	S mm	d3 mm
51	2	-
52	2	56,2
53	2	57,2
54	2	58,2
55	2	59,2
56	2	60,2
57	2	61,2
58	2	62,2
60	2	64,2
62	2	66,2
63	2	67,2
64	2,5	68,2
65	2,5	69,2
67	2,5	71,5
68	2,5	72,5
70	2,5	74,5
72	2,5	76,5
75	2,5	79,5
77	2,5	81,5
78	2,5	82,5
80	2,5	85,5
82	2,5	87,5
85	3	90,5
87	3	92,5
88	3	93,5
90	3	95,5
92	3	97,5
95	3	100,5
97	3	102,5
98	3	103,5
100	3	105,5
102	4	108
105	4	112
107	4	-
108	4	115
110	4	117
112	4	119
115	4	122
117	4	124
118	4	-
120	4	127
122	4	-
125	4	132

d1 mm	S mm	d3 mm
127	4	-
128	4	-
130	4	137
132	4	-
135	4	142
137	4	-
138	4	-
140	4	147
142	4	-
145	4	152
147	4	-
148	4	-
150	4	158
155	4	164
160	4	169
170	4	179,5
175	4	184,5
180	4	189,5
185	4	194,5
190	4	199,5
195	4	204,5
200	4	209,5
205	5	-
210	5	222
215	5	227
220	5	232
225	5	-
230	5	242
235	5	-
240	5	252
245	5	-
250	5	262
255	5	-
260	5	275
265	5	-
270	5	-
275	5	290
280	5	295
285	5	-
290	5	305
300	5	315

d1- диаметр резьбы



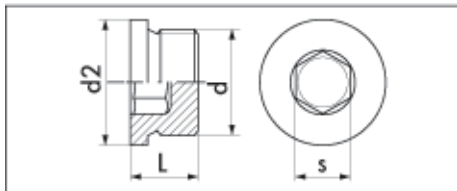
DIN 906 ПРОБКА КОНУСНАЯ с внутренним шестигранником

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	L mm	s mm
M8x1	8	4
M8x1,5	8	4
M10x1	8	5
M12x1,5	10	6
M14x1,5	10	7
M16x1,5	10	8
M18x1,5	10	8
M20x1,5	10	10
M22x1,5	10	10
M24x1,5	12	12

dxt mm	L mm	s mm
M26x1,5	12	12
M27x2	12	12
M30x1,5	12	17
M30x2	12	17
M36x1,5	15	19
M36x2	15	19
M48x2	18	22
M52x2	18	22
M56x2	20	24

d"xt" (дюймы)	L mm	s mm
R 1/8"	8	5
R 1/4"	10	7
R 3/8"	10	8
R 1/2"	10	10
R 3/4"	12	12
R 1"	12	17
R 1 1/4"	18	22
R 1 1/2"	20	24
R 2"	20	32



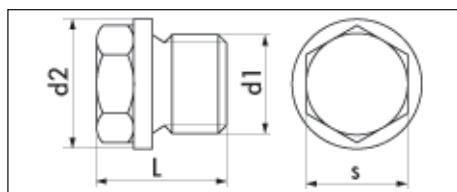
DIN 908 ПРОБКА С БУРТОМ с внутренним шестигранником

- основные данные
- общие технические данные

dxt mm	d2 mm	s mm	L mm
M10x1	14	5	11
M12x1,5	17	6	15
M14x1,5	19	6	15
M16x1,5	21	8	15
M18x1,5	23	8	16
M20x1,5	25	10	18
M22x1,5	27	10	18
M24x1,5	29	12	18

dxt mm	d2 mm	s mm	L mm
M26x1,5	31	12	20
M27x2	32	12	20
M30x1,5	36	17	20
M30x2	36	17	20
M33x2	39	17	21
M36x2	42	19	21
M42x2	49	22	21
M64x2	72	32	25

d"xt" (дюймы)	d2 mm	s mm	L mm
R 1/8"	14	12	20
R 1/4"	18	12	20
R 3/8"	22	17	20
R 1/2"	26	17	20
R 3/4"	32	17	21
R 1"	39	19	21
R 1 1/8"	45	22	21
R 1 1/4"	49	22	21
R 1 1/2"	55	24	21



DIN 910 ПРОБКА С БУРТОМ с шестигранной головкой

- основные данные
- общие технические данные

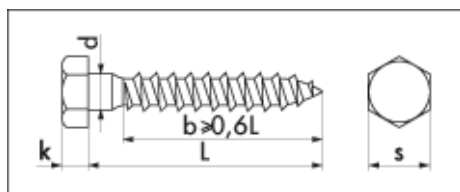
dxt mm	d2 mm	s mm	L mm
M10x1	14	10	17
M12x1,5	17	13	21
M14x1,5	19	13	21
M16x1,5	21	17	21
M18x1,5	23	17	24
M20x1,5	25	19	26
M22x1,5	27	19	26

dxt mm	d2 mm	s mm	L mm
M24x1,5	29	22	27
M26x1,5	31	22	28
M27x2	31	22	28
M30x1,5	36	24	30
M30x2	36	24	30
M33x2	39	26	31

d"xt" (дюймы)	d2 mm	s mm	L mm
R 1/4"	18	13	21
R 1/2"	26	19	26
R 3/4"	32	24	30

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

КПр - класс прочности



DIN 571 ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

основные данные

общие технические данные

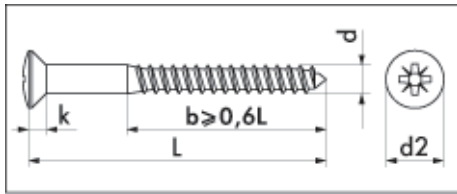
d mm	L mm	k mm	s mm
5	25	3,5	8
	30	3,5	8
	35	3,5	8
	40	3,5	8
	45	3,5	8
	50	3,5	8
	55	3,5	8
6	60	3,5	8
	70	3,5	8
	25	3,5	8
	30	4	10
	35	4	10
	40	4	10
	45	4	10
	50	4	10
	60	4	10
	70	4	10
8	80	4	10
	90	4	10
	100	4	10
	110	4	10
	120	4	10
	130	4	10
	30	4	10
	35	5,5	13
	40	5,5	13

d mm	L mm	k mm	s mm
8	45	5,5	13
	50	5,5	13
	55	5,5	13
	60	5,5	13
	65	5,5	13
	70	5,5	13
	80	5,5	13
	90	5,5	13
	100	5,5	13
	120	5,5	13
10	140	5,5	13
	150	5,5	13
	160	5,5	13
	30	7	17
	40	7	17
	45	7	17
	50	7	17
	60	7	17
	70	7	17
	80	7	17
10	90	7	17
	100	7	17
	120	7	17
	130	7	17
	140	7	17
	160	7	17

d mm	L mm	k mm	s mm
10	180	7	17
	200	7	17
	50	8	19
12	60	8	19
	65	8	19
	70	8	19
	80	8	19
	90	8	19
	100	8	19
	120	8	19
	130	8	19
	140	8	19
	150	8	19
16	160	8	19
	180	8	19
	200	8	19
	220	8	19
	240	8	19
	260	8	19
	280	8	19
	300	8	19
	230	8	19
	340	8	19
100	10	24	

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

Pz - шлиц стандарта Pozidrive



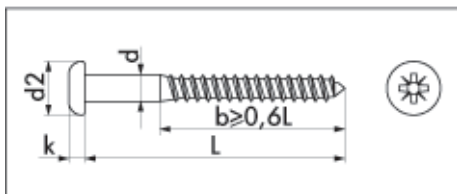
DIN 7995 ШУРУП ЛАТУННЫЙ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
3	16	5,6	1,65
	20	5,6	1,65
	25	5,6	1,65
3,5	16	6,5	1,93
	20	6,5	1,93
	25	6,5	1,93

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
3,5	30	6,5	1,93
	40	6,5	1,93
4	20	7,5	2,2
	25	7,5	2,2
	30	7,5	2,2
	35	7,5	2,2
40	7,5	2,2	

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
4	50	7,5	2,2
4,5	50	8,3	2,35
5	40	9,2	2,5
	50	9,2	2,5
	60	9,2	2,5
	70	9,2	2,5



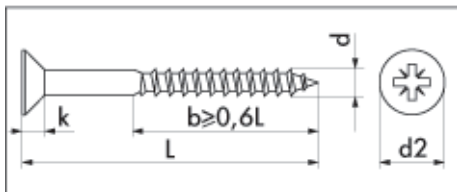
DIN 7996 ШУРУП ЛАТУННЫЙ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm
3	12	6	2,1
	16	6	2,1
	20	6	2,1
	25	6	2,1
	30	6	2,1
3,5	16	7	2,35

d mm	L mm	d2 mm	k mm
3,5	20	7	2,35
	25	7	2,35
	30	7	2,35
4	20	8	2,8
	25	8	2,8
	30	8	2,8

d mm	L mm	d2 mm	k mm
4	40	8	2,8
4,5	50	8	2,8
	40	8,5	3,2
5	40	9	3,5
	50	9	3,5
	60	9	3,5



DIN 7997 ШУРУП ЛАТУННЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
2,5	12	4,7	1,5
	16	4,7	1,5
3	12	5,6	1,65
	16	5,6	1,65
	20	5,6	1,65
	25	5,6	1,65
	30	5,6	1,65
	35	5,6	1,65
	40	5,6	1,65
3,5	16	6,5	1,93
	20	6,5	1,93

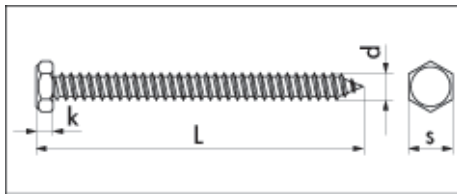
d mm	L mm	d2 mm	k max mm
3,5	25	6,5	1,93
	30	6,5	1,93
	40	6,5	1,93
4	16	7,5	2,2
	20	7,5	2,2
	25	7,5	2,2
	30	7,5	2,2
	40	7,5	2,2
	50	7,5	2,2
	30	8,3	2,35

d mm	L mm	d2 mm	k max mm
4,5	40	8,3	2,35
	50	8,3	2,35
	60	8,3	2,35
	30	9,2	2,5
5	40	9,2	2,5
	50	9,2	2,5
	60	9,2	2,5
	70	9,2	2,5
	80	9,2	2,5
	60	9,2	2,5
	80	9,2	2,5
	80	9,2	2,5

d - диаметр резьбы
L - длина крепежного элемента

Pz - шлиц стандарта Pozidrive





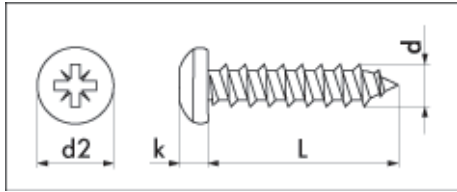
DIN 7976 ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ с шестигранной головкой

основные данные
 общие технические данные

d mm	L mm	k mm	s mm
3,5	9,5	2,3	5,5
	13	2,3	5,5
	16	2,3	5,5
	19	2,3	5,5
	22	2,3	5,5
	25	2,3	5,5
	32	2,3	5,5
	38	2,3	5,5
	45	2,3	5,5
	50	2,3	5,5
3,9	9,5	2,3	7
	13	2,3	7
	16	2,3	7
	19	2,3	7
	22	2,3	7
	25	2,3	7
	32	2,3	7
	38	2,3	7
	45	2,3	7
	50	2,3	7
4,2	9,5	2,8	7
	13	2,8	7
	16	2,8	7
	19	2,8	7
	22	2,8	7
	25	2,8	7
	38	2,8	7
	50	2,8	7
	60	2,8	7

d mm	L mm	k mm	s mm	
4,2	70	2,8	7	
	4,8	9,5	3	8
		13	3	8
		16	3	8
		19	3	8
		22	3	8
		25	3	8
		32	3	8
		38	3	8
		45	3	8
50		3	8	
5,5	13	4	8	
	16	4	8	
	19	4	8	
	22	4	8	
	25	4	8	
	32	4	8	
	38	4	8	
	45	4	8	
	60	4	8	
	80	4	8	

d mm	L mm	k mm	s mm
5,5	90	4	8
	100	4	8
	110	4	8
6,3	120	4	8
	13	4,8	10
	16	4,8	10
	19	4,8	10
	22	4,8	10
	25	4,8	10
	32	4,8	10
	38	4,8	10
	45	4,8	10
	50	4,8	10
8	60	4,8	10
	70	4,8	10
	80	4,8	10
	90	4,8	10
	100	4,8	10
	110	4,8	10
	120	4,8	10
	16	5,8	13
	19	5,8	13
	22	5,8	13
25	5,8	13	
32	5,8	13	
38	5,8	13	
45	5,8	13	
50	5,8	13	
60	5,8	13	
70	5,8	13	



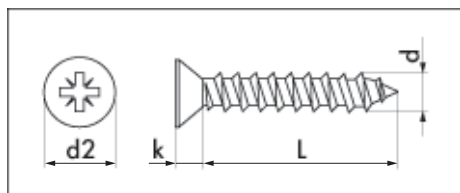
DIN 7981 ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ с цилиндрической головкой и сферой

основные данные
 общие технические данные

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm
2,2	6,5	4,2	1,8
	9,5	4,2	1,8
	13	4,2	1,8
	16	4,2	1,8
	19	4,2	1,8
	22	4,2	1,8
	25	4,2	1,8
	32	4,2	1,8
2,9	6,5	5,6	2,2
	9,5	5,6	2,2
	13	5,6	2,2
	16	5,6	2,2
	19	5,6	2,2
	22	5,6	2,2
	25	5,6	2,2
	32	5,6	2,2
3,5	6,5	6,9	2,6
	9,5	6,9	2,6
	13	6,9	2,6
	16	6,9	2,6
	19	6,9	2,6
	22	6,9	2,6
	25	6,9	2,6
	32	6,9	2,6
3,9	6,5	7,5	2,8
	9,5	7,5	2,8
	13	7,5	2,8
	16	7,5	2,8
	19	7,5	2,8
	22	7,5	2,8

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm	
3,9	25	7,5	2,8	
	32	7,5	2,8	
	38	7,5	2,8	
	45	7,5	2,8	
	50	7,5	2,8	
	60	7,5	2,8	
	4,2	6,5	8,2	3,05
		9,5	8,2	3,05
13		8,2	3,05	
16		8,2	3,05	
19		8,2	3,05	
22		8,2	3,05	
25		8,2	3,05	
32		8,2	3,05	
4,8	9,5	9,5	3,55	
	13	9,5	3,55	
	16	9,5	3,55	
	19	9,5	3,55	
	22	9,5	3,55	
	25	9,5	3,55	
	32	9,5	3,55	
	60	9,5	3,55	

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm
4,8	70	9,5	3,55
	80	9,5	3,55
	90	9,5	3,55
	100	9,5	3,55
5,5	9,5	10,8	3,95
	13	10,8	3,95
	16	10,8	3,95
	19	10,8	3,95
	22	10,8	3,95
	25	10,8	3,95
	32	10,8	3,95
	38	10,8	3,95
	45	10,8	3,95
	50	10,8	3,95
6,3	13	12,5	4,55
	16	12,5	4,55
	19	12,5	4,55
	22	12,5	4,55
	25	12,5	4,55
	32	12,5	4,55
	38	12,5	4,55
	45	12,5	4,55
	50	12,5	4,55
	60	12,5	4,55



DIN 7982 ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ с потайной головкой с крестообразным шлицем

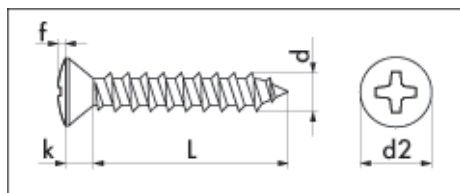
основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm
2,2	6,5	4,3	1,3
	9,5	4,3	1,3
	13	4,3	1,3
	16	4,3	1,3
	19	4,3	1,3
	22	4,3	1,3
	25	4,3	1,3
2,9	6,5	5,5	1,7
	9,5	5,5	1,7
	13	5,5	1,7
	16	5,5	1,7
	19	5,5	1,7
	25	5,5	1,7
	32	5,5	1,7
3,5	6,5	6,8	2,1
	9,5	6,8	2,1
	13	6,8	2,1
	16	6,8	2,1
	19	6,8	2,1
	25	6,8	2,1
	32	6,8	2,1
	38	6,8	2,1
	45	6,8	2,1
	50	6,8	2,1
3,9	6,5	7,5	2,3
	9,5	7,5	2,3
	13	7,5	2,3
	16	7,5	2,3
	19	7,5	2,3

d mm	L mm	d2 mm	k mm
3,9	32	7,5	2,3
	38	7,5	2,3
	45	7,5	2,3
	50	7,5	2,3
	60	7,5	2,3
4,2	9,5	8,1	2,5
	13	8,1	2,5
	16	8,1	2,5
	19	8,1	2,5
	25	8,1	2,5
	32	8,1	2,5
	38	8,1	2,5
4,8	9,5	9,5	3
	13	9,5	3
	16	9,5	3
	19	9,5	3
	22	9,5	3
	25	9,5	3
	32	9,5	3
	38	9,5	3
	45	9,5	3
	50	9,5	3
70	9,5	3	

d mm	L mm	d2 mm	k mm
4,8	80	9,5	3
	90	9,5	3
	100	9,5	3
5,5	13	10,8	3,4
	16	10,8	3,4
	19	10,8	3,4
	22	10,8	3,4
	25	10,8	3,4
	32	10,8	3,4
	38	10,8	3,4
	45	10,8	3,4
	50	10,8	3,4
	60	10,8	3,4
6,3	13	10,8	3,8
	16	10,8	3,8
	19	12,4	3,8
	22	12,4	3,8
	25	12,4	3,8
	32	12,4	3,8
	38	12,4	3,8
	45	12,4	3,8
	50	12,4	3,8
	60	12,4	3,8
70	12,4	3,8	
80	12,4	3,8	
90	12,4	3,8	
100	12,4	3,8	



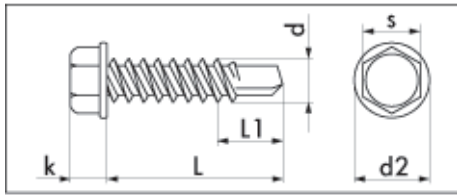
DIN 7983 ШУРУП САМОНАРЕЗАЮЩИЙ с полупотайной головкой с крестообразным шлицем

основные данные

общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm	f mm
2,2	6,5	4,3	1,3	0,7
	9,5	4,3	1,3	0,7
	13	4,3	1,3	0,7
	16	4,3	1,3	0,7
	19	4,3	1,3	0,7
	22	4,3	1,3	0,7
	25	4,3	1,3	0,7
	32	4,3	1,3	0,7
2,9	6,5	5,5	1,7	0,9
	9,5	5,5	1,7	0,9
	13	5,5	1,7	0,9
	16	5,5	1,7	0,9
	19	5,5	1,7	0,9
	22	5,5	1,7	0,9
	25	5,5	1,7	0,9
	32	5,5	1,7	0,9
3,5	6,5	6,8	2,1	1,2
	9,5	6,8	2,1	1,2
	13	6,8	2,1	1,2
	16	6,8	2,1	1,2
	19	6,8	2,1	1,2
	22	6,8	2,1	1,2
	25	6,8	2,1	1,2
	32	6,8	2,1	1,2
	38	6,8	2,1	1,2
	45	6,8	2,1	1,2
50	6,8	2,1	1,2	
3,9	6,5	7,5	2,3	1,3
	9,5	7,5	2,3	1,3
	13	7,5	2,3	1,3
	16	7,5	2,3	1,3
	19	7,5	2,3	1,3
	22	7,5	2,3	1,3
	25	7,5	2,3	1,3
	32	7,5	2,3	1,3
	38	7,5	2,3	1,3
	45	7,5	2,3	1,3
	50	7,5	2,3	1,3
	60	7,5	2,3	1,3
70	7,5	2,3	1,3	
80	7,5	2,3	1,3	
4,2	6,5	8,1	2,5	1,4
	9,5	8,1	2,5	1,4
	13	8,1	2,5	1,4
	16	8,1	2,5	1,4
	19	8,1	2,5	1,4
	22	8,1	2,5	1,4
	25	8,1	2,5	1,4
	32	8,1	2,5	1,4
	38	8,1	2,5	1,4

d mm	L mm	d2 mm	k mm	f mm
4,2	45	8,1	2,5	1,4
	50	8,1	2,5	1,4
	60	8,1	2,5	1,4
	70	8,1	2,5	1,4
	80	8,1	2,5	1,4
	90	8,1	2,5	1,4
4,8	9,5	9,5	3	1,5
	13	9,5	3	1,5
	16	9,5	3	1,5
	19	9,5	3	1,5
	22	9,5	3	1,5
	25	9,5	3	1,5
	32	9,5	3	1,5
	38	9,5	3	1,5
	45	9,5	3	1,5
	50	9,5	3	1,5
5,5	9,5	10,8	3,4	1,7
	13	10,8	3,4	1,7
	16	10,8	3,4	1,7
	19	10,8	3,4	1,7
	22	10,8	3,4	1,7
	25	10,8	3,4	1,7
	32	10,8	3,4	1,7
	38	10,8	3,4	1,7
	45	10,8	3,4	1,7
	50	10,8	3,4	1,7
6,3	13	12,4	3,8	2
	16	12,4	3,8	2
	19	12,4	3,8	2
	22	12,4	3,8	2
	25	12,4	3,8	2
	32	12,4	3,8	2
	38	12,4	3,8	2
	45	12,4	3,8	2
	50	12,4	3,8	2
	60	12,4	3,8	2

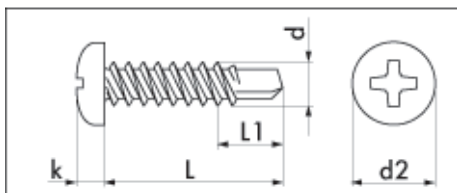


DIN 7504-K ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с шестигранной головкой

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm	s mm	L1 mm
3,5	9,5	8,3	3,4	5,5	5
	13	8,3	3,4	5,5	5
	16	8,3	3,4	5,5	5
	19	8,3	3,4	5,5	5
	22	8,3	3,4	5,5	5
	25	8,3	3,4	5,5	5
3,9	13	8,3	3,4	5,5	6
	16	8,3	3,4	5,5	6
	19	8,3	3,4	5,5	6
	22	8,3	3,4	5,5	6
	25	8,3	3,4	5,5	6
	32	8,3	3,4	5,5	6
4,2	13	8,8	4,1	7	7
	16	8,8	4,1	7	7
	19	8,8	4,1	7	7
	22	8,8	4,1	7	7
	25	8,8	4,1	7	7
	32	8,8	4,1	7	7
38	8,8	4,1	7	7	

d mm	L mm	d2 mm	k mm	s mm	L1 mm	
4,8	13	10,5	4,3	5,5	8	
	16	10,5	4,3	5,5	8	
	19	10,5	4,3	5,5	8	
	22	10,5	4,3	5,5	8	
	25	10,5	4,3	5,5	8	
	32	10,5	4,3	5,5	8	
5,5	38	10,5	4,3	5,5	8	
	45	10,5	4,3	5,5	8	
	50	10,5	4,3	5,5	8	
	60	10,5	4,3	5,5	8	
	5,5	19	11	5,4	5,5	10
		25	11	5,4	5,5	10
32		11	5,4	5,5	10	
50		11	5,4	7	10	
6,3	16	13,5	5,9	7	11	
	19	13,5	5,9	7	11	
	22	13,5	5,9	7	11	
	25	13,5	5,9	7	11	
	38	13,5	5,9	7	11	
	50	13,5	5,9	7	11	

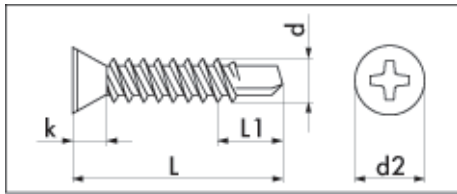


DIN 7504-N ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с цилиндрической головкой

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm	L1 mm
2,9	13	5,6	2,4	4
3,5	9,5	7	2,6	5
	13	7	2,6	5
	16	7	2,6	5
	19	7	2,6	5
	22	7	2,6	5
	25	7	2,6	5
3,9	13	7,8	2,8	6
	16	7,8	2,8	6
	19	7,8	2,8	6
	22	7,8	2,8	6
	25	7,8	2,8	6
	32	7,8	2,8	6
4,2	38	7,8	2,8	6
	13	8	3,1	7

d mm	L mm	d2 mm	k mm	L1 mm
4,2	16	8	3,1	7
	19	8	3,1	7
	22	8	3,1	7
	25	8	3,1	7
	32	8	3,1	7
	38	8	3,1	7
4,8	13	9,5	3,7	8
	16	9,5	3,7	8
	19	9,5	3,7	8
	22	9,5	3,7	8
	25	9,5	3,7	8
	32	9,5	3,7	8
	38	9,5	3,7	8
	45	9,5	3,7	8
	50	9,5	3,7	8

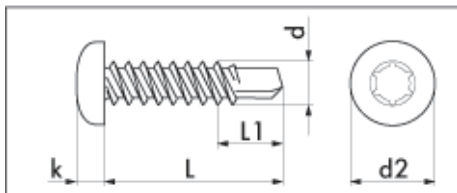


DIN 7504-P ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с потайной головкой

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm	L1 mm
3,5	9,5	7,3	2,35	5
	13	7,3	2,35	5
	16	7,3	2,35	5
	19	7,3	2,35	5
	22	7,3	2,35	5
	25	7,3	2,35	5
3,9	13	7,8	2,5	6
	16	7,8	2,5	6
	19	7,8	2,5	6
	22	7,8	2,5	6
	25	7,8	2,5	6
	32	7,8	2,5	6
4,2	13	8,4	2,6	7
	16	8,4	2,6	7

d mm	L mm	d2 mm	k mm	L1 mm
4,2	19	8,4	2,6	7
	22	8,4	2,6	7
	25	8,4	2,6	7
	32	8,4	2,6	7
	38	8,4	2,6	7
	13	8,4	2,6	7
4,8	16	9,3	2,8	8
	19	9,3	2,8	8
	22	9,3	2,8	8
	25	9,3	2,8	8
	32	9,3	2,8	8
	38	9,3	2,8	8
	45	9,3	2,8	8
	50	9,3	2,8	8

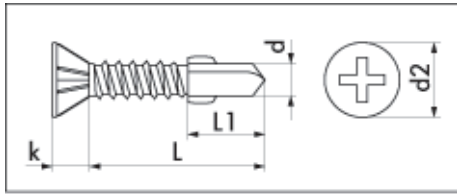


DIN 7504-AW ШУРУП САМОСВЕРЛЯЩИЙ с цилиндрической головкой

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm	L1 mm
3,5	9,5	7,3	2,35	5
	13	7,3	2,35	5
	16	7,3	2,35	5
	19	7,3	2,35	5
3,9	13	7,8	2,5	6
4,2	13	8,4	2,6	7
	16	8,4	2,6	7
	19	8,4	2,6	7
	25	8,4	2,6	7

d mm	L mm	d2 mm	k mm	L1 mm
4,2	32	8,4	2,6	7
4,8	13	9,3	2,8	8
	16	9,3	2,8	8
	19	9,3	2,8	8
	25	9,3	2,8	8
	32	9,3	2,8	8
	38	9,3	2,8	8
	50	9,3	2,8	8

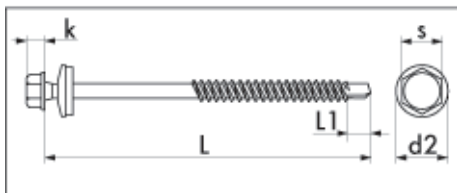


ШУРУП Flygel СО СВЕРЛИЛЬНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	L1 mm	d2 mm
4,2	25	8,4	7,8
	32	8,4	7,8
	38	8,4	7,8
4,8	25	8,4	9,5
	32	8,4	9,5
	38	8,4	9,5
	44	8,4	9,5
	50	8,4	9,5
	70	8,4	9,5
5,5	38	10	10,5
	38	11,4	10,5

d mm	L mm	L1 mm	d2 mm
5,5	50	11,4	10,5
	50	10	10,5
	55	11,4	10,5
	65	10	15,0
	65	11,4	15,0
6,3	38	12,4	12,0
	50	12,4	12,0
	65	12,4	12,0
	65	12	14,0
	85	13	14,0

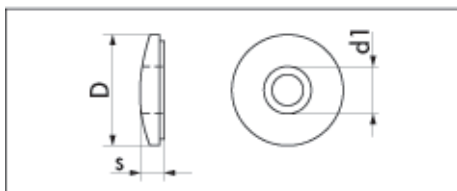


ШУРУП ДЛЯ "СЭНДВИЧ" - ПАНЕЛЕЙ с шестигранной головкой

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm	s mm	L1 mm
6,3	110	13,5	5,9	7	11
	130	13,5	5,9	7	11

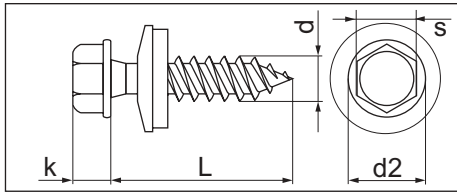
d mm	L mm	d2 mm	k mm	s mm	L1 mm
6,3	150	13,5	5,9	7	11
	190	13,5	5,9	7	11



ШАЙБА С УПЛОТНЕНИЕМ EPDM

- основные данные
- общие технические данные

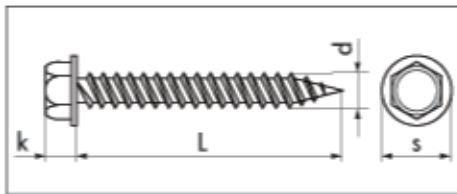
d1 mm	d2 mm	s mm
5,1	14	1,7
6,8	16	1,5
7,0	19	3,5
5,1	12	2,0
5,1	22	1,7
5,2	14	3,0



**ШУРУП
КРОВЕЛЬНЫЙ
с острым наконечником**

- основные данные
- общие технические данные

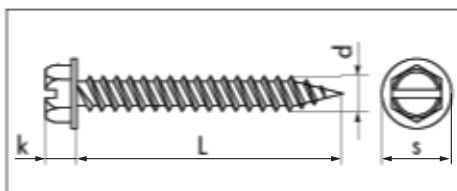
d mm	L mm	d2 mm	k mm	s mm
4,8	25	10,5	4,3	8
	38	10,5	4,3	8
	50	10,5	4,3	8
	65	10,5	4,3	8
	80	10,5	4,3	8



**ШУРУП
ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Прямой шлиц
Шестигранная головка AV 10mm**

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	k mm	s mm
6,5	25	6,45	10
	32	6,45	10
	40	6,45	10
	50	6,45	10
	70	6,45	10

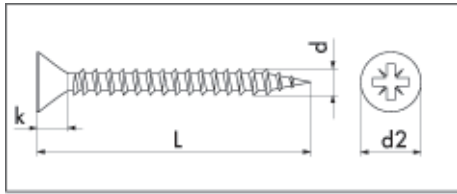


**ШУРУП
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
с шестигранной головкой**

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	k mm	s mm
4,2	13	4,25	7
	16	4,25	7
	19	4,25	7
	25	4,25	7
	32	4,25	7
	38	4,25	7
4,8	50	4,25	7
	13	4,45	8
	19	4,45	8
	25	4,45	8

d mm	L mm	k mm	s mm
4,8	32	4,45	8
	38	4,45	8
	50	4,45	8
	5,5	19	5,45
5,5	32	5,45	8
	50	5,45	8
	6,3	25	6,45
32		6,45	10
38		6,45	10
50		6,45	10



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz стандарта Pozidrive

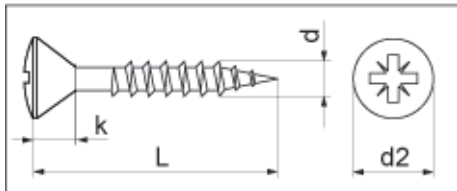
основные данные
 общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm
3	10	5,9	1,8
	12	5,9	1,8
	15	5,9	1,8
	16	5,9	1,8
	17	5,9	1,8
	20	5,9	1,8
	25	5,9	1,8
	30	5,9	1,8
	35	5,9	1,8
	40	5,9	1,8
45	5,9	1,8	
3,5	12	6,9	2,1
	13	6,9	2,1
	15	6,9	2,1
	16	6,9	2,1
	17	6,9	2,1
	20	6,9	2,1
	25	6,9	2,1
	30	6,9	2,1
	35	6,9	2,1
	40	6,9	2,1

d mm	L mm	d2 mm	k mm	
3,5	40	6,9	2,1	
	45	6,9	2,1	
	50	6,9	2,1	
	12	6,9	2,1	
	15	6,9	2,1	
	4	16	7,9	2,4
		17	7,9	2,4
		20	7,9	2,4
		25	7,9	2,4
		27	7,9	2,4
30		7,9	2,4	
35		7,9	2,4	
40		7,9	2,4	
45		7,9	2,4	
50		7,9	2,4	
4,5	16	7,9	2,4	
	20	7,9	2,4	
	25	8,9	2,7	
	30	8,9	2,7	

d mm	L mm	d2 mm	k mm
4,5	35	8,9	2,7
	40	8,9	2,7
	45	8,9	2,7
	50	8,9	2,7
	60	8,9	2,7
	70	8,9	2,7
	80	8,9	2,7
	16	8,9	2,7
	20	8,9	2,7
	5	25	9,9
30		9,9	3
35		9,9	3
40		9,9	3
45		9,9	3
50		9,9	3
55		9,9	3
60		9,9	3
65		9,9	3
70		9,9	3
80	9,9	3	

d mm	L mm	d2 mm	k mm
5	90	9,9	3
	100	9,9	3
	120	9,9	3
	40	9,9	3
	45	9,9	3
6	50	11,9	3,5
	60	11,9	3,5
	70	11,9	3,5
	80	11,9	3,5
	90	11,9	3,5
	100	11,9	3,5
	110	11,9	3,5
	120	11,9	3,5
	140	11,9	3,5
	150	11,9	3,5
160	11,9	3,5	
180	11,9	3,5	



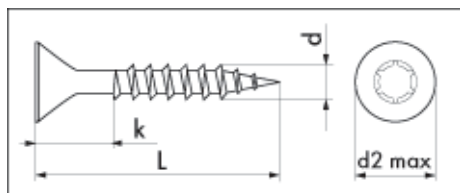
ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz стандарта Pozidrive

основные данные
 общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	k mm
3,5	12	6,9	2,1
	16	6,9	2,1
	20	6,9	2,1
	25	6,9	2,1
	12	6,9	2,1
	16	6,9	2,1
	20	6,9	2,1
4	25	7,9	2,45
	30	7,9	2,45
	35	7,9	2,45
	40	7,9	2,45
	16	7,9	2,45
	20	7,9	2,45

d mm	L mm	d2 mm	k mm
4	25	7,9	2,7
	30	7,9	2,7
	35	7,9	2,7
	40	7,9	2,7
	45	7,9	2,7
4,5	20	8,9	2,7
	25	8,9	2,7
	30	8,9	2,7
	35	8,9	2,7
	40	8,9	2,7
	45	8,9	2,7
5	20	8,9	2,7
	25	8,9	2,7
	30	8,9	2,7
	40	8,9	2,7
	50	8,9	2,7

d mm	L mm	d2 mm	k mm
5	16	9,6	3,1
	20	9,6	3,1
	25	9,6	3,1
	30	9,6	3,1
	35	9,6	3,1
	40	9,6	3,1
	45	9,6	3,1
	50	9,6	3,1
	60	9,6	3,1
	70	9,6	3,1
6	50	11,6	3,1



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ со шлицем стандарта AW

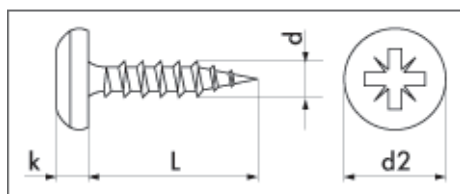
- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
3	12	6	1,9
	16	6	1,9
	17	6	1,9
	20	6	1,9
	25	6	1,9
	30	6	1,9
	45	6	1,9
3,5	12	7	2,1
	15	7	2,1
	16	7	2,1
	20	7	2,1
	25	7	2,1
	30	7	2,1
	35	7	2,1

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
3,5	40	7	2,1
	50	7	2,1
4	16	8	2,5
	20	8	2,5
	25	8	2,5
	27	8	2,5
	30	8	2,5
	35	8	2,5
	40	8	2,5
	45	8	2,5
	50	8	2,5
	60	8	2,5
4,5	20	9	2,7
	25	9	2,7

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
4,5	30	9	2,7
	35	9	2,7
	40	9	2,7
	45	9	2,7
	50	9	2,7
	60	9	2,7
5	25	10	
	30	10	
	35	10	
	40	10	
	45	10	
	50	10	
	60	10	
	70	10	

d mm	L mm	d2 max mm	k mm
5	80	10	3
	90	10	3
	100	10	3
	120	10	3
6	50	12	3,6
	60	12	3,6
	70	12	3,6
	80	12	3,6
	90	12	3,6
	100	12	3,6
	120	12	3,6
	150	12	3,6
	180	12	3,6
	200	12	3,6



ШУРУП УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ с крестообразным шлицем Pz стандарта Pozidrive

- основные данные
- общие технические данные

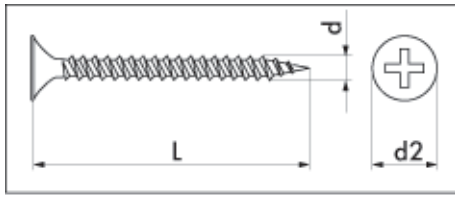
d mm	L mm	d2 max mm	k max mm
3	10	5,9	2,2
	12	5,9	2,2
	16	5,9	2,2
	20	5,9	2,2
	25	5,9	2,2
	30	5,9	2,2
	35	5,9	2,2
3,5	12	6,9	2,6
	15	6,9	2,6
	16	6,9	2,6
	17	6,9	2,6
	20	6,9	2,6
	25	6,9	2,6
	30	6,9	2,6
	35	6,9	2,6
	40	6,9	2,6
4	12	7,9	2,8
	15	7,9	2,8
	16	7,9	2,8
	20	7,9	2,8

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm
4	25	7,9	2,8
	30	7,9	2,8
	35	7,9	2,8
	40	7,9	2,8
	45	7,9	2,8
	50	7,9	2,8
	60	7,9	2,8
4,5	15	8,9	3,05
	16	8,9	3,05
	20	8,9	3,05
	25	8,9	3,05
	30	8,9	3,05
	35	8,9	3,05
	40	8,9	3,05
	45	8,9	3,05
	50	8,9	3,05
	60	8,9	3,05
	65	8,9	3,05
	70	8,9	3,05
5	16	9,6	3,4

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm
5	20	9,6	3,4
	25	9,6	3,4
	30	9,6	3,4
	35	9,6	3,4
	40	9,6	3,4
	45	9,6	3,4
	50	9,6	3,4
	60	9,6	3,4
	70	9,6	3,4
	80	9,6	3,4
	90	9,6	3,4
	100	9,6	3,4
6	40	11,6	4
	45	11,6	4
	50	11,6	4
	60	11,6	4
	70	11,6	4
	80	11,6	4
	90	11,6	4
	100	11,6	4

d - диаметр резьбы
L/L1 - длина крепежного элемента/бура
Ph/Tx - шлиц стандарта Philips/Torx

Zn - оцинкованный

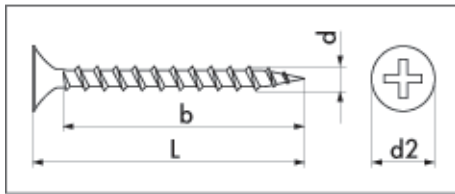


**ШУРУП
ДЛЯ ГИПСОКАРТОННОЙ ПЛИТЫ
С ЧАСТОЙ РЕЗЬБОЙ**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm
3,5	25	8,3
	35	8,3
	45	8,3

d mm	L mm	d2 mm
3,5	55	8,3
4,2	65	8,3
	75	8,3

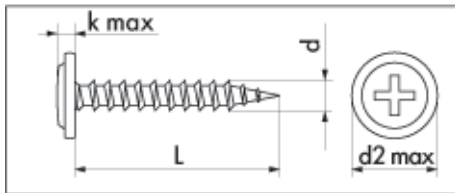


**ШУРУП
ДЛЯ ГИПСОКАРТОННОЙ ПЛИТЫ
С РЕДКОЙ РЕЗЬБОЙ**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 mm	b mm
3,8	32	8,3	32
	41	8,3	41
	51	8,3	51

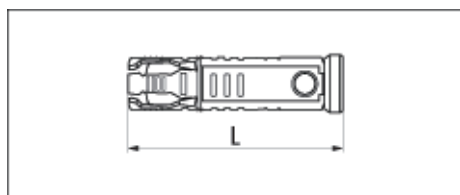
d mm	L mm	d2 mm	b mm
4,2	65	8,3	≥42
	75	8,3	≥44



**ШУРУП
ДЛЯ ТОНКИХ ЛИСТОВ
МЕТАЛЛА**
с крестообразным шлицем Ph
стандарта Philips

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L mm	d2 max mm	k max mm
4,2	13	11	1,5
	16	11	1,5
	19	11	1,5
	25	11	1,5
	32	11	1,5
	38	11	1,5
	45	11	1,5
	50	11	1,5
	55	11	1,5
	65	11	1,5
	75	11	1,5
	85	11	1,5

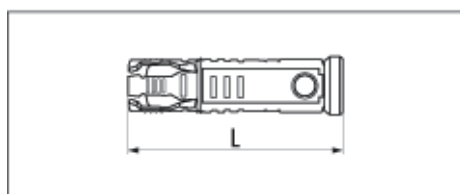


PFG ES
АНКЕР
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ,
гильза

- основные данные
- общие технические данные

Тип d-S	L=h nom mm	d1 mm	h1 mm	T inst Nm	Допустимые нагрузки, kN Бетон К 25	
					на вырыв.	на срез
6	40	10	45	10	2,8*	4,6*
8	50	14	55	25	5,0*	8,3*
10	60	16	65	50	6,7*	13,2*
12	80	20	90	85	8,9*	19,2*
16	100	25	110	120	13,4*	22,8*
20	140	35	150	185	17,0*	28,2*

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.



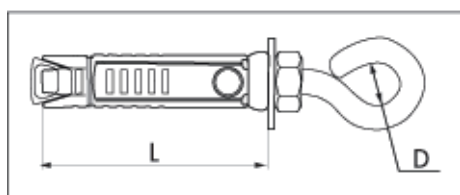
PFG ESS
АНКЕР
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ,
гильза

- основные данные
- общие технические данные

Тип d-S	L=h nom mm	d1 mm	h1 mm	T inst Nm	Допустимые нагрузки, kN Бетон К 25	
					на вырыв.	на срез
6	40	10	40	10	2,8*	4,6*
8	50	14	50	25	5,0*	8,3*
10	60	16	60	50	6,7*	13,2*
12	80	20	80	85	8,9*	19,2*

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.

** Нагрузки определяются прочностью несущих элементов (крюков, петель).



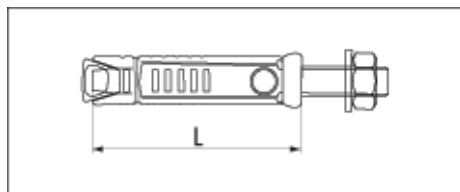
PFG EB
АНКЕР
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ,
с рым-болтом

- основные данные
- общие технические данные

Тип d-S	L=h nom mm	d1 mm	h1 mm	D mm	T inst Nm	Допустимые нагрузки, kN Бетон К 25 на вырыв.
5	35	8	40	8	4	1,1*
6	40	10	45	10	6	1,6*
8	50	14	55	14	14	3,6**
10	60	16	65	18	27	6,3**
12	80	20	90	22	46	7,6**
16	100	25	110	28	85	11,0**

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.

** Нагрузки определяются прочностью несущих элементов (крюков, петель).



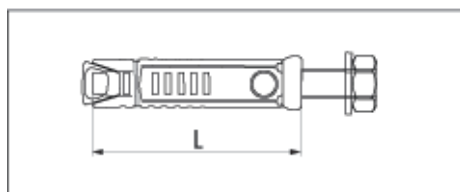
PFG SB АНКЕР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, с коническим болтом

- основные данные
- общие технические данные

T fix - макс. толщина прикрепляемого материала

Тип d-S	T fix mm	d1 mm	h1 mm	L=h nom mm	T inst Nm	Допустимые нагрузки, kN Бетон К 25	
						на вырыв.	на срез
5-10	10	8	40	35	4	2,1*	3,5*
5-40	40	8	40	35	4	2,1*	3,5*
6-8	8	10	40	35	6	2,6*	4,6*
6-13	13	10	45	40	6	2,6*	4,6*
6-28	28	10	45	40	6	2,6*	4,6*
6-53	53	10	45	40	6	2,6*	4,6*
8-7	7	14	45	40	14	4,8*	8,3*
8-27	27	14	45	40	14	4,8*	8,3*
8-42	42	14	55	50	14	4,8*	8,3*
8-82	82	14	55	50	14	4,8*	8,3*
10-10	10	16	55	50	27	6,5*	13,2*
10-30	30	16	65	60	27	6,5*	13,2*
10-40	40	16	55	50	27	6,5*	13,2*
10-50	50	16	65	60	27	6,5*	13,2*
10-70	70	16	65	60	27	6,5*	13,2*
12-18	18	20	70	60	46	8,7*	19,2*
12-28	28	20	90	80	46	8,7*	19,2*
12-38	38	20	70	60	46	8,7*	19,2*
12-65	65	20	90	80	46	8,7*	19,2*
16-15	15	25	90	80	110	12,8*	22,8*
16-25	25	25	110	100	110	12,8*	22,8*
16-45	45	25	90	80	110	12,8*	22,8*

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.



PFG LB АНКЕР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, со вставным болтом

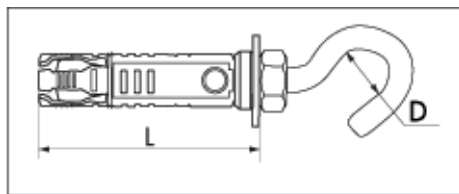
- основные данные
- общие технические данные

T fix - макс. толщина прикрепляемого материала

Тип d-S	T fix mm	d1 mm	h1 mm	L=h nom mm	T inst Nm	Допустимые нагрузки, kN Бетон К 25	
						на вырыв.	на срез
6-15	15	10	45	40	10	2,8*	4,6*
6-35	35	10	45	40	10	2,8*	4,6*
8-20	20	14	55	50	25	5,0*	8,3*
8-45	45	14	55	50	25	5,0*	8,3*
10-15	15	16	65	60	50	6,7*	13,2*
10-35	35	16	65	60	50	6,7*	13,2*
12-20	20	20	85	80	85	8,9*	19,2*
12-50	50	20	85	80	85	8,9*	19,2*
16-25	25	25	110	100	120	13,4**	22,8**

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >3, значения соответствуют сертификации ETA.

** Значения не соответствуют сертификации ETA.

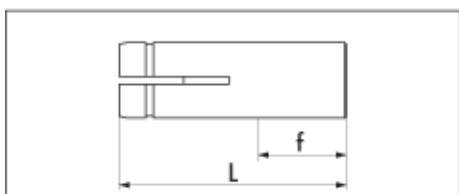


PFG HB
АНКЕР
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ,
с крюкообразной головкой

- основные данные
- общие технические данные

Тип d-S	d1 mm	h1 mm	L=h nom mm	D mm	T inst Nm	Допустимые нагрузки, kN Бетон К 25 на вырыв.
5	8	40	35	8	4	0,6*
6	10	45	40	10	6	1,1*
8	14	55	50	14	14	1,4*
10	16	65	60	18	27	4,7*
12	20	90	80	22	46	6,2*
16	25	110	100	28	100	10,0*

* Нагрузки определяются прочностью несущих элементов (крюков).

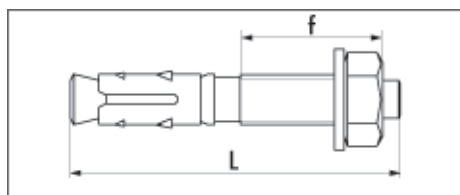


LA
ЗАБИВНОЙ
АНКЕР

- основные данные
- общие технические данные

Тип	d mm	d1 mm	L=h nom=h 1 mm	f mm	Допустимые нагрузки на вырыв./ на срез kN	
					бетон К20	бетон К40
LA 6	M 6	8	25	11	1,0/1,1	1,5/1,1
LAH 6	M 6	8	25	11	1,0/1,1	1,5/1,1
LA 8	M 8	10	30	13	1,6/1,3	1,9/1,5
LAH 8	M 8	10	30	13	1,6/1,3	1,9/1,5
LA 10	M10	12	40	15	2,2/1,5	2,4/1,8
LAH 10	M10	12	40	15	2,2/1,5	2,4/1,8
LA 12	M12	15	50	19	3,4/2,6	3,9/2,8
LAH 12	M12	15	50	19	3,4/2,6	3,9/2,8
LA 16	M16	20	60	25	5,6/4,6	6,8/4,7
LAH 16	M16	20	60	25	5,6/4,6	6,8/4,7
LA 20	M20	25	80	33	7,9/6,6	9,8/6,6
LAH 20	M20	25	80	33	7,9/6,6	9,8/6,6

f - диаметр внутренней резьбы



S-КА КЛИНОВОЙ АНКЕР

основные данные

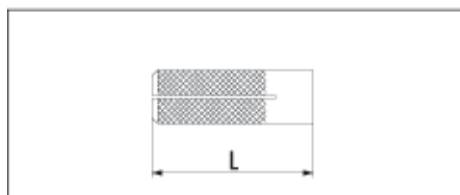
общие технические данные

Тип d1xL /S	L mm	f mm	h ₁ mm	h _{ном} mm	t _{fix} mm	T _{inst} mm	Допустимые нагрузки Бетон К25	
							новый бетон кН	эрозийный бетон кН
6x40	40	18	18	30	2	7	1,4	
6/15	65	28	28	40	15	7	1,8	
6/50	100	28	28	40	50	7	1,8	
8x50	50	25	25	40	2	18	1,6	
8/10	75	32	32	55	10	18	2,4	2,0
8/30	95	41	41	55	30	18	2,4	2,0
8/55	120	66	66	55	55	18	2,4	2,0
8/85	150	92	92	55	85	18	2,4	2,0
10x60	60	28	28	40	3	30	2,1	
10/10	80	34	34	60	10	30	3,6	3,0
10/25	95	37	37	60	25	30	3,6	3,0
10/30	100	54	54	60	30	30	3,6	3,0
10/55	125	67	67	60	55	30	3,6	3,0
10/80	150	92	92	60	80	30	3,6	3,0
12/5	85	35	35	70	5	54	6,4(4,8*)	4,8(3,6*)
12/20	100	50	50	70	20	54	6,4(4,8*)	4,8(3,6*)
12/35	115	52	52	70	35	54	6,4(4,8*)	4,8(3,6*)
12/65	145	82	82	70	65	54	6,4(4,8*)	4,8(3,6*)
12/105	185	46	46	70	105	54	6,4(4,8*)	4,8(3,6*)
12/155	235	46	46	70	155	54	6,4(4,8*)	4,8(3,6*)
16x90	90	45	45	75	3	100	7,5	
16/5	110	53	53	95	5	120	10,0	6,4
16/20	125	65	65	95	20	120	10,0	6,4
16/45	150	76	76	95	45	120	10,0	6,4
16/45	175	55	55	95	70	120	10,0	6,4
16/95	200	55	55	95	95	120	10,0	6,4
20/20	170	55	55	120	20	240	13,9	
20/70	220	55	55	120	70	240	13,9	
20/130	280	55	55	120	130	240	13,9	

* Значения указаны для D версии анкера.

S-КА, S-КАК, S-КАН
Анкер с одной
разжимающейся муфтой

S-KAD, S-KAKD
Анкер с двумя
разжимающимися
муфтами



MSA АНКЕР ЛАТУННЫЙ ИЗОЛЯЦИИ

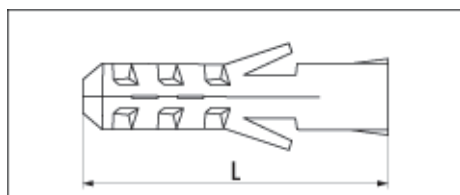
основные данные

общие технические данные

Тип	d mm	d ₁ mm	L mm	h _{1 min} mm	Допустимые нагрузки на вырывание Бетон К20 кН
MSA 4	M 4	5	16	16	16
MSA 5	M 5	6	20	20	20
MSA 6	M 6	8	25	25	25
MSA 8	M 8	10	30	30	30
MSA 10	M10	12	35	35	35
MSA 12	M12	16	40	40	40

d - диаметр резьбы
d₁ - диаметр сверла
L - длина крепежного элемента
h₁ - глубина сверления
h_{ном} - min глубина установки

t_{fix} - max толщина закрепляемого материала
T_{inst} - затягивающий момент
S - max. толщина прикреплёемого материала



NAT НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ

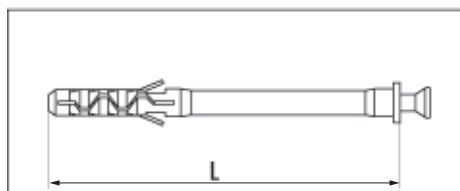
- основные данные
- общие технические данные

Тип d1	L mm	h ₁ mm	h _{ном} mm	d ₂ mm	Допустимые нагрузки** kN			
					кирпич	бетон	Леса	Siporex
NAT 5	25	30	25	2,5-4,0	0,5	0,6		
NAT 6	30	35	30	3,5-5,0	0,8	0,9		
NAT 8	40	45	40	4,5-6,0	1,2	1,4		
NAT 8L*	65	75	65	4,5-6,0	1,2	1,4	0,9	0,3
NAT 10	50	55	50	6,0-8,0	1,7	2,4		
NAT 10L*	80	90	80	6,0-8,0	1,7	2,4	2,2	0,4
NAT 12	60	65	60	8,0-10,0	2,1	3,3		

* Для пористых материалов, таких как легкий бетон, рекомендуется уменьшать отверстие на 1mm.

** Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.

NAT L Дюбель для пористых строительных материалов



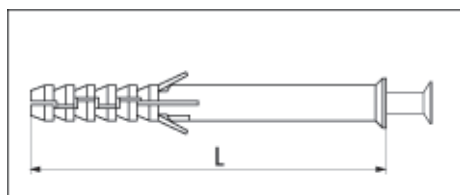
LYT ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ

- основные данные
- общие технические данные

Тип d1/L	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{ном} mm	Допустимые нагрузки* Бетон К25 kN	
				на вырыв.	на срез
5/30	5	35	25	0,2	0,3
5/35	5	45	30		
5/40	10	50	30	0,3	0,4
5/45	15	55	30		
5/50	20	60	30	0,3	0,4
6/40	10	50	30	0,5	0,6
6/60	30	70	30	0,5	0,6
6/80	50	90	30	0,5	0,6
8/60	20	70	40	0,8	1,0
8/80	40	90	40	0,8	1,0
8/100	60	110	40	0,8	1,0
8/120	80	130	40	0,8	1,0
8/140	100	150	40	0,8	1,0
8/160	120	170	40	0,8	1,0

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.

- LYT LK SP**
цилиндрическая манжета дюбеля;
электрооцинкованный гвоздь
- LYT UK KP**
потайная манжета дюбеля;
желтопассивированный гвоздь
- LYT RST**
нержавеющий гвоздь
- LYT**
цилиндрическая манжета дюбеля;
цилиндрическая головка гвоздя
- LIT**
цветной гвоздь



КАТ ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ СКВОЗНОГО МОНТАЖА

- основные данные
- общие технические данные

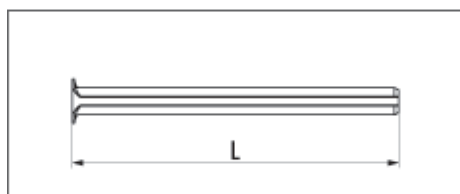
Тип d1/L mm	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{ном} mm	Допустимые нагрузки** kN		
				бетон	Леса*	Siporex*
10x80	30	60	50	2,0		
10x100	50	60	50	2,0		
10x115	65	60	50	2,0		
10x135	85	60	50	2,0		
10x160	110	60	50	2,0		
10x100N	20	90	80		1,5	0,7
10x115N	35	90	80		1,5	0,7
10x135N	55	90	80		1,5	0,7
10x160N	80	90	80		1,5	0,7

КАТ N Дюбель с шурупом для пористых строительных материалов

Леса - керамзитовые блоки
Siporex - газобетон

* Диаметр сверления в пористых материалах меньше на 1 мм.
Испытание проводилось при 9 мм сверлении.

** Значения даны с учётом коэффициента запаса >3.

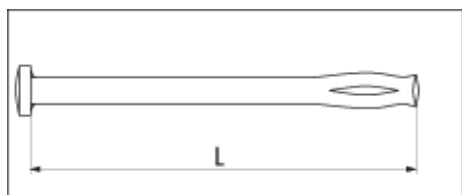


РКН БЫСТРОФИКСИРУЮЩИЙ ГВОЗДЬ

- основные данные
- общие технические данные

Тип d1/L mm	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{ном} mm	Допустимые нагрузки* kN	
				на вырывание	на срез
6x30	3	35	27	0,5	0,3
6x60	30	65	30	0,5	0,3
6x80	50	85	30	0,5	0,3
8x70	30	75	40	0,7	0,6
8x90	50	95	40	0,7	0,6
8x110	70	115	40	0,7	0,6
8x130	90	135	40	0,7	0,6
8x150	110	155	40	0,7	0,6

* Значения даны с учётом коэффициента запаса >4.



CONFIX ГВОЗДЬ ПО БЕТОНУ

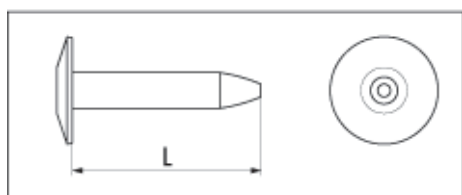
основные данные

общие технические данные

Тип dxL	A2			
	d1 mm	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{ном} mm
5x35	5	5	40	30
5x45	5	15	40	30
5x55	5	25	40	30
5x65	5	35	40	30
5x75	5	45	40	30
5x85	5	55	40	30
5x100	5	70	40	30

Тип dxL	HZn			
	d1 mm	t _{fix} mm	h ₁ mm	h _{ном} mm
4,5x45	5	15	40	30
4,5x55	5	25	40	30
4,5x65	5	35	40	30
4,5x75	5	45	40	30
4,5x85	5	55	40	30
4,5x100	5	70	40	30

Нагрузка kN	бетон K25	бетон K40
на вырывание	0,4	1,0
на срез	1,7	2,1



FM КРЕПЕЖ ДЛЯ МИНЕРАЛЬНОЙ ИЗОЛЯЦИИ

основные данные

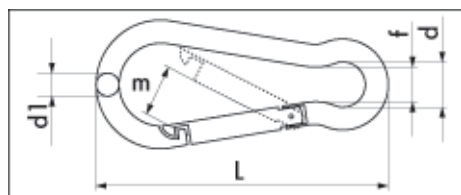
общие технические данные

max толщина изоляции mm	крепление к бетону		
	подходящий гвоздь по бетону		
	fm 40	fm 80	fm 130
60	4,5x65		
70	4,5x75		
80	4,5x85		
95	4,5x100		
100		4,5x65	
110		4,5x75	
120		4,5x100	
150			4,5x65
160			4,5x75
170			4,5x100
175		4,5x100	
225			4,5x100

max толщина изоляции mm	крепление к листовым материалам		
	подходящий шуруп		
	fm 40	fm 80	fm 130
60	4,5x50		
70	4,5x60	4,5x50	
100	4,5x90		
110		4,5x60	
140	4,5x130		
150		4,5x90	4,5x50
160			4,5x60
180		4,5x130	
190			4,5x90
230			4,5x130

d - диаметр крепежного элемента
 d₁ - диаметр сверла
 d₂ - диаметр универсального шурупа
 L - длина крепежного элемента

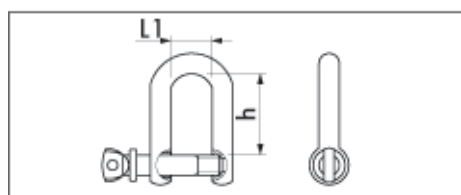
h₁ - глубина сверления
 h_{ном} - min глубина установки
 t_{fix} - max толщина закрепляемого материала



DIN 5299 КАРАБИН ПРУЖИННЫЙ

- основные данные
- общие технические данные

d1 mm	L mm	m mm	d mm	f mm
6	60	8	9	5
8	80	9	12	8
9	90	9	13	8
10	100	12	15	10
11	120	16	18	11



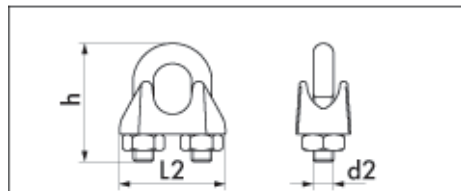
СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ

- основные данные
- общие технические данные

d1 mm	L1 mm	h mm
5	10	19
6	13	25
8	16	32

d1 mm	L1 mm	h mm
10	19	38
13	25	51
16	32	64

d1 mm	L1 mm	h mm
19	38	76
22	44	89
25	51	100



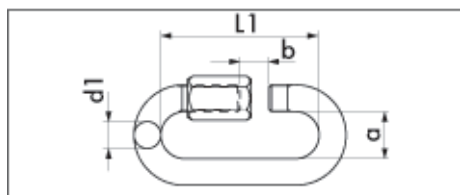
DIN 741 ЗАЖИМ ДЛЯ ТРОСА

- основные данные
- общие технические данные

Ø троса mm	d2 mm	h mm	L2 mm
2	M3	20	19
3	M4	20	21
4	M4	24	22
5	M5	24	23

Ø троса mm	d2 mm	h mm	L2 mm
6	M5	28	26
8	M6	34	30
10	M8	42	34
12	M10	44	40

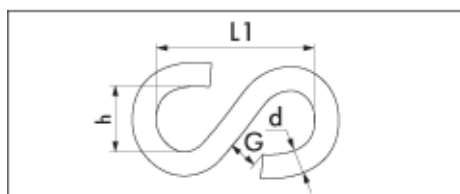
Ø троса mm	d2 mm	h mm	L2 mm
16	M12	63	50
19	M12	75	54
22	M14	85	61



КАРАБИН ВИНТОВОЙ

- основные данные
- общие технические данные

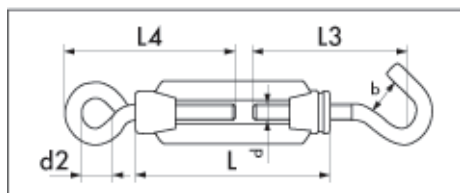
d1 mm	a mm	L1 mm	b mm
3	10	29	4,5
5	13	38	6,5
6	14	45	7,5
8	18	60	10,0
10	20	69	12,0



КРЮК S - ОБРАЗНЫЙ оцинкованный

- основные данные
- общие технические данные

d mm	L1 mm	h mm	G mm
3	25	7	3,5
4	35	11	5
5	50	15	6
5	60	17	6,5

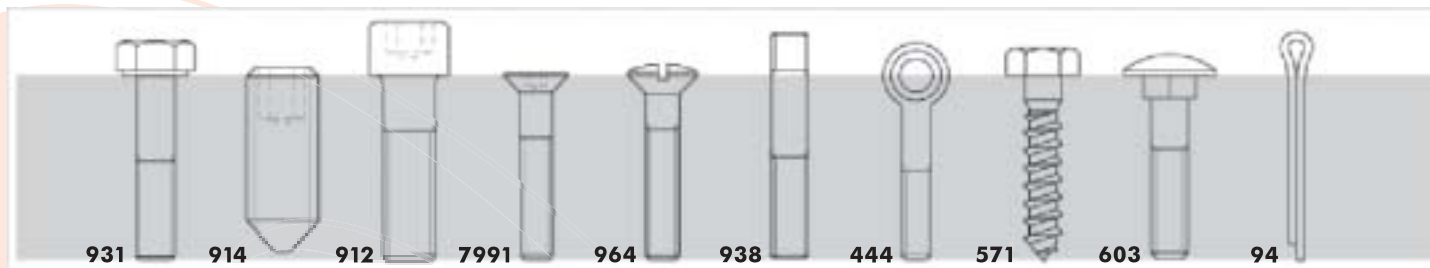


DIN 1480 ТАЛРЕП КРЮК-КОЛЬЦО оцинкованный

- основные данные
- общие технические данные

диаметр резьбы mm	L рабочего хода mm	L3 mm	b внутр. раскрыв крюка mm	L4 mm	d2 внутр. диаметр кольца mm
5	50	40	7,5	44	8
6	110	85	8,5	80	9
8	110	85	11	84	10
10	125	112	13,5	105	14
12	125	117	13,5	115	16

ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИНЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ



ТИПЫ ШЛИЦОВ, ГОЛОВОК

прямой
шлиц



шлиц
стандарта Torx



крестообразный
шлиц Pz



внутренний
шестигранник



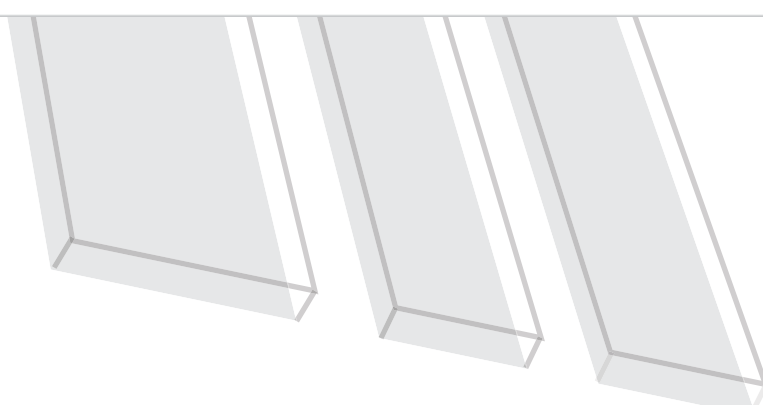
крестообразный
шлиц Ph



шестигранная
головка



шлиц
стандарта AW



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ БОЛТОВ

d	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
AV	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65	75
шаг резьбы	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	5
высота головки	2,8	3,5	4	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5	25	26	30
длина резьбы	14	16	18	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78	84	90	102
для винтов с внутренним шестигранником																				
AV	3	4	5		6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22		27			

ДЛИНА НЕРЕЗЬБОВОЙ ЧАСТИ

длина mm	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48	
25	11	9																			
30	16	14	12	10																	
35	21	19	17	15	13																
40	26	24	22	20	18	14															
45	31	29	27	25	23	19	15														
50	36	34	32	30	28	24	20	16													
55		39	37	35	33	29	25	21	17												
60		44	42	40	38	34	30	26	22	18											
65			47	45	43	39	35	31	27	23	19										
70			52	50	48	44	40	36	32	28	24	20									
75			57	55	53	49	45	41	37	33	29	25									
80			62	60	58	54	50	46	42	38	34	30	26								
85			67	65	63	59	55	51	47	43	39	35	31	25							
90			72	70	68	64	60	56	52	48	44	40	36	30	24	18					
95			77	75	73	69	65	61	57	53	49	45	41	35	29	23					
100			82	80	78	74	70	66	62	58	54	50	46	40	34	28					
110			92	90	88	84	80	76	72	68	64	60	56	50	44	38		32			
120					98	94	90	86	82	78	74	70	66	60	54	48		42	24	18	
130					102	98	94	90	86	82	78	74	70	64	58	52		46	34	22	
140					112	108	104	100	96	92	88	84	80	74	68	62		56	44	32	
150					122	118	114	110	106	102	98	94	90	84	78	72		66	54		
160					132	128	124	120	116	112	108	104	100	94	88	82		76	64	52	
170					142	138	134	130	126	122	118	114	110	104	98	92		86			
180					152	148	144	140	136	132	128	124	120	114	108	102		96			
190									146	142	138	134	130	124	118	112		106			
200									156	152	148	144	140	134	128	122		116	104	92	
210									153	149	145	141	137	131	125						
220									163	159	155	151	147	141	135	129		123			
230									173	169	165	161	157	151	145						
240									183	179	175	171	167	161	155	149		143	131		
250									193	189	185	181	177	171	165						
270																				161	
280																				171	
300																				191	179
360														282	272	266				251	
400															314		302			291	272
450															354						
460																				351	
500															412					391	372
755															668						

РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ БОЛТОВ

Резьба	Рабочая площадь поперечного сечения, мм ²	Класс прочности									
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9
		Минимальная разрушающая нагрузка, кН									
M5	14,2	4,69	5,68	5,96	7,1	7,38	8,52	11,35	12,8	14,8	17,3
M6	20,1	6,63	8,04	8,44	10	10,4	12,1	16,1	18,1	20,9	24,5
M7	28,9	9,54	11,6	12,1	14,4	15	17,3	23,1	26	30,1	35,3
M8	36,6	12,1	14,6	15,4	18,3	19	22	29,2	32,9	38,1	44,6
M10	58	19,1	23,2	24,4	29	30,2	34,8	46,4	52,2	60,3	70,8
M12	84,3	27,8	33,7	35,4	42,2	43,8	50,6	67,4	75,9	87,7	103
M14	115	38	46	48,3	57,5	59,8	69	92	104	120	140
M16	157	51,8	62,8	65,9	78,5	81,6	94	125	141	160	192
M18	192	63,4	76,8	80,6	96	99,8	115	159	-	200	234
M20	245	80,8	98	103	122	127	147	203	-	255	299
M22	303	100	121	127	152	158	182	252	-	315	370
M24	353	116	141	148	176	184	212	293	-	367	431
M27	459	152	184	193	230	239	275	381	-	477	560
M30	561	185	224	236	280	292	337	466	-	583	684
M33	694	229	278	292	347	361	416	576	-	722	847
M36	817	270	327	343	408	425	490	678	-	850	997
M39	976	322	390	410	488	508	586	810	-	1020	1200

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ БОЛТОВ

Диаметр резьбы x шаг резьбы	Крутящий момент, Нм				
	Класс прочности болта				
	4,6	5,8	8,8	10,9	12,9
M 5x0.8	2,1	3,5	5,5	7,8	9,3
M 6x1	3,5	5,9	9,4	13,4	16,3
M 8x1.25	8,5	14,4	23	31,7	38,4
M10x1.5	16,3	27,8	45,1	62,4	75,8
M12x1.75	28,8	49	77,8	109,4	130,6
M14x2	46,1	76,8	122,9	173,8	208,3
M16x2	71,1	118,1	189,1	265,9	319,7
M18x2.5	98,9	165,1	264	370,6	444,5
M20x2.5	138,2	30,4	369,6	519,4	623,0
M22x2.5	186,2	311	497,3	698,9	839,0
M24x3	239	399,4	638,4	897,6	1075,2
M27x3	345,6	576	922,6	1296	1555,2
M30x3.5	472,3	786,2	1257,6	1766,4	2121,6
M33x3.5	636,5	1056	1699,2	2380,8	2860,8
M36x4	820,8	1363,2	2188,8	3081,6	3696
M39x4	1056	1756,8		3955,2	4742,4

Приведённые крутящие моменты являются допустимыми. Уровень нагрузки при этом соответствует примерно 60-70% предела текучести.

ПАРАМЕТРЫ РЕЗЬБЫ
**USA UNF резьба,
угол 60° - ASA B 1.1.**

Номинальный размер	Соответствие в мм	Количество витков на дюйм		8 UN
		UNC	UNF	
№№№№0	1,524	64	80	
№№№1	1,778	64	72	
№2	2,184	56	64	
№№№3	2,515	48	56	
№№№4	2,845	40	48	
№№№5	3,175	40	44	
№№№6	3,505	32	40	
№№№8	4,165	32	36	
№№№10	4,826	24	32	
№№№12	5,486	24	28	
1/4	6,35	20	28	
5/16	7,937	18	24	
3/8	9,525	16	24	
7/16	11,113	14	20	
1/2	12,70	13	20	
9/16	14,288	12	18	
5/8	15,875	11	18	
3/4	19,060	10	16	
7/8	22,22	9	14	
1	25,40	8	12	
1 1/8	28,57	7	12	8
1 1/4	31,75	7	12	8
1 3/8	34,92	6	12	8
1 1/2	38,10	6	12	8
1 5/8	41,27	5,5		8
1 3/4	44,25	5		8
1 7/8	47,62	5		8
2	50,80	4,5		8
2 1/4	57,15	4,5		8
2 S	63,50	4		8

Метрическая резьба, угол 60°

МЕТРИЧЕСКАЯ 60°				
Наибольший диаметр мм	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР			
	ШАГ РЕЗЬБЫ			
	Обычный	Обычный	Мелкий	Очень мелкий
1,0	M1	0,25		
2,0	M2	0,4		
3,0	M3	0,5		
4,0	M4	0,7		
5,0	M5	0,8		
6,0	M6	1		
8,0	M8	1,25	1	
10,0	M10	1,5	1,25	0,75
12,0	M12	1,75	1,25	1
16,0	M16	2	1,5	1
20,0	M20	2,5	1,5	1
24,0	M24	3	2	1,5
30,0	M30	3,5	2	1,5
36,0	M36	4	3	1,5
42,0	M42	4,5	3	1,5
48,0	M48	5	3	1,5
56,0	M56	5,5	4	2
64,0	M64	6	4	2

M72 - M150 обычный шаг резьбы 6 мм

МАТЕРИАЛЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ЭЛЕМЕНТАХ КРЕПЛЕНИЯ

Материал	Обозначение	Основной материал	Прочность на разрыв	Предел пластичности	Удлинение	Пружинистость	C	S	Mn	Cr	Mo	Ni	Va	P - S	
С Т А Л Ь	3,6	St.34 -St.37	34 - 49	20	25		0,18							0,050	
	4,6	C10 - C15	40 - 55	24	25		0,13	0,25	0,37					0,045	
	4,8	C20	40 - 55	32	14		0,20	0,25	0,37					0,045	
	5,6	Cq22 - Cq35	50 - 70	30	20	5	0,30	0,25	0,50					0,040	
	5,8	9 S Pb 23	50 - 70	40	10		0,13		0,70					0,23	
	6,6	Cq35 - Cq45	60 - 80	36	16	4	0,40	0,25	0,60					0,040	
	6,8	C35K - C45K	60 - 80	48	8		0,40	0,25	0,60					0,040	
	6,9	C35 - C45	60 - 80	54	12	3	0,40	0,25	0,60					0,045	
	8,8	Cq35 - Cq45	80 - 100	64	12	6	0,40	0,25	0,60					0,040	
			34Cr4 - 41Cr4				0,38	0,25	0,70	1					0,035
	10,9		34Cr4 - 41Cr4	100 - 120	90	9	0,38	0,25	0,70	1					0,035
			42Cr Mo4				0,43	0,25	0,65	1	0,2				0,035
	12,9		42 CrV6	120 - 140	108	8	0,43	0,25	0,65	1,5			0,1		0,035
		42 CrMo4				0,43	0,25	0,65	1	0,2				0,035	
14,9		34CrNiMo 6	140 - 160	126	7	0,34	0,25	0,55	1,55	0,2	1,55			0,035	
Нержавеющая сталь	A2	X5CrNi 18,9	65 - 70		25	15	0,03	1	2	18		10			
Кислотостойкая сталь	A4	X5C4rNiMo 18,1	65 - 70		25	15	0,05	1	2	18	2,5	11			
Закаленная сталь	AISI 410	X10Cr13					0,15	1	1	18				0,03	
Латунь	CuZn40 CuZn39Pb3		37 - 54		30		Cu = 60		Zn = 40		Ni = 0,3			Pb = 0,5	
			37 - 54		30		Cu = 58		Zn = 39		Ni = 0,4			Pb = 2,5	
Купферникель	CuNiSi		60	55	12		Ni = 1,1 - 1,6		Si = 0,4 - 0,6					C = остальное	
			65	60	10		Ni = 1,6 - 2,5		Si = 0,5 - 0,8					C = остальное	
			85	80	10		Ni = 2,5 - 4,5		Si = 0,8 - 1,3					C = остальное	
Алюминий	Almg		30 - 40	20	4								Si = 0,6 Mn = 0,6 Zn = 0,3 Pb = 0,2 Al=остальное		